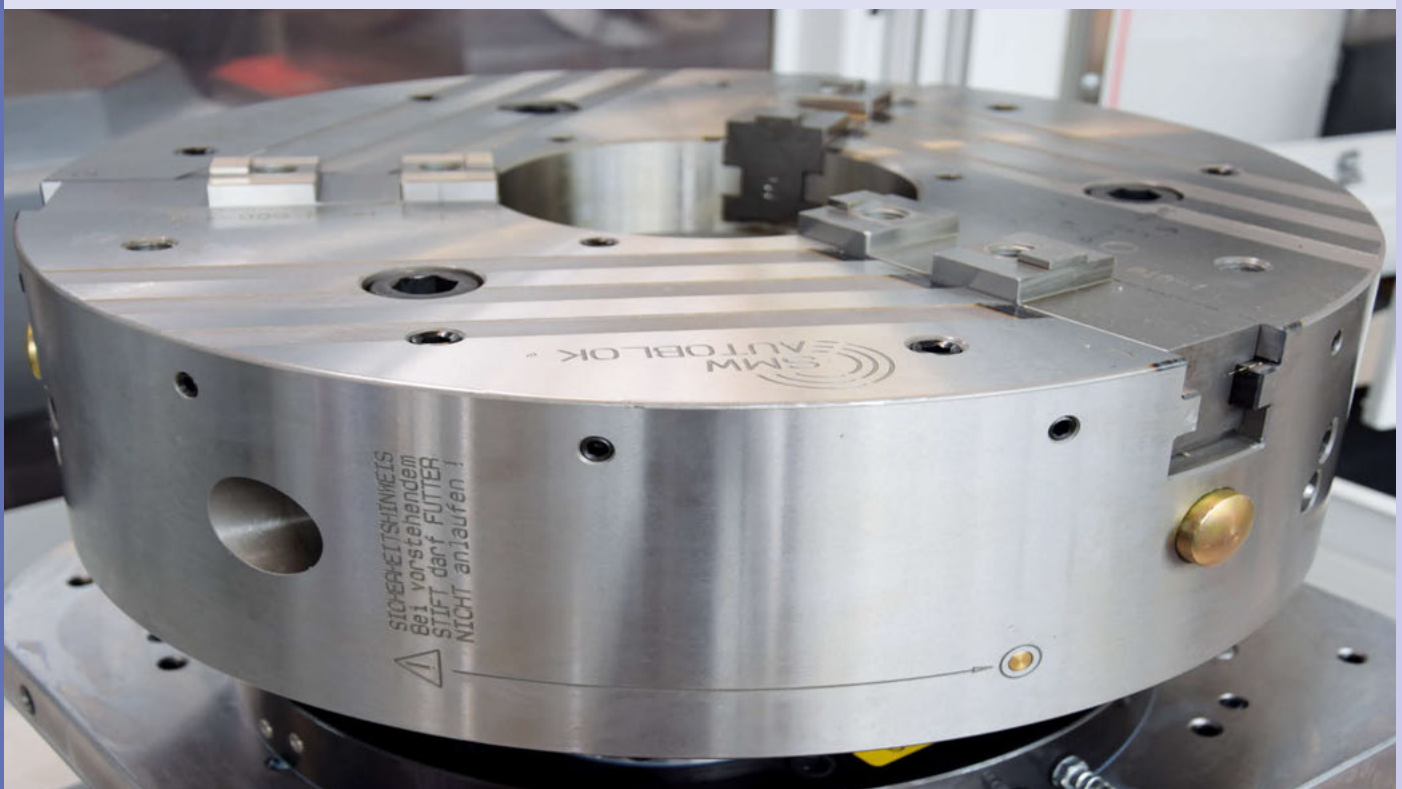


## Handspannfutter von SMW-AUTOBLOK

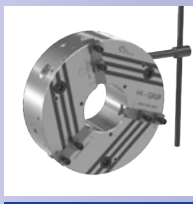
3-Backen-**Handspannfutter** eignen sich hervorragend zur Spannung von Werkstücken in Bearbeitungszentren. Die Handspannfutter **HG-N**, **HG-NB** und **HG-2G / HG-B-2G** haben standardmäßig einen integrierten Backenschnellwechsel und sind in den Größen 160 bis 1000 mm Durchmesser erhältlich. Durch den Backenschnellwechsel werden Rüstzeiten erheblich reduziert. Der Keilstangenantrieb garantiert höchste Präzision und Genauigkeiten.

Die **neue Generation HG-2G / HG-B-2G** ist mechanisch abgedichtet und wartungsarm. Die Abdichtung schützt vor Verschmutzung in den Führungsbahnen und im Inneren des Spannfutters. Das optimierte innovative Schmiersystem des HG-2G / HG-B-2G gewährleistet konstante Spannkraften und reduzierte Wartungsintervalle. Die HG-2G / HG-B-2G Handspannfutter sind in den Größen 400 bis 1000 mm (weitere Größen auf Anfrage) erhältlich.

4-Backen-**Planscheiben PTF** eignen sich zum Spannen von runden, rechteckigen und unregelmäßigen Werkstücken. Jede einzelne Backe kann manuell radial verstellt werden. Durch die Verwendung eines Drehmomentübersetzers können die Spannkraften um ein Vielfaches erhöht werden. Die Planscheiben PTF sind zudem abgedichtet und somit unempfindlich gegenüber Verschmutzung. Die PTF-Planscheiben sind in den Durchmessern 1000 bis 2000 mm erhältlich.



# Handspanntechnik



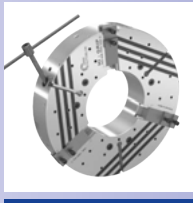
## HG-N

KREUZVERSATZ  
Backen-System SMW

Handspannfutter Ø 160 - 630 mm

- Mit Durchgang – Backenschnellwechsel
- 3 Backen

Seite 320



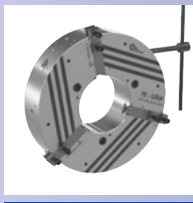
## HG-NB

KREUZVERSATZ

Handspannfutter Ø 800 - 1000 mm

- Mit extra großem Durchgang – Backenschnellwechsel
- Alle gängigen (vorhandenen) Aufsatzbacken verwendbar
- 3 Backen

Seite 326



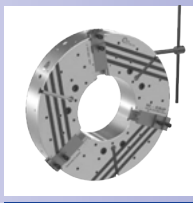
## HG-2G

KREUZVERSATZ

Handspannfutter Ø 400 - 630 mm

- Mit Durchgang – Backenschnellwechsel
- 3 Backen
- Schmieraschen in Grundbackenführung
- Mechanisch abgedichtet und wartungsarm

Seite 330



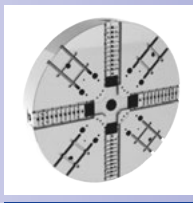
## HG-B-2G

KREUZVERSATZ

Handspannfutter Ø 800 - 1000 mm

- Mit extra großem Durchgang – Backenschnellwechsel
- Alle gängigen (vorhandenen) Aufsatzbacken verwendbar
- 3 Backen
- Mechanisch abgedichtet und wartungsarm

Seite 336



## PTF

KREUZVERSATZ  
Manuelle Spannung und radiale Backenverstellung

4 Backen Planscheiben Ø 1000 - 2000 mm

- Ohne Durchgang
- 4 Backen

Seite 340



## JBX

Manueller  
Klauenkasten  
Standard-Lochbild

Hochgenauer, stabiler  
und starker Klauenkasten

- Zubehör für Planscheiben, Mehrfach-Spannungen oder andere Spannfutter
- Innen- oder Außenspannung

Seite 342

## JBX-2G

Manueller  
Klauenkasten  
Ohne Lochbild



## Centco4-MLW

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

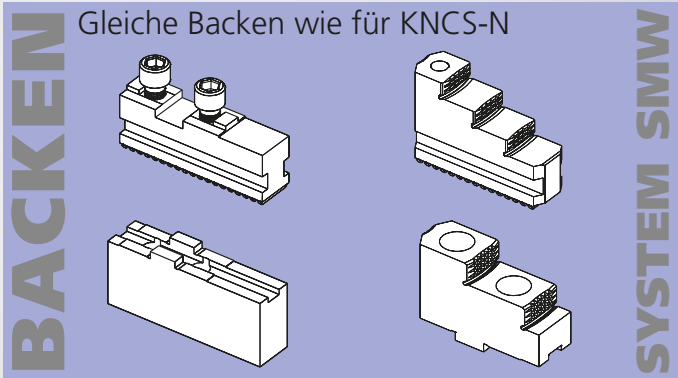
4-Backenfutter  
Ø 400 - 1400 mm

- Unabhängiges Spannen in 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper
- 4 Backen

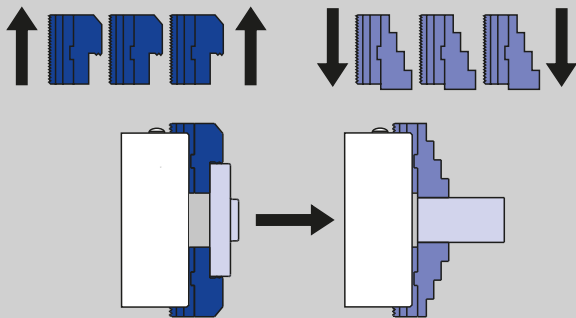
Seite 346

# Backenschnellwechsel-

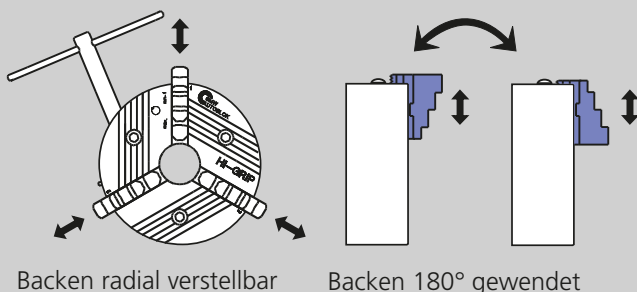
# HG-N



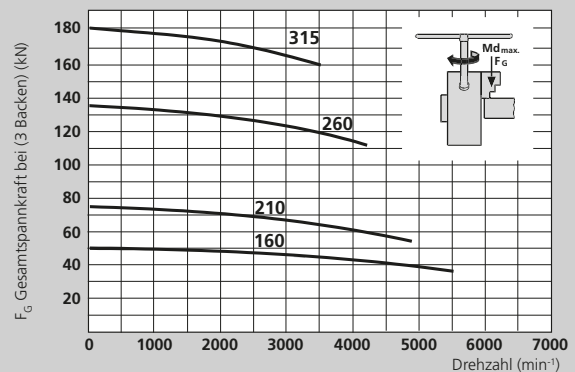
- Backenwechsel in weniger als 1 Minute



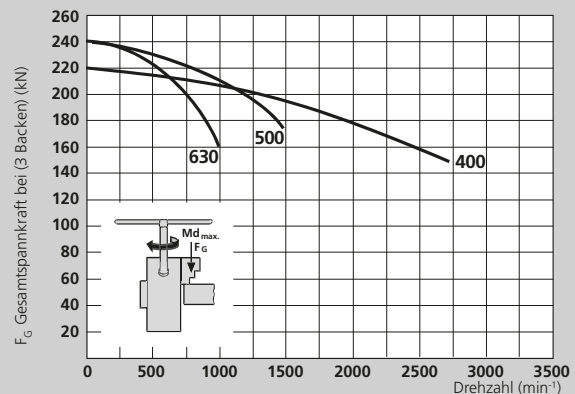
- Universell, da Backen versetzt oder gewendet werden können = weniger Backensätze



## Für sehr hohe Drehzahlen Flache Spannkraftkurve



- Die max. statische Spannkraft wird durch Einleitung des max. zulässigen Betätigungs-Drehmoments erreicht. Voraussetzung ist ein neu gewartetes, gereinigtes und mit SMW K05 Fett geschmiertes Futter entsprechend den Angaben in der Betriebsanleitung.

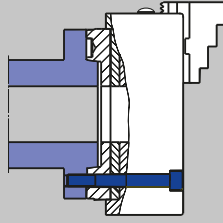


- Die dynamischen Spannkräfte der Spannfutter sind mit gehärteten Standard-Stufenbacken Typ GST gemessen.

⚠ **Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr**  
Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss das Betätigungs-Drehmoment / die Drehzahl entsprechend reduziert werden.

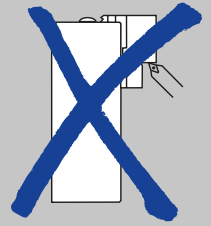
# Handspannfutter HI-GRIP®

## Direktmontage



Aufnahme und Befestigungsloch-  
kreis nach DIN 55026 / ISO-A 702/1

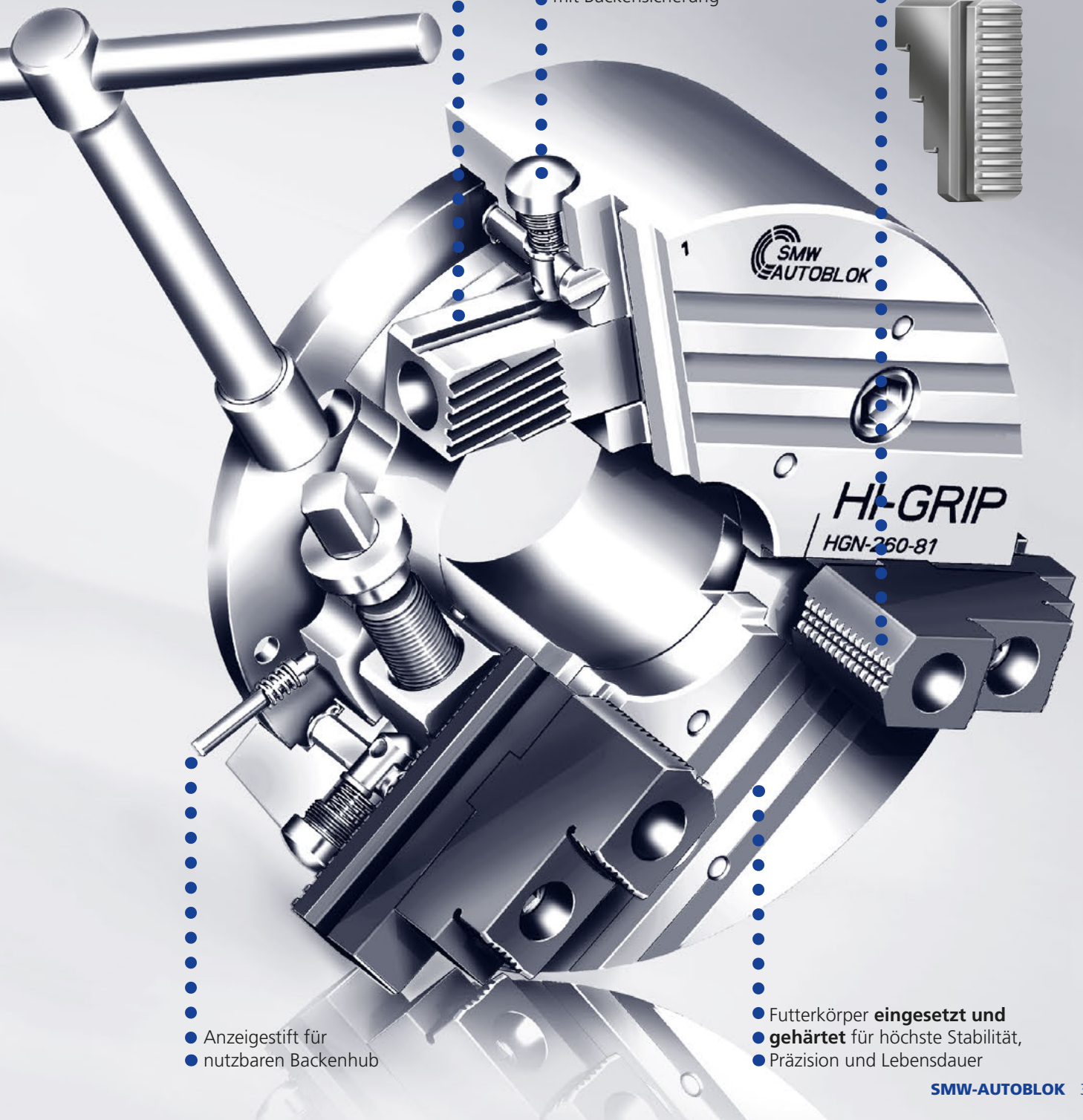
- Kein Nachdrehen bereits einmal  
ausgedrehter Backen notwendig,  
da Rundlauf < 0.02  
(z.B. HG-N 210)



- Keilstangenantrieb
- garantiert höchste Präzision,
- Rundlauf- und Wiederhol-
- spanngenauigkeit sowie höchste
- Spannkräfte

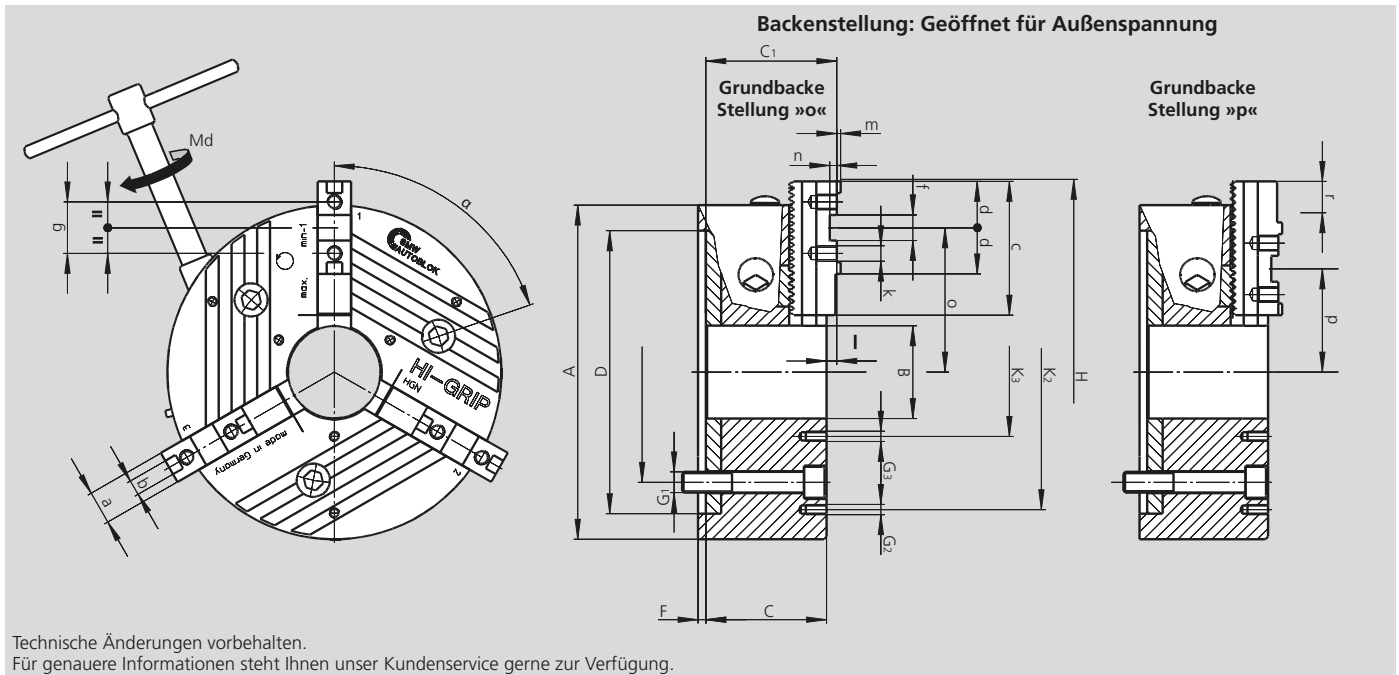
- Sicherheits-
- Backenausklantung
- mit Backensicherung

- Backensystem SMW



- Anzeigestift für
- nutzbaren Backenhub

- Futterkörper **eingesetzt und**
- **gehärtet** für höchste Stabilität,
- Präzision und Lebensdauer

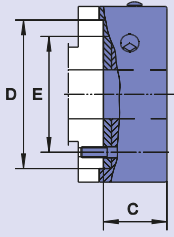


Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		HG-N 160-46	HG-N 210-60	HG-N 260-81	HG-N 315-102	HG-N 400-128	HG-N 500-165	HG-N 630-254
Aufnahme	Größe	Z140	Z170	Z220	Z300	Z380	Z380	Z380
	A	165	210	260	315	400	500	630
	B	46	60	81	102	128	165	254
	C	64	85.5	93.7	110.8	125	136	143
	C1	71	90.4	102	120.1	134.3	146	153
H6	D	140	170	220	300	380	380	380
	E	104.8	133.4	171.4	235	330.2	330.2	330.2
	F	5	6	6	6	6	8	8
	G1	M10	M12	M16	M20	M24	M24	M24
	G2	-	M10 / 3 x 120°	M10 / 3 x 120°	M10 / 3 x 120°	M12 / 3 x 120°	M16 / 9 x 40°	M16 / 6 x 60°
	G3	M5 / 3 x 120°	M6 / 3 x 120°	M8 / 3 x 120°	M10 / 3 x 120°	M12 / 3 x 120°	M12 / 3 x 120°	M12 / 3 x 120°
Schwingdurchmesser	H	194	244	300	358	426	530	685
	K2	-	168	210	268	330	420	550
	K3	75	75	95	120	152	195	290
	α°	76	74	71	71	71	71	74
	β°	-	60	60	60	60	20	30
Grundbacke		GBK 160	GBK 200	GBK 250	GBK 315	GBK 400	GBK 500	GBK 630
	a	20	22	26	32	32	45	45
f7	b	8	10	12	12	12	18	18
	c	65	85	104	115	125	160	200
	d	28	33	36	36	43	50	50
H7	f	18	20	20	20 (26)	26	30	30
	g	32	40	40	40 (54)	54	60	60
Gewinde / Gewindetiefe	k	M8 / 12	M8 / 13	M12 / 15	M12 / 17	M12 / 17	M16 / 34	M16 / 34
	l	6	4.9	8.3	9.3	9.3	10	10
	m	2.5	2.5	3	3	3	4	4
	n	5	4.5	5.5	6	7	9	9
Max. / min.	o	68.5 / 49.5	88 / 64.5	112.4 / 79.4	141.3 / 102.8	168.8 / 113.8	211 / 141	291.5 / 200.5
Max. / min.	p	59.3 / 40.5	69 / 45.5	80.6 / 47.6	98.3 / 59.8	129.8 / 74.8	150 / 80	191.5 / 100.5
Zahnteilung Grundbacke	-	4.7	4.7	5.5	5.5	5.5	7	7
Versatz Grundbacke	r	18.8	23.5	33	38.5	55	70	91
Versatz Grundbacke	Zähne	4	5	6	7	10	10	13
<b>Nutzhub / Backe</b>	mm	5.9	6.4	7.4	9.6	11.4	11.5	13
<b>Max. Gesamtspannkraft</b>	kN	60	75	130	180	220	250	250
<b>Bei max. Drehmoment Md</b>	Nm	80	120	160	200	250	260	260
<b>Drehzahl</b>	min <sup>-1</sup>	5500	4800	4200	3500	2700	1500	1000
<b>Masse ohne Backen</b>	kg	8.3	19	32	53	103	161	270
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m <sup>2</sup>	0.03	0.09	0.25	0.60	1.9	4.5	12

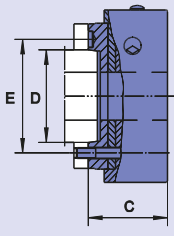
Bestellübersicht

**Futter mit Zentrieraufnahme DIN 6350**



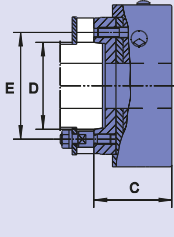
Futter	HG-N 160-46	HG-N 210-60	HG-N 260-81	HG-N 315-102	HG-N 400-128	HG-N 500-165	HG-N 630-254
Aufnahme	Z140	Z170	Z220	Z300	Z380	Z380	Z380
C	81	85.5	94	111	125	136	136
D	140	170	220	300	380	380	380
E	104.8	133.4	171.4	235	330.2	330.2	330.2
<b>Futter mit GBK + WAK</b>							
Id.-Nr.	089310	089538	089550	089562	089574	089584	089708
<b>Futter mit GST</b>							
Id.-Nr.	089312	089313	089317	089321	089325	089328	089709
<b>Futter mit GBK + GUA</b>							
Id.-Nr.	089331	089539	089551	089563	089575	089585	089710

**Futter mit ISO-A DIN 55026**



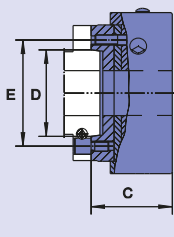
Futter	HG-N 160-46		HG-N 210-60			HG-N 260-81		HG-N 315-102		HG-N 400-128		HG-N 500-165		HG-N 630-254	
Aufnahme	A4	A5	A5	A6	A8	A6	A8	A8	A11	A11	A15	A11	A15	A11	A15
C	101	101	109.5	107.5	125.5	118	119	141	141	165	161	176	172	176	172
D	63.52	82.57	82.57	106.39	139.73	106.39	139.73	139.73	196.88	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77
E	82.6	104.8	104.8	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235.0	235.0	330.2	235.0	330.2	235.0	330.2
<b>Futter mit GBK + WAK</b>															
Id.-Nr.	089332	089342	090458	089540	089542	089552	089554	089564	089566	089576	089578	089586	089588	089711	089713
<b>Futter mit GST</b>															
Id.-Nr.	089962	089346	090459	089314	089315	089318	089319	089322	089323	089326	089327	089329	089330	089715	089732
<b>Futter mit GBK + GUA</b>															
Id.-Nr.	089427	089434	090460	089541	089543	089553	089555	089565	089567	089577	089579	089587	089589	089749	089760

**Futter mit Bajonett DIN 55027 Typ C**



Futter	HG-N 160-46		HG-N 210-60			HG-N 260-81		HG-N 315-102		HG-N 400-128		HG-N 500-165		HG-N 630-254	
Aufnahme	C4	C5	C5	C6	C8	C6	C8	C8	C11	C11	C15	C11	C15	C11	C15
C	101	101	107.5	107.5	125.5	119	119	141	141	161	161	172	172	172	172
D	63.52	82.57	82.57	106.39	139.73	106.39	139.73	139.73	196.88	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77
E	85	104.8	104.8	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235.0	235.0	330.2	235.0	330.2	235.0	330.2
<b>Futter mit GBK + WAK</b>															
Id.-Nr.	089464	089487	090461	089544	089546	089556	089558	089568	089570	089580	089582	089590	089592	089761	089762
<b>Futter mit GST</b>															
Id.-Nr.	089488	089489	090462	089478	089479	089480	089476	089481	089482	089483	089484	089485	089486	089765	089766
<b>Futter mit GBK + GUA</b>															
Id.-Nr.	089518	089519	090463	089545	089547	089557	089559	089569	089571	089581	089583	089591	089593	089786	089802

**Futter mit Camlock DIN 55029 Typ S**

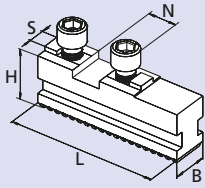


Futter	HG-N 160-46		HG-N 210-60			HG-N 260-81		HG-N 315-102		HG-N 400-128		HG-N 500-165		HG-N 630-254	
Aufnahme	S4	S5	S5	S6	S8	S6	S8	S8	S11	S11	S15	S11	S15	S11	S15
C	109	109	118.5	118.5	125.5	132	132	154	154	175	175	186	186	186	186
D	63.52	82.57	82.57	106.39	139.73	106.39	139.73	139.73	196.88	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77
E	82.6	104.8	104.8	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235.0	235.0	330.2	235.0	330.2	235.0	330.2
<b>Futter mit GBK + WAK</b>															
Id.-Nr.	089520	089528	090464	089901	089905	089909	089913	089917	089921	089925	089929	089933	089937	089803	089832
<b>Futter mit GST</b>															
Id.-Nr.	089602	089663	089996	089899	089903	089907	089911	089915	089919	089923	089927	089931	089935	089843	089897
<b>Futter mit GBK + GUA</b>															
Id.-Nr.	089668	089674	090466	089902	089906	089910	089914	089918	089922	089926	089930	089934	089938	089942	089955

Im Lieferumfang enthalten: Befestigungselemente (Schrauben bzw. Stehbolzen bzw. Camlockbolzen).

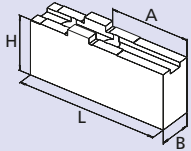
### BACKENSCHNELLWECHSEL

#### GBK Harte Grundbacken



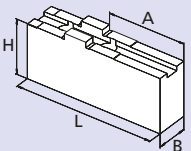
Futter	HG-N 160	HG-N 210	HG-N 260	HG-N 315	HG-N 400	HG-N 500	HG-N 630
Backen Typ	GBK 160	GBK 200	GBK 250	GBK 315	GBK 400	GBK 500	GBK 630
Id.-Nr.	012439	012440	012441	012442	012443	012444	012445
B	20	22	26	32	32	45	45
H	27.5	29.5	37	43	43	57	57
L	65	85	104	115	125	160	200
N	18	20	20	20	26	30	30
S	8	10	12	12	12	18	18
kg / Satz	0.7	1.0	1.8	2.7	3.0	7.1	9.0

#### WAK Weiche Aufsatzbacken



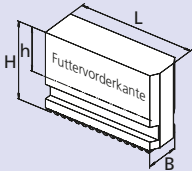
Futter	HG-N 160	HG-N 210	HG-N 260	HG-N 315	HG-N 400	HG-N 500	HG-N 630
Backen Typ	WAK 160-10	WAK 200-10	WAK 250-10	WAK 250-10	WAK 400-10	WAK 500-10	WAK 500-10
Id.-Nr.	012491	012492	012493	012493	012494	012495	012495
B	20	22	30	30	35	50	50
H	35.5	42	50	50	54	73	73
L	85	105	125	125	145	180	180
A	42	50	70	70	74	100	100
kg / Satz	1.2	2.0	3.6	3.6	5.8	13.7	13.7

#### WAKS Weiche Aufsatzbacken



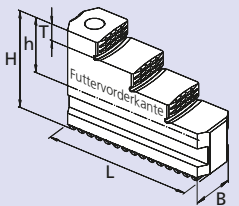
Futter	HG-N 160	HG-N 210	HG-N 260	HG-N 315	HG-N 400	HG-N 500	HG-N 630
Backen Typ	WAKS 140-10	WAKS 200-30	WAKS 250-20	WAKS 250-30	WAKS 400-30	WAKS 500-30	WAKS 500-30
Id.-Nr.	012496	012497	012498	012499	012500	012501	012501
B	35	40	60	80	80	90	90
H	35.5	36	55	55	64	73	73
L	63	70	90	90	100	130	130
A	25	27	44	44	44	65	65
kg / Satz	1.5	1.9	6.2	8.5	11.0	16.4	16.4

#### UVB Weiche Blockbacken



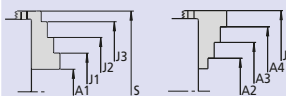
Futter	HG-N 160	HG-N 210	HG-N 260	HG-N 315	HG-N 400	HG-N 500	HG-N 630
Backen Typ	UVB 160	UVB 200	UVB 250	UVB 315	UVB 400	UVB 500	UVB 630
Id.-Nr.	012447	012448	012449	012450	012451	012452	012453
B	20	22	26	32	32	45	45
H	60	70	90	100	100	134	134
h	39.4	45	61	66	66	87	87
L	69	83	108	119	146.5	175	230
kg / Satz	1.8	2.8	5.5	8.2	10	23	30

#### GST Harte Stufenblockbacken



Futter	HG-N 160	HG-N 210	HG-N 260	HG-N 315	HG-N 400	HG-N 500	HG-N 630
Backen Typ	GST 170	GST 210	GST 260	GST 315	GST 400	GST 500	GST 500
Id.-Nr.	035867	035863	037623	012457	012458	012459	012459
B	20	22	26	32	32	45	45
H	43.5	51	60	66	70	93	93
h	23	26	31	32	36	46	46
L	65	84	100	117	137	175	175
T	7	8	10	10	11	20	20
kg / Satz	0.7	1.3	1.9	3.4	4.4	11.7	11.7
A1	6-59	10-96	10-98	20-115	53-173	65-195	153-313
A2	42-89	56-130	62-150	85-180	116-238	160-285	241-401
A3	73-120	96-170	111-200	140-235	184-308	310-435	391-551
A4	104-151	136-210	161-250	195-290	252-378	-	-
J1	44-78	70-147	63-149	80-170	118-243	-	-
J2	74-110	109-187	112-199	135-225	186-310	170-295	254-414
J3	105-141	149-228	161-249	190-282	253-378	320-445	404-564
J4	135-182	186-260	212-300	255-350	328-448	-	-
S	198	244	303	350	456	540	660

#### Spannbereiche

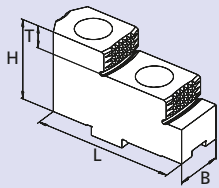


#### BACKEN-KATALOG

Anfordern oder  
herunterladen unter:  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

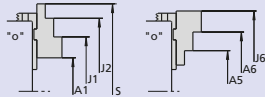
**GUA**

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken

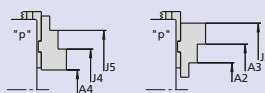


**Spannbereiche**

Grundbackenstellung "O"



Grundbackenstellung "P"



Futter	HG-N 160	HG-N 210	HG-N 260	HG-N 315	HG-N 400	HG-N 500	HG-N 630
Backen Typ	GUA 160	GUA 200	GUA 250	GUA 250	GUA 400	GUA 500	GUA 500
Id.-Nr.	012484	012485	012486	012486	012487	012488	012488
B	20	22	30	30	36	45	45
H	36.5	38	50	50	56	70	70
L	63	72	90	90	105	130	130
T	7.5	10	14	14	15	20	20
kg / Satz	0.6	0.8	1.9	1.9	3.2	10.8	10.8
A1	32-69	55-111	73-161	120-205	138-258	150-308	265-469
A2	60-98	69-125	45-101	48-120	78-188	37-181	58-262
A3	85-123	96-152	125-181	130-200	186-298	144-302	179-383
A4	13-51	17-73	20-97	36-188	60-183	33-191	65-269
A5	78-116	104-163	76-165	120-205	143-268	143-301	258-462
A6	103-141	131-190	156-245	205-285	253-378	264-422	379-583
J1	91-129	117-174	152-240	202-285	218-338	259-417	374-578
J2	116-154	144-201	233-321	280-365	328-448	380-538	495-699
J3	144-181	158-215	204-259	208-280	263-380	253-411	288-492
J4	74-111	80-136	101-177	110-200	138-263	139-297	174-378
J5	99-136	107-163	180-257	198-280	248-373	260-418	295-499
J6	162-200	193-253	235-323	276-365	333-458	373-531	488-692
S	198	196-253/255	333	390	-	570	732



BACKEN-KATALOG  
Anfordern oder  
herunterladen unter:  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

# Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

## Gleitpaste K05®

Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)  
Fettinhalt 500 g  
Id.-Nr. 016440

Dose 1000 g  
Id.-Nr. 011881

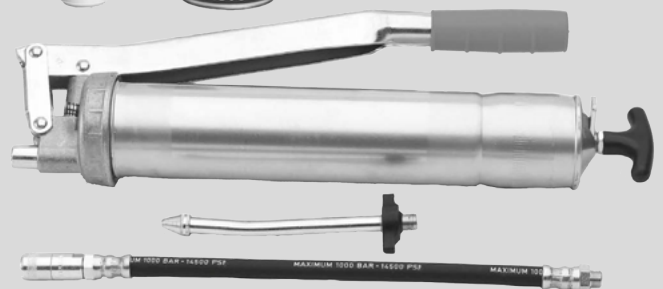


- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohe Spannkraft
- Verhindert Passungsrost

## Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)

■ Auch für Befüllung mit losem Fett geeignet



Abschmierset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel

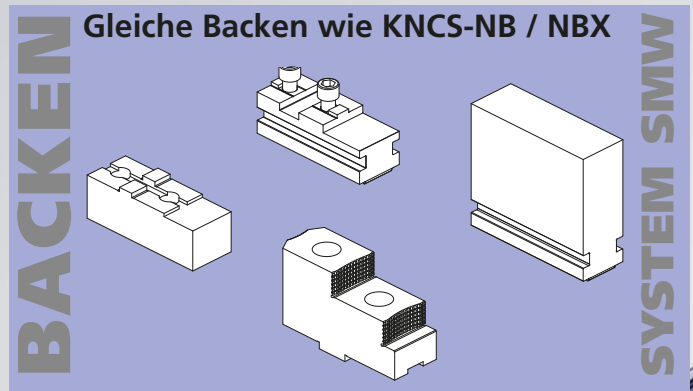
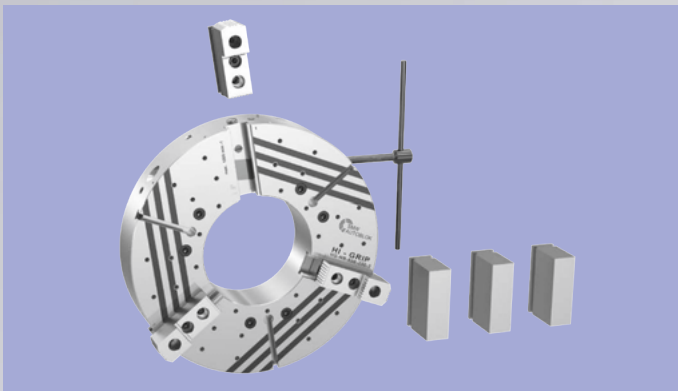


Kurze Rüstzeiten, höchste Wirtschaftlichkeit

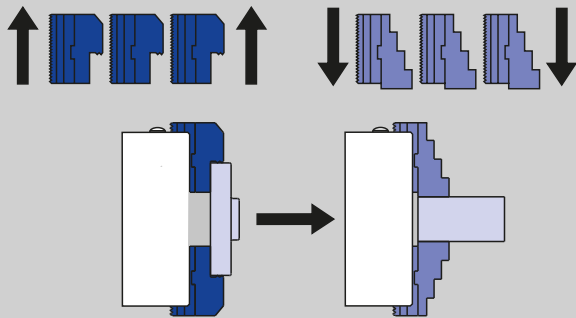
# Das original Backenschnellwechsel Handspannfutter

## HG-NB EXTRA GROSSER DURCHGANG

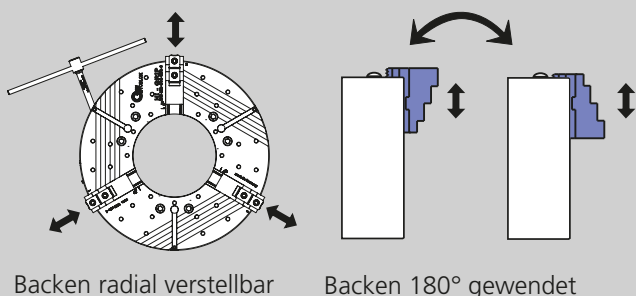
▶ ALLE VORHANDENEN AUFSATZBACKEN VERWENDBAR



■ Backenwechsel in weniger als 1 Minute



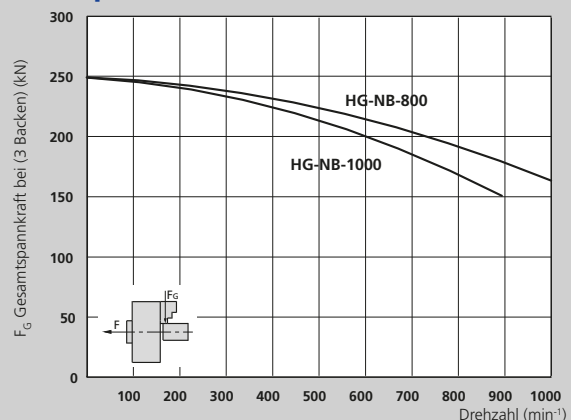
■ Universell, da Backen versetzt oder gewendet werden können = weniger Backensätze



Backen radial verstellbar

Backen 180° gewendet

Für sehr hohe Drehzahlen  
Flache Spannkraftkurve



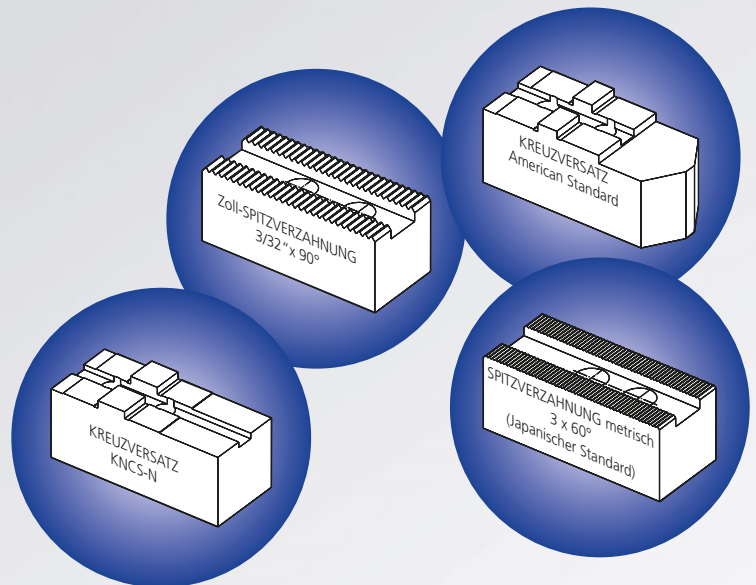
- Die max. statische Spannkraft wird durch Einleitung des max. zulässigen Betätigungs-Drehmoments erreicht. Voraussetzung ist ein neu gewartetes, gereinigtes und mit SMW K05 Fett geschmiertes Futter entsprechend den Angaben in der Betriebsanleitung.
- Die dynamischen Spannkraften der Spannfutter sind mit gehärteten Standard-Stufenbacken gemessen.

⚠ **Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr**  
bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen, muss das Betätigungs-Drehmoment / die Drehzahl entsprechend reduziert werden.

# Kostengünstig durch Verwendung Ihrer vorhandenen Aufsatzbacken:

- SMW-AUTOBLOK
- Autoblok
- Buck
- Forkardt
- Gamet
- Howa
- Kitagawa
- Logansport
- Mario Pinto
- Matsumoto
- Pratt Burnerd
- Röhm
- Rotomors
- Schunk
- Berg
- Woodworth

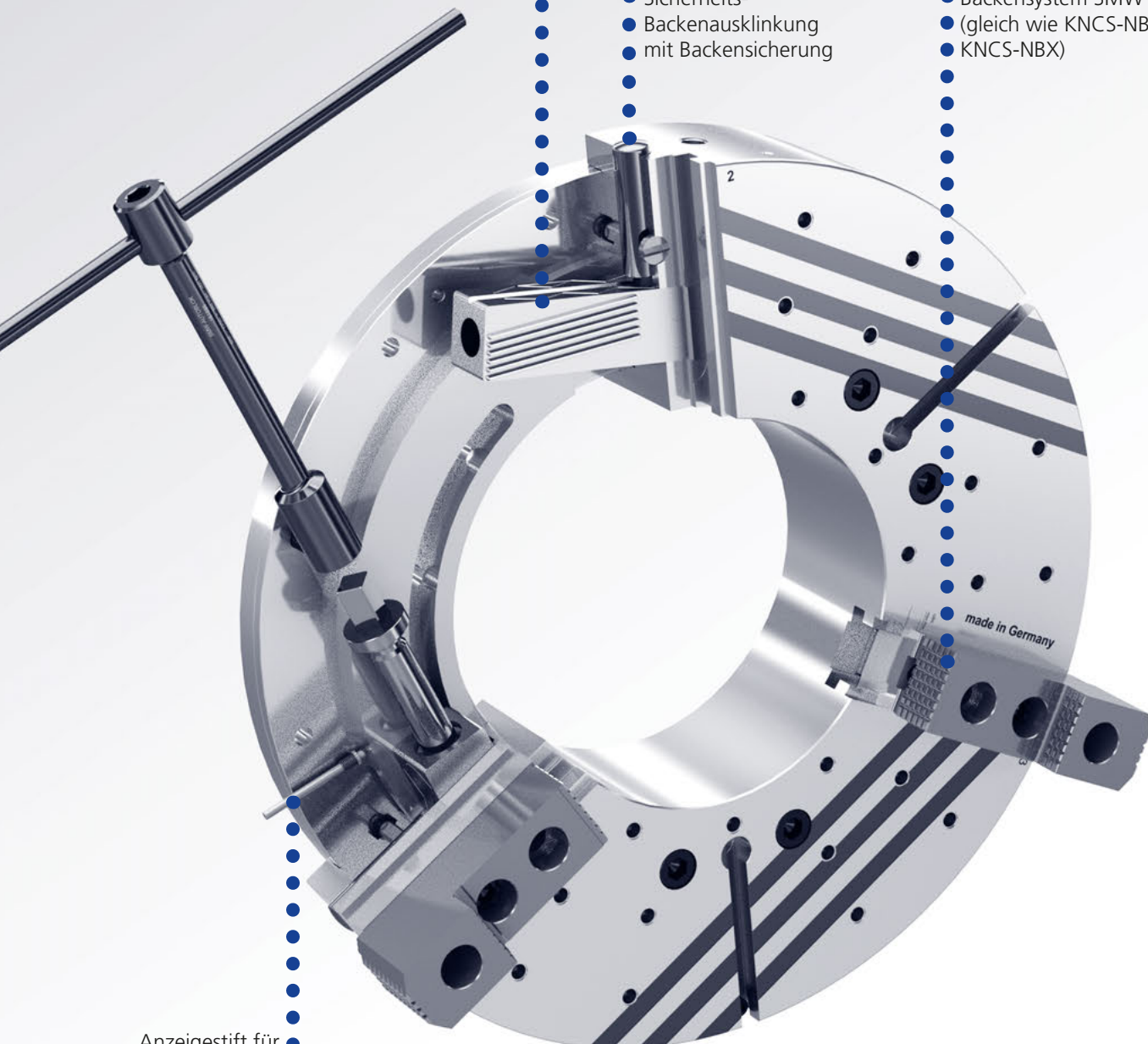
Falls Ihr Backentyp nicht dabei ist, fragen Sie uns.



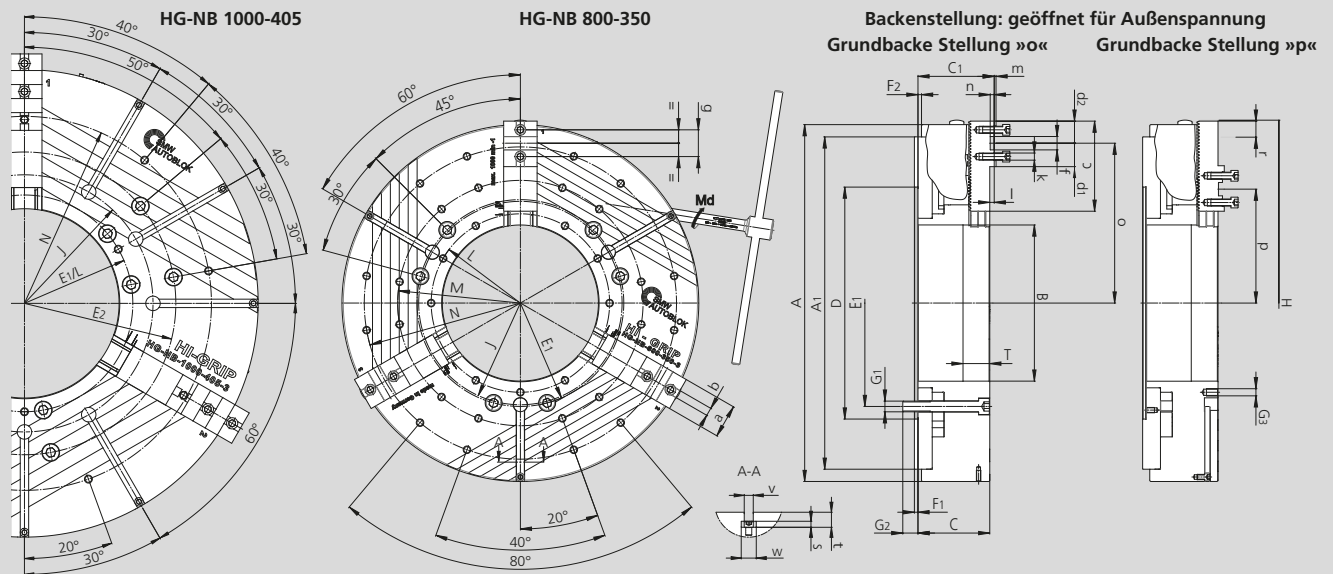
Keilstangenantrieb garantiert höchste Präzision, Rundlauf- und Wiederholspanngenaugigkeit sowie höchste Spannkräfte

- Sicherheits-
- Backenausklindung
- mit Backensicherung

- Backensystem SMW
- (gleich wie KNCS-NB / KNCS-NBX)



Anzeigestift für nutzbaren Backenhub

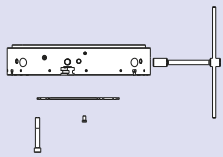


Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Grundbacken Stellung dargestellt mit GBK-B

SMW-AUTOBLOK Typ		HG-NB 800-350		HG-NB 1000-405	
Aufnahme	Größe	Z520		Z720	
	A	800		1000	
	A1	745		880	
	B	350		405	
	C	161		161	
	C1	171		171	
	D	520		720	
	E1	463.6		463.6	
	E2	-		647.6	
	F1	8		8	
	F2	8		8	
	G1	M24 (6x)		M24 (12x)	
	G2	34		34	
Gewinde / Gewindetiefe	G3	M16 (33x) / 26		M16 (9x) / 25	
Schwingdurchmesser	H	839		1070	
	J	456		550	
	L	400		463.6	
	M	550		-	
	N	700		800	
	T	60		60	
Grundbacke	-	GBK-B 630		GBK-B 800	
	a	75		75	
	b	18		18	
	c	202		286	
	d1	52.5		113	
	d2	49.5		50.5	
	f	30		30	
	g	60		60	
	k	M16		M16	
	l	10		10	
	m	4		4	
	n	9		9	
Max. / min.	o	368.4 / 277.4		478 / 303	
Max. / min.	p	265.4 / 174.4		293 / 118	
Zahnteilung Grundbacke	-	7		7	
Versatz Grundbacke	r	91		175	
Versatz Grundbacke	Zähne	13		25	
	s	12		12	
	t	30		30	
H8	v	18		18	
	w	30		30	
Nutzhub / Backe	mm	13		13.2	
Max. Gesamtspannkraft	kN	250		250	
Bei max. Drehmoment Md	Nm	260		260	
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	1000		900	
Masse ohne Backen	kg	475		745	
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	45.5		109	

### Bestellübersicht



Spindel-aufnahme	Größe	HG-NB 800-350	HG-NB 1000-405
Z-Rand		Z520 161880	Z720 161910

### Lieferumfang

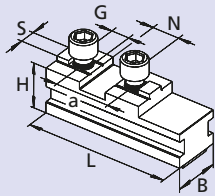
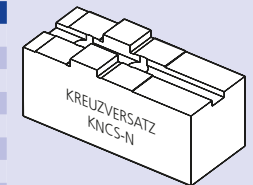
Futter + Betätigungsschlüssel + Befestigungsschrauben + 1 Satz Verschlussdeckel für Futterbohrung

### Grundbacke Typ

#### GBK-B

KREUZVERSATZ KNCS-N Standard

### Vorhandene Aufsatzbacke



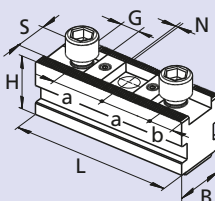
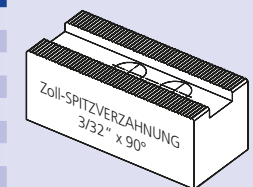
Futter	HG-NB 800-350	HG-NB 1000-405
Id.-Nr.	035902	064604
B	75	75
H	57	57
L	202	286
N	30	30 (2x)
S	18	18
G (metrisch)	M16	M16
a	60	2 x 60

### Grundbacke Typ

#### GBK-BD

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (für SMW-AUTOBLOK Standard Backen)

### Vorhandene Aufsatzbacke



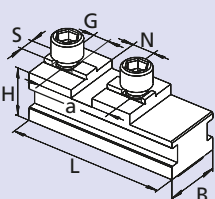
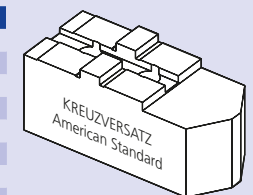
Futter	HG-NB 800-350	HG-NB 1000-405
Id.-Nr.	036295	036296
B	75	75
H	61	61
L	202	286
N	3/32" x 90°	3/32" x 90°
S (Steg)	25.5	25.5
G	M20	M20
a	38 / 38 / 52 / 38	3x38 / 60.7 / 2x38
b	18	17.5

### Grundbacke Typ

#### GBK-BA

KREUZVERSATZ American Standard

### Vorhandene Aufsatzbacke



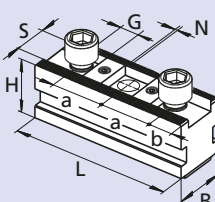
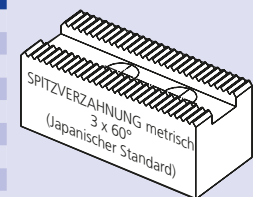
Futter	HG-NB 800-350	HG-NB 1000-405
Id.-Nr.	060562	064590
B	75	75
H	57	57
L	202	286
N	19.02	19.02 (2x)
S	12.7	12.7
G (Zoll)	3/4-10	3/4-10
a	76.2	2 x 76.2

### Grundbacke Typ

#### GBK-BM

SPITZVERZÄHNUNG METRISCH

### Vorhandene Aufsatzbacke

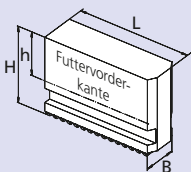


Futter	HG-NB 800-350	HG-NB 1000-405
Id.-Nr.	035917	036708
B	75	75
H	61	61
L	202	286
N	3 x 60°	3 x 60°
S	25	25
G (metrisch)	M20	M20
a	2 x 60	60 / 60 / 70.5 / 60
b	18	17.5

### Backe Typ

#### UVB-B

Weiche, breite Monoblockbacken



Futter	HG-NB 800/1000
Backe Typ	UVB-B 630
Id.-Nr.	5301060
B	75
H	160
h	105
L	230
kg / Satz	61.5

BACKEN-KATALOG

Anfordern oder  
herunterladen unter:  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

# NEUE GENERATION

## Das abgedichtete Backenschnellwechsel Handspannfutter

### HG-2G

► ALLE VORHANDENEN  
AUFSATZBACKEN VERWENDBAR

#### Kundenvorteile

	HG-N	HG-2G
Minimale Rüstzeiten durch Backenschnellwechsel	■	■
Hohe Wechselgenauigkeit Backenwechsel	■	■
Universell	■	■
Einsatzgehärtete Bauteile	■	■
Keilstangenantrieb	■	■
Backensicherung	■	■
Ideal für Vertikaleinsatz		■
Abdichtung Keilstangen und Grundbacken		■
Optimiertes Schmiersystem		■
Wartungsarm		■

#### Wirtschaftlichkeit

Beispiel: Wartungskosten bei starkem Schmutzanfall / Kühlmittleinsatz

	HG-N	HG-2G
Abschmierintervall	jede Schicht	alle 3 Schichten
Zeitaufwand zum Abschmieren	10 Min.	10 Min.
Arbeitstage / Jahr	230	230
Zeitaufwand Abschmieren / Jahr	2.300 Min.	767 Min.
Maschinenstunde Satz	€ 60.–	€ 60.–
Gesamtkosten / Jahr	€ 2.300.–	€ 767.–
<b>Kostenvorteil / Jahr *</b>	<b>bei 1-Schichtbetrieb</b>	<b>€ 1.533.–</b>
	<b>bei 2-Schichtbetrieb</b>	<b>€ 3.066.–</b>
	<b>bei 3-Schichtbetrieb</b>	<b>€ 4.599.–</b>

\* Der Kostenvorteil erhöht sich, da 2G Handspannfutter weniger Maschinenstillstand durch Reinigung und Wartung der Futter verursachen.

# Spanntechnik-Lexikon

**HG-2G: Neue Generation** des Backenschnellwechselfutters HG-N. Das HG-2G ist im Vergleich zum HG-N zusätzlich abgedichtet und wartungsarm. **Das Futter hat dieselben Grundeigenschaften wie das HG-N.** Die Kraftübersetzung erfolgt über tangential angeordnete Keilstangen. Das HG-2G erzielt aufgrund dieses Konstruktionsprinzips eine bis heute unübertroffene Wiederholspanngenaugigkeit und Futtersteifigkeit. Geringer Spannkraftabfall bei hohen Drehzahlen.

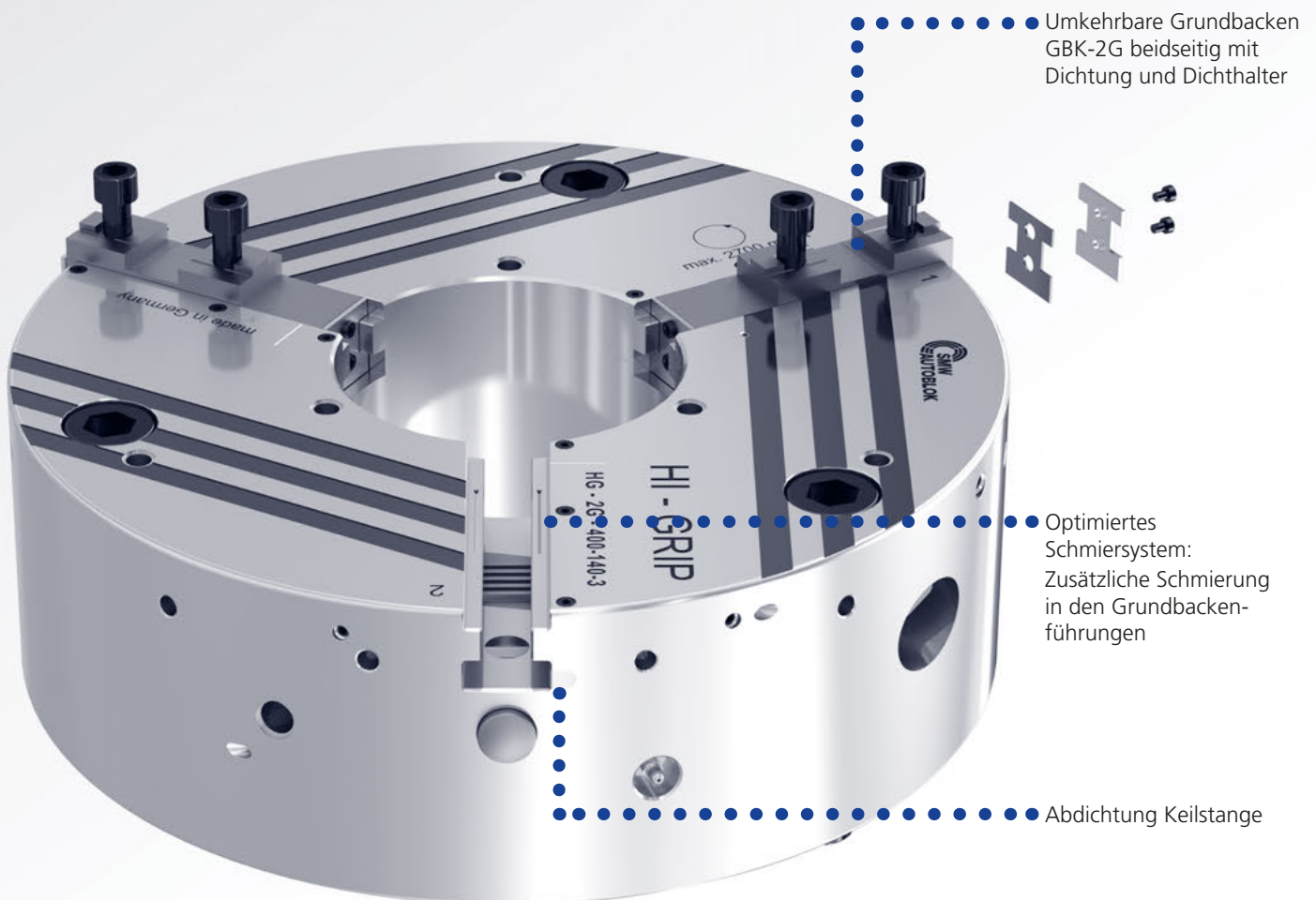
**Abdichtung:** Das HG-2G ist durch stirnseitig an den Grundbacken befestigten Dichtungen abgedichtet. Auch die Keilstangen sind durch mechanische Dichtungen abgedichtet. Die Abdichtung bietet **Schutz vor Verschmutzung** in den Führungsbahnen und im Inneren des Spannfutters.

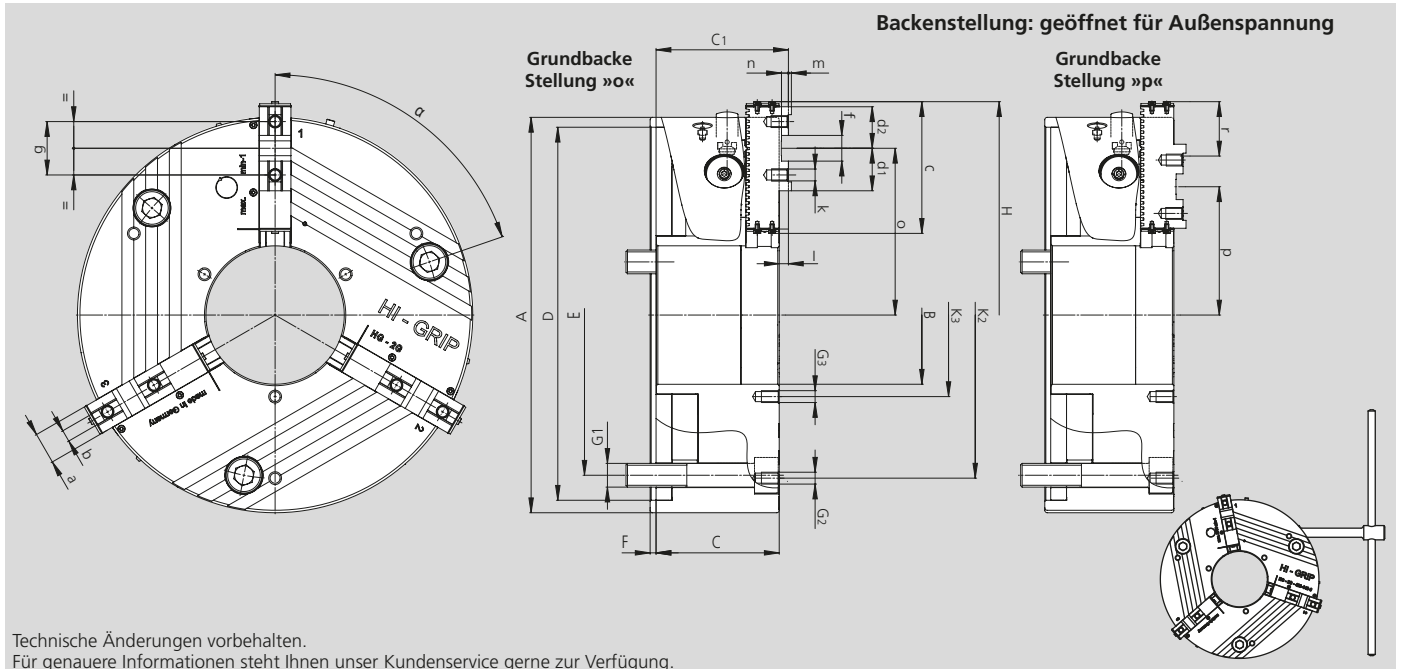
**Wartungsarm:** Das **Schmiersystem des HG-2G wurde optimiert.** In den Führungsbahnen sind zusätzliche Schmierkanäle und Schmieraschen integriert.

Die zusätzlichen Schmierkanäle und Schmieraschen bieten eine konstante Spannkraft. Zudem werden die Schmierintervalle des Spannfutters erheblich verlängert und somit die Wartungskosten reduziert.

**Vertikalbetrieb:** Das HG-2G ist durch die zusätzliche Abdichtung und die Eigenschaft, dass das Futter wartungsarm ist, auch ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren oder Dreh-Fräszentren im Vertikalbetrieb geeignet.

**Kompatibilität:** Das HG-2G ist tauschkompatibel mit dem Standard Backenschnellwechselfutter HG-N. Vorhandene Grundbacken können ohne Abdichtung weiterhin verwendet werden. Zudem ist optional ein **Montage Kit** erhältlich. In Verbindung mit einer kundenseitigen Umarbeitung können vorhandene Grundbacken auf die Version GBK-2G Grundbacken mit Abdichtung umgebaut werden.





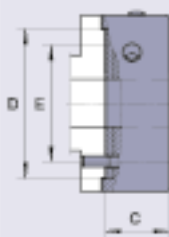
Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		HG-2G 400-140	HG-2G 500-165	HG-2G 630-254
Aufnahme	Größe	Z380	Z380	Z380
	<b>A</b>	400	500	630
	<b>B</b>	140	165	254
	<b>C</b>	124.6	136	143
	<b>C1</b>	133.9	146	153
	<b>D</b>	380	380	380
	<b>E</b>	330.2	330.2	330.2
	<b>F</b>	6	8	8
	<b>G1</b>	M24	M24	M24
	<b>G2</b>	M12 / 3 x 120°	M16 / 9 x 40°	M16 / 6 x 60°
	<b>G3</b>	M12 / 3 x 120°	M12 / 3 x 120°	M12 / 3 x 120°
Schwingdurchmesser	<b>H</b>	432	auf Anfrage	auf Anfrage
	<b>K2</b>	330	420	550
	<b>K3</b>	165	195	290
	<b>α°</b>	71	71	74
Grundbacke		GBK-2G 400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
	<b>a</b>	32	45	45
	<b>b</b>	12	18	18
	<b>c</b>	133.2	167.7	209.7
	<b>d1</b>	43	53	53
	<b>d2</b>	42	48.25	49.7
	<b>f</b>	26	30	30
	<b>g</b>	54	60	60
Gewinde / Gewindetiefe	<b>k</b>	M12 / 17	M16 / 34	M16 / 34
	<b>l</b>	9.3	10	10
	<b>m</b>	3	4	4
	<b>n</b>	7	9	9
Max. / min.	<b>o</b>	168.8 / 113.8	211 / 141	291.5 / 200.5
Max. / min.	<b>p</b>	129.8 / 74.8	150 / 80	191.5 / 100.5
Zahnteilung Grundbacke	-	5.5	7	7
Versatz Grundbacke	<b>r</b>	55	70	91
Versatz Grundbacke	Zähne	10	10	13
<b>Nutzhub / Backe</b>	mm	8.5	11.5	13
<b>Max. Gesamtspannkraft</b>	kN	220	250	250
<b>Bei max. Drehmoment Md</b>	Nm	250	260	260
<b>Drehzahl</b>	min <sup>-1</sup>	2700	1500	1000
<b>Masse ohne Backen</b>	kg	99	161	270
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m <sup>2</sup>	1.9	4.5	12

Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.

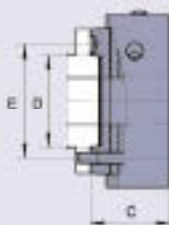
## Bestellübersicht

## Futter mit Zentrieraufnahme DIN 6350



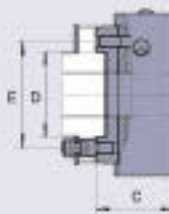
Futter	HG-2G 400-140		HG-2G 500-165		HG-2G 630-254	
Aufnahme	Z380		Z380		Z380	
C	125		136		136	
D	380		380		380	
E	330.2		330.2		330.2	
<b>Futter mit GBK-2G + WAK</b>						
Id.-Nr.	161729		161813		161827	
<b>Futter mit GBK-2G + GUA</b>						
Id.-Nr.	161800		161814		161828	

## Futter mit ISO-A DIN 55026



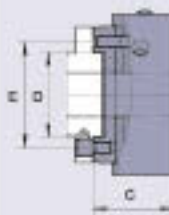
Futter	HG-2G 400-140		HG-2G 500-165		HG-2G 630-254	
Aufnahme	A11	A15	A11	A15	A11	A15
C	165	161	176	172	176	172
D	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77
E	235.0	330.2	235.0	330.2	235.0	330.2
<b>Futter mit GBK-2G + WAK</b>						
Id.-Nr.	161801	161807	161815	161821	161829	161835
<b>Futter mit GBK-2G + GUA</b>						
Id.-Nr.	161802	161808	161816	161822	161830	161836

## Futter mit Bajonett DIN 55027 Typ C



Futter	HG-2G 400-140		HG-2G 500-165		HG-2G 630-254	
Aufnahme	C11	C15	C11	C15	C11	C15
C	161	161	172	172	172	172
D	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77
E	235.0	330.2	235.0	330.2	235.0	330.2
<b>Futter mit GBK-2G + WAK</b>						
Id.-Nr.	161803	161809	161817	161823	161831	161837
<b>Futter mit GBK-2G + GUA</b>						
Id.-Nr.	161804	161810	161818	161824	161832	161838

## Futter mit Camlock DIN 55029 Typ S



Futter	HG-2G 400-140		HG-2G 500-165		HG-2G 630-254	
Aufnahme	S11	S15	S11	S15	S11	S15
C	175	175	186	186	186	186
D	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77
E	235.0	330.2	235.0	330.2	235.0	330.2
<b>Futter mit GBK-2G + WAK</b>						
Id.-Nr.	161805	161811	161819	161825	161833	161839
<b>Futter mit GBK-2G + GUA</b>						
Id.-Nr.	161806	161812	161820	161826	161834	161840

Im Lieferumfang enthalten: Befestigungselemente (Schrauben bzw. Stehbolzen bzw. Camlockbolzen).  
Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.



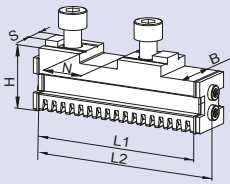
# HG-2G

## Backen

### BACKENSCHNELLWECHSEL

#### GBK-2G

#### Harte Grundbacken

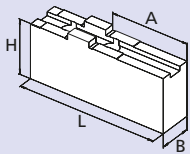


Futter	HG-2G 400	HG-2G 500	HG-2G 630
Backen Typ	GBK-2G 400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
Id.-Nr.	161605	161843	161846
B	32	45	45
H	43	57	57
L1	123	158	198
L2 *	133.2	168.2	208.2
N	26	30	30
S	12	18	18
kg / Satz	3.0	7.1	9.0

\* Maß inkl. Dichtungen, Dichtbleche und Schrauben

#### WAK

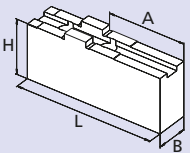
#### Weiche Aufsatzbacken



Futter	HG-2G 400	HG-2G 500	HG-2G 630
Backen Typ	WAK 400-10	WAK 500-10	WAK 500-10
Id.-Nr.	012494	012495	012495
B	35	50	50
H	54	73	73
L	145	180	180
A	74	100	100
kg / Satz	5.8	13.7	13.7

#### WAKS

#### Weiche Aufsatzbacken

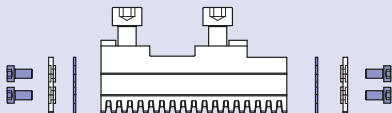


Futter	HG-2G 400	HG-2G 500	HG-2G 630
Backen Typ	WAKS 400-30	WAKS 500-30	WAKS 500-30
Id.-Nr.	012500	012501	012501
B	80	90	90
H	64	73	73
L	100	130	130
A	44	65	65
kg / Satz	11.0	16.4	16.4

### Dichtsatz

#### für harte Grundbacken GBK-2G

Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).

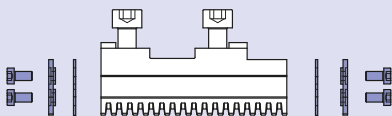


HG-2G	400	500	630
Dichtsatz Typ	GBK-2G 400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
Id.-Nr.	205385	206915	206915

### Montage Kit

#### für harte Grundbacken GBK-2G

Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück), Dichthalter (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).



HG-2G	400	500	630
Montage Kit Typ	GBK-2G 400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
Id.-Nr.	205389	206916	206916

#### Hinweis:

Montage Kit auch für kundenseitige Umarbeit vorhandener Grundbacken GBK auf die abgedichtete Version GBK-2G verwendbar (Anleitung zur Umarbeit auf Anfrage erhältlich).

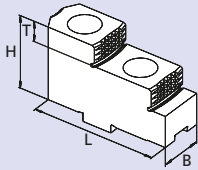
#### BACKEN-KATALOG

Anfordern oder  
herunterladen unter:  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)



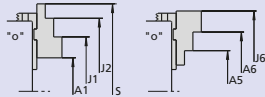
**GUA**

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken

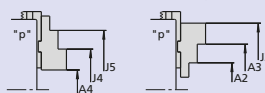


**Spannbereiche**

Grundbackenstellung "O"



Grundbackenstellung "P"



Futter	HG-2G 400	HG-2G 500	HG-2G 630
Backen Typ	GUA 400	GUA 500	GUA 500
Id.-Nr.	012487	012488	012488
B	36	45	45
H	56	70	70
L	105	130	130
T	15	20	20
kg / Satz	3.2	10.8	10.8
A1	138-258	150-308	265-469
A2	78-188	37-181	58-262
A3	186-298	144-302	179-383
A4	60-183	33-191	65-269
A5	143-268	143-301	258-462
A6	253-378	264-422	379-583
J1	218-338	259-417	374-578
J2	328-448	380-538	495-699
J3	263-380	253-411	288-492
J4	138-263	139-297	174-378
J5	248-373	260-418	295-499
J6	333-458	373-531	488-692
S	-	570	732



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder herunterladen unter: [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

# Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

## Gleitpaste K05®

Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)  
Fettinhalt 500 g  
Id.-Nr. 016440

Dose 1000 g  
Id.-Nr. 011881



- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Hohe Spannkraft
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Verhindert Passungsrost

## Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)

■ Auch für Befüllung mit losem Fett geeignet



Abschmierset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel

# NEUE GENERATION

## Das abgedichtete Backenschnellwechsel Handspannfutter

# HG-B-2G

► ALLE VORHANDENEN  
AUFsatzBACKEN VERWENDBAR

### Kundenvorteile

	HG-NB	HG-B-2G
Minimale Rüstzeiten durch Backenschnellwechsel	■	■
Hohe Wechselgenauigkeit Backenwechsel	■	■
Universell	■	■
Einsatzgehärtete Bauteile	■	■
Keilstangenantrieb	■	■
Backensicherung	■	■
Ideal für Vertikaleinsatz		■
Abdichtung Keilstange und Grundbacken		■
Optimiertes Schmiersystem		■
Wartungsarm		■

### Wirtschaftlichkeit

Beispiel: Wartungskosten bei starkem Schmutzanfall / Kühlmittleinsatz

	HG-NB	HG-B-2G
Abschmierintervall	jede Schicht	alle 3 Schichten
Zeitaufwand zum Abschmieren	10 Min.	10 Min.
Arbeitstage / Jahr	230	230
Zeitaufwand Abschmieren pro Jahr	2.300 Min.	767 Min.
Maschinenstunde Satz	€ 60.–	€ 60.–
Gesamtkosten / Jahr	€ 2.300.–	€ 767.–
<b>Kostenvorteil / Jahr *</b>	<b>bei 1-Schichtbetrieb</b>	<b>€ 1.533.–</b>
	<b>bei 2-Schichtbetrieb</b>	<b>€ 3.066.–</b>
	<b>bei 3-Schichtbetrieb</b>	<b>€ 4.599.–</b>

\* Der Kostenvorteil erhöht sich, da 2G Handspannfutter weniger Maschinenstillstand durch Reinigung und Wartung der Futter verursachen.

# Spanntechnik-Lexikon

**HG-B-2G: Neue Generation** des Backenschnellwechselfutters HG-NB. Das HG-B-2G ist im Vergleich zum HG-NB zusätzlich abgedichtet und wartungsarm. **Das Futter hat dieselben Grundeigenschaften wie das HG-NB.** Die Kraftübersetzung erfolgt über tangential angeordnete Keilstangen. Das HG-B-2G erzielt aufgrund dieses Konstruktionsprinzips eine bis heute unübertroffene Wiederholspannengenauigkeit und Futtersteifigkeit. Geringer Spannkraftabfall bei hohen Drehzahlen.

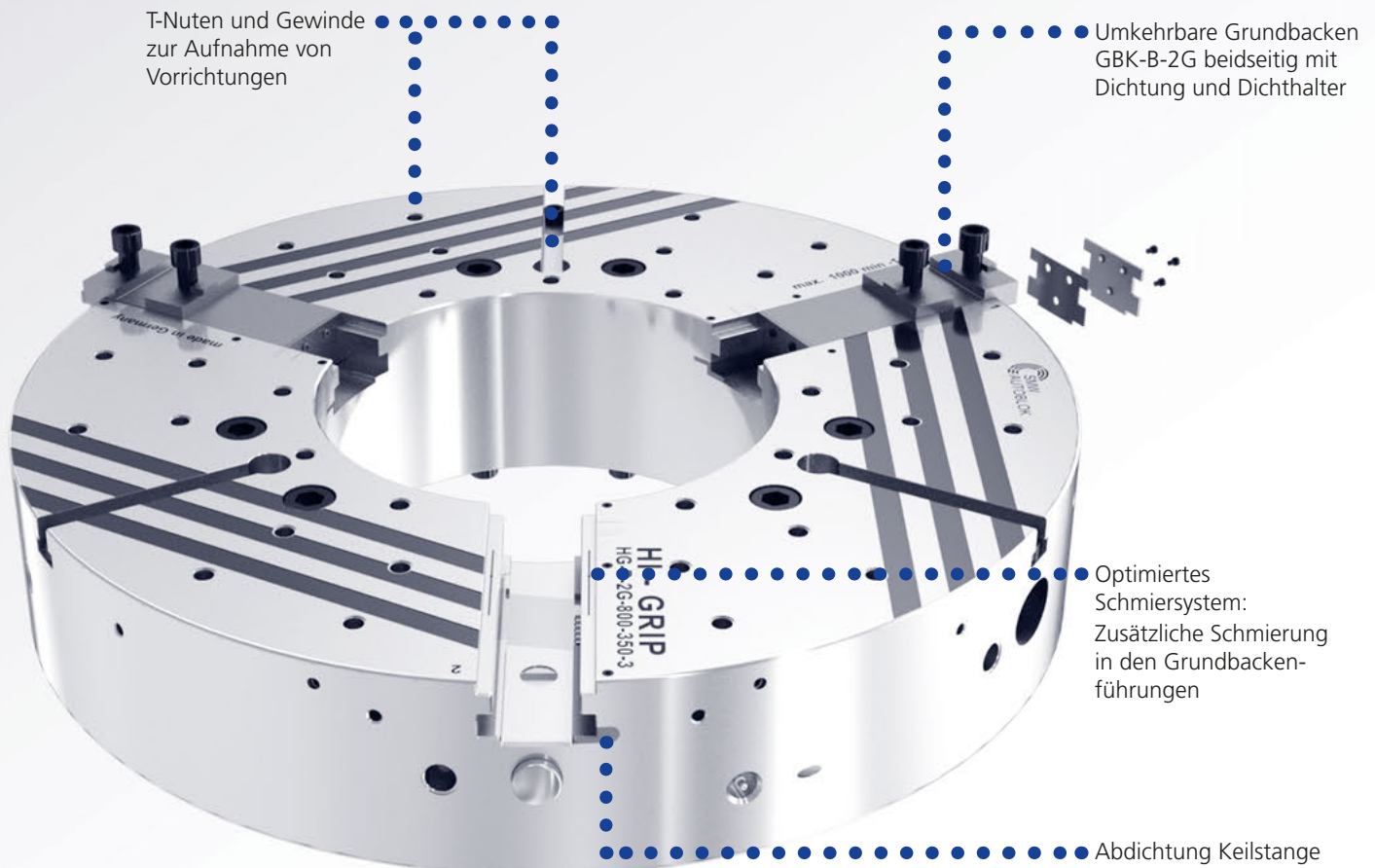
**Abdichtung:** Das HG-B-2G ist durch stirnseitig an den Grundbacken befestigte Dichtungen abgedichtet. Auch die Keilstangen sind durch mechanische Dichtungen abgedichtet. Die Abdichtung bietet **Schutz vor Verschmutzung** in den Führungsbahnen und im Inneren des Spannfutters.

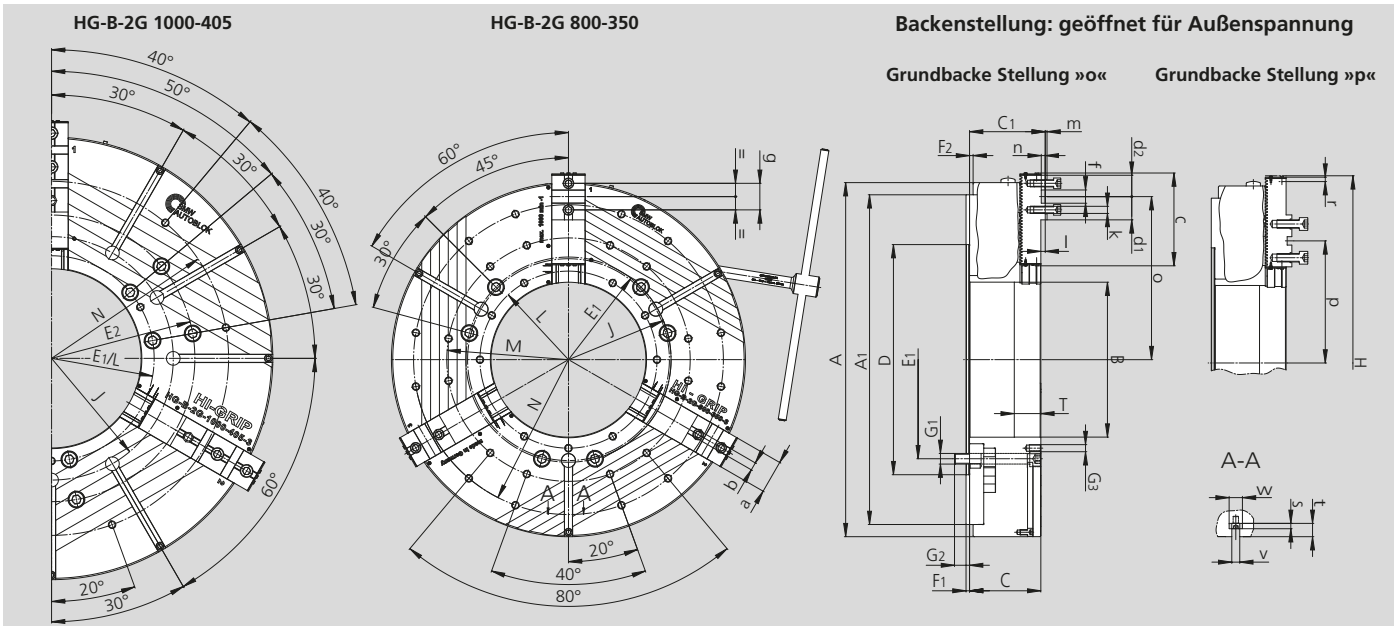
**Wartungsarm:** Das **Schmiersystem des HG-B-2G wurde optimiert.** In den Führungsbahnen sind zusätzliche Schmierkanäle und Schmieraschen integriert.

Die zusätzlichen Schmierkanäle und Schmieraschen bieten eine konstante Spannkraft. Zudem werden die Schmierintervalle des Spannfutters erheblich verlängert und somit die Wartungskosten reduziert.

**Vertikalbetrieb:** Das HG-B-2G ist durch die zusätzliche Abdichtung und die Eigenschaft, dass das Futter wartungsarm ist, auch ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren oder Dreh-Fräszentren im Vertikalbetrieb geeignet.

**Kompatibilität:** Das HG-B-2G ist tauschkompatibel mit dem Standard Backenschnellwechselfutter HG-NB. Vorhandene Grundbacken können ohne Abdichtung weiterhin verwendet werden. Zudem ist optional ein **Montage Kit** erhältlich. In Verbindung mit einer kundenseitigen Umarbeitung können vorhandene Grundbacken auf die Version GBK-2G Grundbacken mit Abdichtung umgebaut werden.





Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

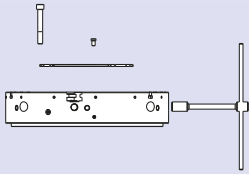
Grundbacken Stellung dargestellt mit GBK-B-2G

SMW-AUTOBLOK Typ		HG-B-2G 800-350	HG-B-2G 1000-405
Aufnahme	Größe	Z520	Z720
	A	800	1000
	A1	745	880
	B	350	405
	C	161	161
	C1	171	171
	D	520	720
	E1	463.6	463.6
	E2	-	647.6
	F1	8	8
	F2	8	8
	G1	M24 (6x)	M24 (12x)
	G2	34	34
Gewinde / Gewindetiefe	G3	M16 (33x) / 26	M16 (9x) / 25
Schwingdurchmesser	H	845	1076
	J	456	550
	L	400	463.6
	M	550	-
	N	700	800
	T	60	60
Grundbacke	-	GBK-B-2G 630	GBK-B-2G 800
	a	75	75
	b	18	18
	c	209.7	293.4
	d1	52.5	113
	d2	48.25	49
	f	30	30
	g	60	60
	k	M16	M16
	l	10	10
	m	4	4
	n	9	9
Max. / min.	o	368.4 / 277.4	478 / 303
Max. / min.	p	265.4 / 174.4	353 / 178
Zahnteilung Grundbacke	-	7	7
Versatz Grundbacke	r	91	175
Versatz Grundbacke	Zähne	13	25
	s	12	12
	t	30	30
H8	v	18	18
	w	30	30
Nutzhub / Backe	mm	13	13.2
Max. Gesamtspannkraft	kN	250	250
Bei max. Drehmoment Md	Nm	260	260
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	1000	900
Masse ohne Backen	kg	475	745
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	45.5	109

# HG-B-2G

BACKENSCHNELLWECHSEL  
Breite Grundbacken

## Bestellübersicht



Größe	HG-B-2G 800-350	HG-B-2G 1000-405
Spindel- aufnahme		
Z-Rand	Z520 162300	Z720 162340

### Lieferumfang

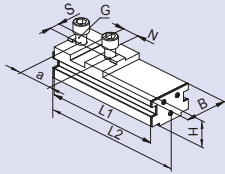
Futter + Betätigungsschlüssel + Befestigungsschrauben + 1 Satz Verschlussdeckel für Futterbohrung

### Grundbacke Typ

#### GBK-B-2G

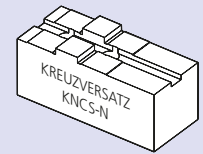
KREUZVERSATZ KNCS-N Standard

Vorhandene  
Aufsatzbacke



\* Maß inkl. Dichtungen,  
Dichtbleche und Schrauben

Futter	HG-B-2G 800-350	HG-B-2G 1000-405
Id.-Nr.	162316	162319
B	75	75
H	57	57
L1	199.5	283.2
L2 *	209.7	293.4
N	30	30 (2x)
S	18	18
G (metrisch)	M16	M16
a	60	2 x 60

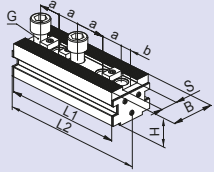


### Grundbacke Typ

#### GBK-BD-2G

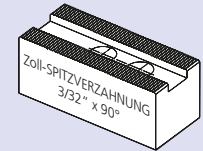
SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (für SMW-AUTOBLOK Standard Backen)

Vorhandene  
Aufsatzbacke



\* Maß inkl. Dichtungen,  
Dichtbleche und Schrauben

Futter	HG-B-2G 800-350	HG-B-2G 1000-405
Id.-Nr.	162462	162463
B	75	75
H	61	61
L1	199.5	283.5
L2 *	209.7	293.7
N	3/32" x 90°	3/32" x 90°
S (Steg)	25.5	25.5
G	M20	M20
a	38 / 38 / 52 / 38	38 / 38 / 38 / 60.7 / 38 / 38
b	16.75	16.25

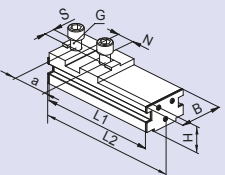


### Grundbacke Typ

#### GBK-BA-2G

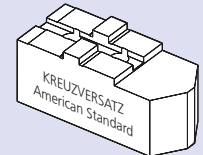
KREUZVERSATZ American Standard

Vorhandene  
Aufsatzbacke



\* Maß inkl. Dichtungen,  
Dichtbleche und Schrauben

Futter	HG-B-2G 800-350	HG-B-2G 1000-405
Id.-Nr.	162315	162349
B	75	75
H	57	57
L1	199.5	283.2
L2 *	209.7	293.4
N	19.02	19.02 (2x)
S	12.7	12.7
G (Zoll)	3/4 - 10	3/4 - 10
a	76.2	2 x 76.2

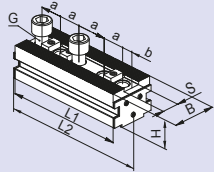


### Grundbacke Typ

#### GBK-BM-2G

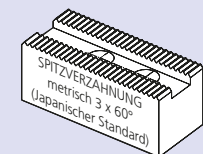
SPITZVERZÄHNUNG METRISCH

Vorhandene  
Aufsatzbacke



\* Maß inkl. Dichtungen,  
Dichtbleche und Schrauben

Futter	HG-B-2G 800-350	HG-B-2G 1000-405
Id.-Nr.	162464	162465
B	75	75
H	61	61
L1	199.5	283.5
L2 *	209.7	283.7
N	3 x 60°	3 x 60°
S	25	25
G (metrisch)	M20	M20
a	60 / 60	60 / 60 / 70.5 / 60
b	16.75	16.75

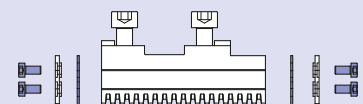


## Dichtsatz

für harte Grundbacken GBK-B-2G / GBK-BD-2G / GBK-BA-2G / GBK-BM-2G

Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).

Futter	HG-B-2G 800-350	HG-B-2G 1000-405
Dichtsatz Typ	GBK-B-2G 630	GBK-B-2G 800
Id.-Nr.	207673	207673

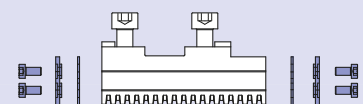


## Montage Kit

für harte Grundbacken GBK-B-2G / GBK-BD-2G / GBK-BA-2G / GBK-BM-2G

Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück), Dichthalter (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).

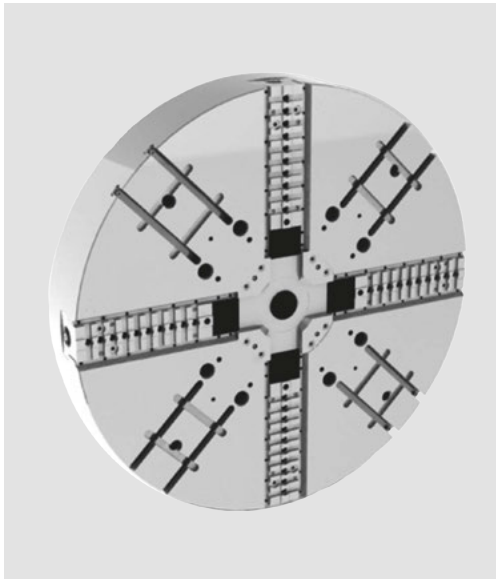
Futter	HG-B-2G 800-350	HG-B-2G 1000-405
Montage Kit Typ	GBK-B-2G 630	GBK-B-2G 800
Id.-Nr.	207674	207674



### Hinweis:

Montage Kit auch für kundenseitige Umarbeit vorhandener Grundbacken GBK-B auf die abgedichtete Version GBK-B-2G verwendbar (Anleitung zur Umarbeit auf Anfrage erhältlich).

- Ohne Durchgang
- 4 Backen (alle Durchmesser)



#### Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von runden, rechteckigen und unregelmäßigen Werkstücken
- Manuelle, radiale Einstellung des Werkstückes und manuelle Spannung
- Für Vertikalmaschinen geeignet. Stabiler Futterkörper und Backenführung, stabile Montagemöglichkeit für eine Zentrierspitze
- Hohe Spannkraft mit der Möglichkeit, einen Drehmomentübersetzer zum Spannen einzusetzen
- KREUZVERSATZ Grundbacken (American Standard)

#### Technische Merkmale

- Manuelle Spannung über eine stabile und gekapselte Spannschraube in stabilen Grundbacken
- Manuelle Radialeinstellung zur Werkstückzentrierung
- Geschützt über abgedichtete Backenführungen
- Optional können Klauenkästen zwischen den Backen montiert werden

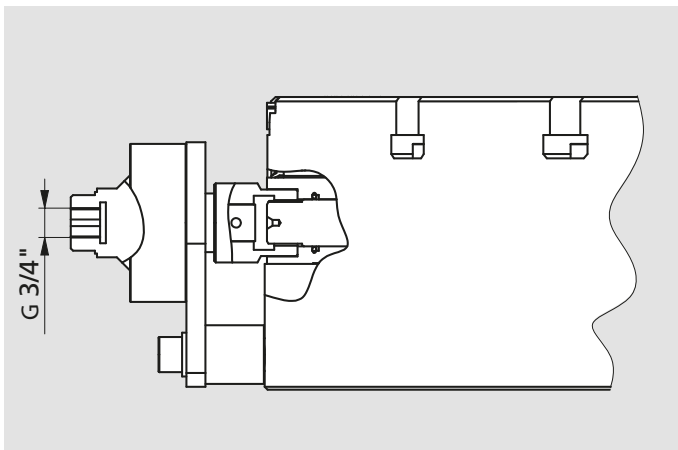
#### Lieferumfang

4 Backen Planscheiben  
1 Satz weiche Aufsatzbacken  
Betätigungsschlüssel  
Fettpresse mit 500g Fett

#### Bestellbeispiel

4 Backen Planscheiben PTF 1600 / Z720  
Id.-Nr. 77137063  
Option: Drehmomentübersetzer  
Id.-Nr. 13506320

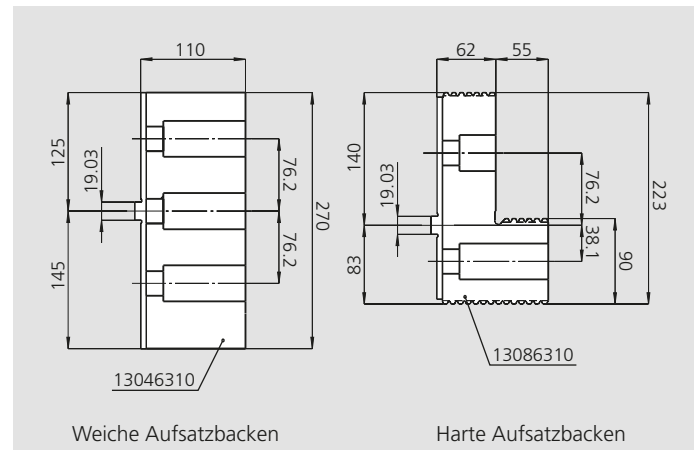
#### Option: 5:1 Drehmomentübersetzer



#### Option: 5:1 Drehmomentübersetzer

Eine komfortable und sichere Art, die max. Spannkraft zu erreichen bietet die Verwendung des Drehmomentübersetzers, der das Drehmoment um Faktor 5 erhöht. Id.-Nr. 13506320

#### Weiche und harte Aufsatzbacken für PTF



#### Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss das max. manuelle Betätigungs-drehmoment / die Drehzahl entsprechend reduziert werden.

#### Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		PTF 1000	PTF 1250	PTF 1400	PTF 1600	PTF 2000
Radialer Backenhub (manuelle Aufspannung)	mm	60	60	60	60	80
Max. manuelles Betätigungs-drehmoment	Nm	600	600	700	700	700
Gesamtspannkraft max.*	kN	360	360	360	360	360
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	550	450	380	340	280
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	730	930	1435	1860	2730
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	89	183	364	565	1380
Harte Aufsatzbacken (Stück)	Id.-Nr.	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
Weiche Aufsatzbacken (Stück)	Id.-Nr.	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
Id.-Nr.		<b>77137039</b>	<b>77137049</b>	<b>77137055</b>	<b>77137063</b>	<b>77137079</b>

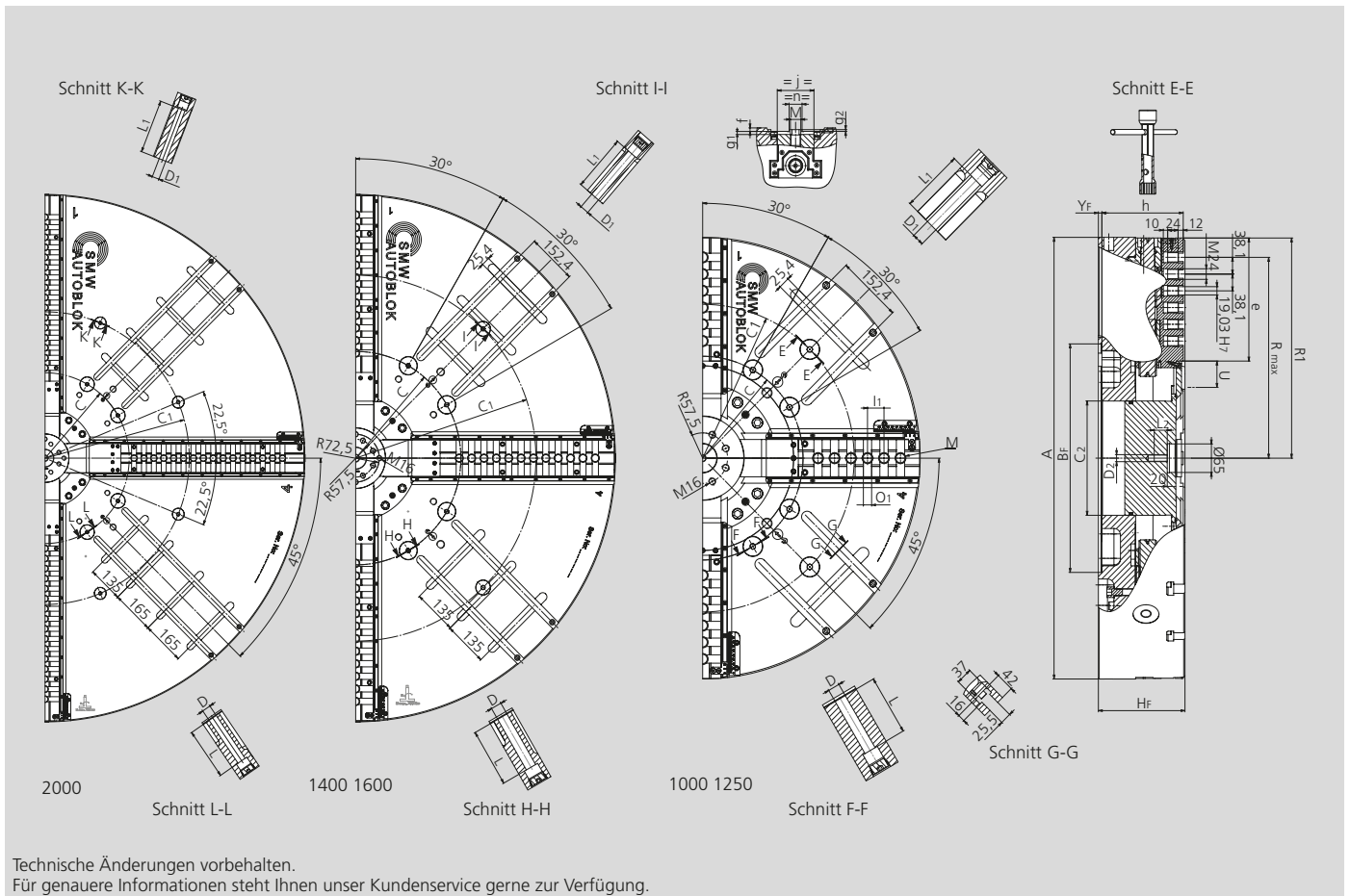
\* bei max. manuellem Betätigungs-drehmoment.

# 4 Backen Planscheiben Ø 1000 - 2000 mm

# PTF

KREUZVERSATZ  
Manuelle Spannung und  
radiale Backenverstellung

- Ohne Durchgang
- 4 Backen (alle Durchmesser)



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		PTF 1000	PTF 1250	PTF 1400	PTF 1600	PTF 2000
Aufnahme		Z520	Z520	Z720	Z720	Z720
A	mm	1005	1250	1400	1600	2000
Bf	H6 mm	520	520	720	720	720
C	mm	463.6	463.6	647.6	647.6	647.6
C1	mm	700	700	1110	1110	1110
C2	mm	260	260	300	300	300
D	mm	27	27	33	33	33
D1	mm	27	27	27	27	27
D2	mm	M16	M16	M24	M24	M24
Hf	mm	200	200	240	240	260
L	mm	137	139	177	177	197
L1	mm	145	145	177	173	205
L2	mm	30	30	24	24	24
Futter geöffnet	R1	mm	501	623	796	996
Futter geöffnet	Rmax	mm	457	563	657	738
Radialer Backenhub	U	mm	60	60	60	80
Yf	mm	8	8	8	8	8
e	mm	280	402	439	536	704
f	mm	8	8	8	8	8
g1	mm	7	7	7	7	7
g2	mm	4	4	4	4	4
h	mm	188	188	228	228	248
j	mm	85	85	110	110	110
l1	mm	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1
m	mm	M24	M24	M24	M24	M24
n	h8 mm	30	30	30	30	30
o1	H7 mm	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03
Anzahl "o1" Quernuten		6	9	10	12	16
Anzahl "m" Gewinde		6	9	11	12	16



# JBX

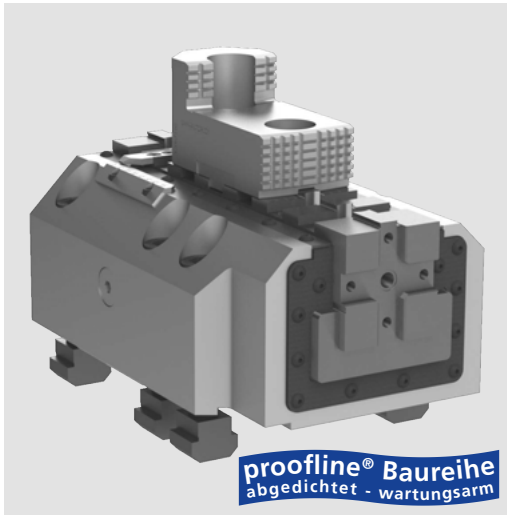
Manueller  
Klauenkasten  
Standard-Lochbild

# JBX-2G

Manueller  
Klauenkasten  
Ohne Lochbild

## Hochgenauer, stabiler und starker Klauenkasten

- Zubehör für Planscheiben, Mehrfach-Spannungen oder andere Spannfutter
- Innen- oder Außenspannung



proofline® Baureihe  
abgedichtet - wartungsarm

### Anwendung/Kundennutzen

- JBX: Standard-Lochbild SMW-AUTOBLOK für Planscheiben PTF
- JBX-2G: ohne Lochbild zur individuellen kundenseitigen Anpassung
- Manuelle Positionierung und Spannung von großen Werkstücken auf großen Planscheiben oder Futtern
- Beim Einsatz auf Spannfuttern wird die Gesamtspannkraft erhöht, um mehr Drehmoment auf das Werkstück zu übertragen
- Beim Einsatz auf Spannfuttern wird die Spannkraft auf mehrere Spannungspunkte verteilt und somit die Verformung reduziert
- Höchste Steifigkeit für eine genaue und stabile Spannung
- Durch Abdichtung ideal für den Einsatz auf Vertikalmaschinen
- Es können sowohl Standard Aufsatzbacken als auch Spanneinsätze auf die vordere Stirnseite aufgesetzt werden
- Grundbacken KREUZVERSATZ (Typ "American Standard")

### Technische Merkmale

- Die Spannkraft wird manuell über eine abgedichtete Schraube auf die Grundbacke eingeleitet
- Die Grundbacken können manuell radial feinjustiert werden, um das Werkstück radial einzurichten
- Dichtleisten zur Abdichtung der Grundbackenführungen
- Passend für große Standard SMW-Autoblok Hand- oder Kraftspannfutter, sowie auf Planscheiben
- Optimierter Späneabfluß

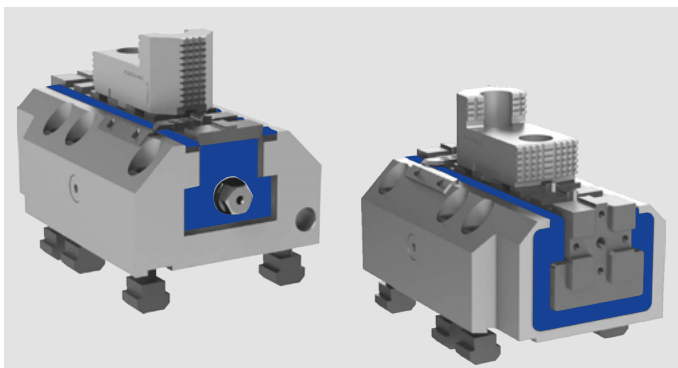
### Lieferumfang

Manueller Klauenkasten  
1 Spannschlüssel, 6 Nutensteine  
Befestigungsschrauben (nur JBX)

### Bestellbeispiel

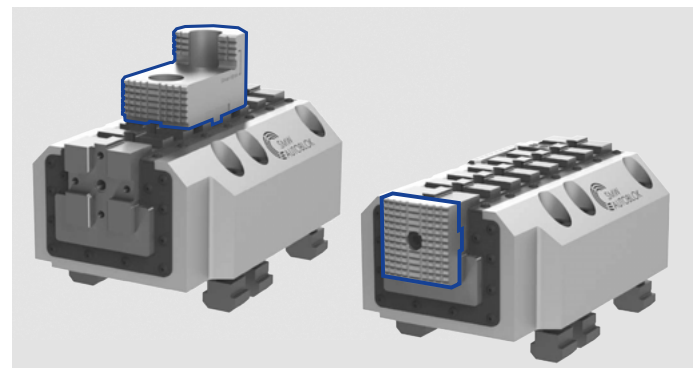
1, 2, 3 oder 4 manuelle Klauenkasten JBX 300  
Id.-Nr. 77653003  
Optional:  
Betätigungsschlüssel Id.-Nr. 11122700

### Maximaler Schutz vor Verschmutzung



Die Grundbacken sind seitlich mit metallverstärkten Dichtleisten abgedichtet. Dies gewährleistet optimalen Schutz vor Verschmutzung durch Späne, Staub, Gummi und Kühlmittel. Hieraus resultiert ein geringerer Wartungsaufwand und eine lange Lebensdauer, speziell bei harten Einsatzbedingungen.

### Flexibilität in der Anwendung



Der Klauenkasten kann mit Standard harten oder weichen Aufsatzbacken auf der Oberseite ausgerüstet werden. Ebenfalls lassen sich spezielle Spanneinsätze auf die Stirnseite aufsetzen. Diese Montageart eliminiert jegliche Hebelwirkung auf die Grundbacke, da der Spannungspunkt exakt in der Radialachse der Grundbacke liegt, und bietet somit eine sehr stabile und genaue Spannung. Auch wird dadurch die Aufbauhöhe verringert, was mit konventionellen Aufsatzbacken nicht möglich ist.

### Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ Id.-Nr.		JBX 300 77653003	JBX-2G 300 77653009	JBX-2G 400 77654003
Hub pro Backe (manuelle Verstellung)	mm	50	50	100
Handbetätigungsrehmoment max.	Nm	200	200	400
Betätigungskraft max.	kN	50	50	100
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	50	50	90
Harte Aufsatzbacken (Stück)*	Id.-Nr.	12087111	12087111	12087111
Weiche Aufsatzbacken (Stück)*	Id.-Nr.	12044050	12044050	12044050
Weiche Aufsatzbacken lang (Stück)*	Id.-Nr.	12045051	12045051	12045051
Weiche Aufsatzbacken f. Grundbacken Stirnseite (Stück)*	Id.-Nr.	65653007	65653007	65653007

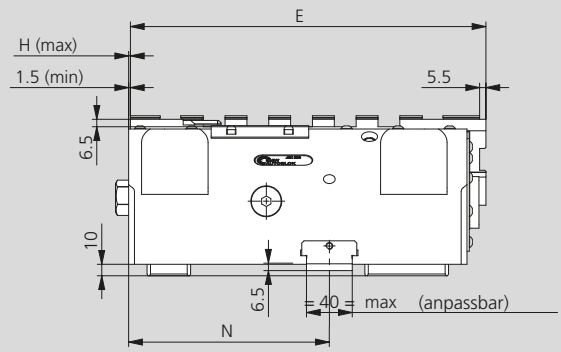
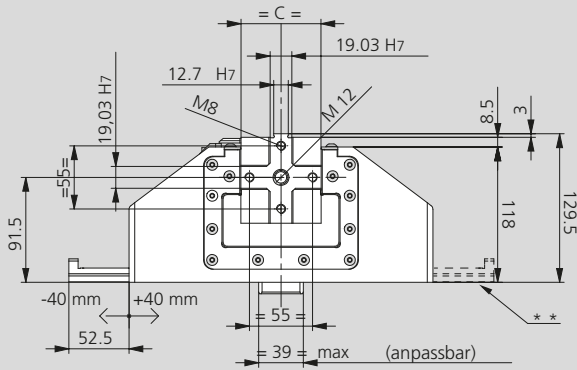
\* Weiche oder harte Aufsatzbacken sind nicht im Lieferumfang enthalten. Die Identnummern sind in der Tabelle aufgeführt.

# Hochgenauer, stabiler und starker Klauenkasten

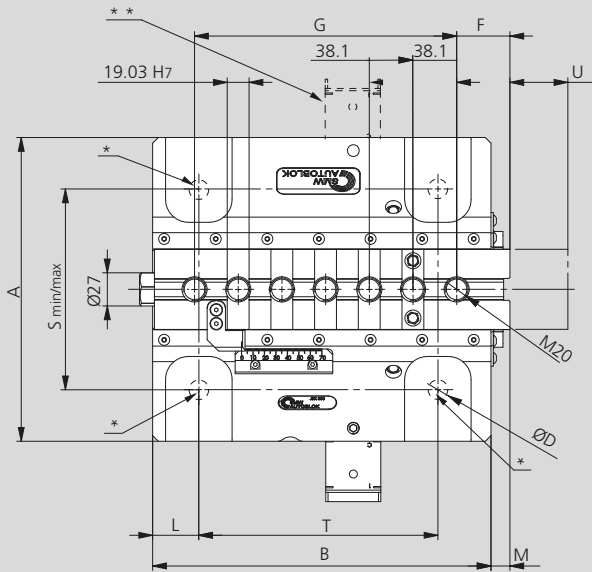
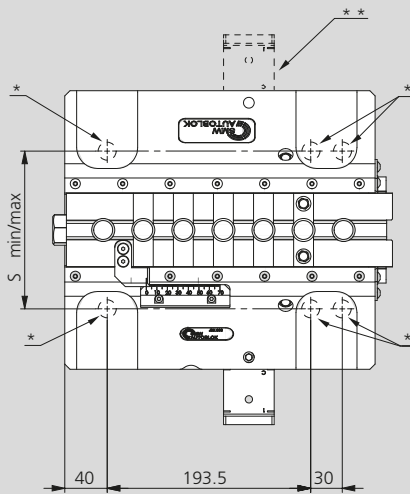
# JBX-2G

Manueller  
Klauenkasten  
Ohne Lochbild

- Zubehör für Planscheiben, Mehrfach-Spannungen oder andere Spannfutter
- Innen- oder Außenspannung



## JBX-2G 300



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

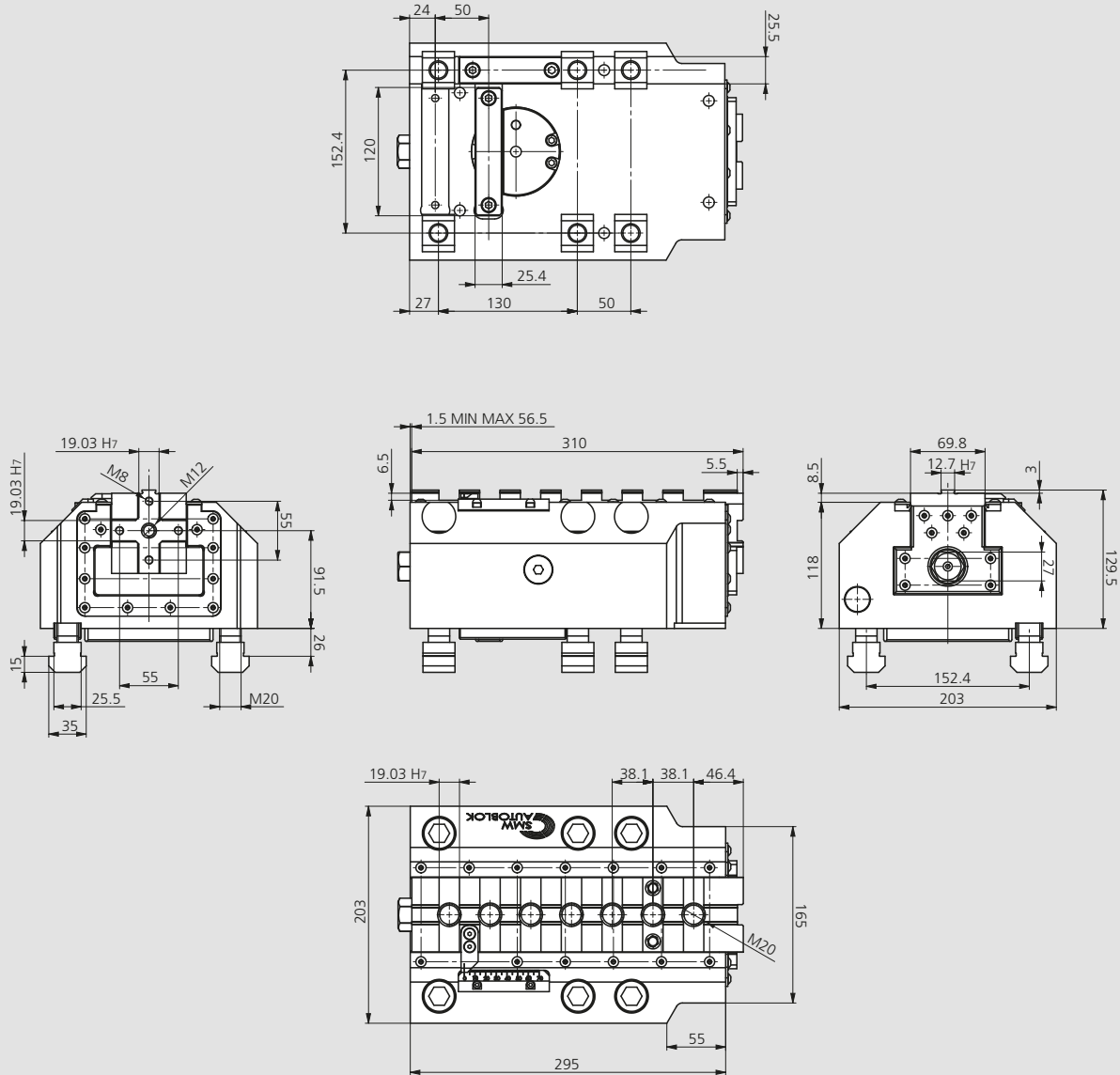
SMW-AUTOBLOK Typ		JBX-2G 300	JBX-2G 400
A	mm	265	310
B	mm	295	380
C	mm	70	80
ØD min / max	mm	17-25	21-31
E	mm	310	395
F	mm	46.4	55.2
G	mm	228.6	304.8
H	mm	51.5	101.5
L	mm	40	57.5
U Hub	mm	50	100
M	mm	16.5	16.5
N	mm	175	225
S Schraube M16-M20 min.*	mm	150	-
S Schraube M16-M20 max.*	mm	230	-
S M20-M24 Befestigung min.*	mm	175	210
S M20-M24 Befestigung max.*	mm	220	260
S M30 Befestigung min.*	mm	-	220
S M30 Befestigung max.*	mm	-	260
T	mm	208.5	250

\* Lochbild individuell anpassbar an kundenseitige Anforderung. Anpassung kann auf Anfrage von SMW-AUTOBLOK oder seitens des Kunden erfolgen. Im Falle einer kundenseitigen Anpassung muss die Zeichnung von SMW-AUTOBLOK geprüft werden. Es wird empfohlen vor der Modifizierung entsprechende 3D-Kundenmodelle anzufordern. Achtung: Minimales Befestigungsgewinde M16 oder M20.

\*\* Kann auch auf der gegenüberliegenden Seite montiert werden (im Fall einer Störkontur).

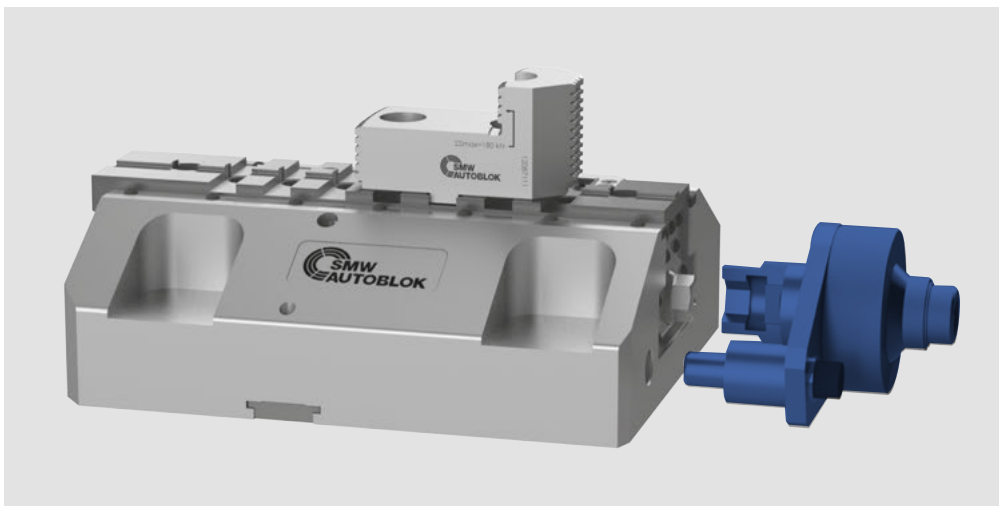
- Zubehör für Planscheiben, Mehrfach-Spannungen oder andere Spannfutter
- Innen- oder Außenspannung

### JBX 300



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

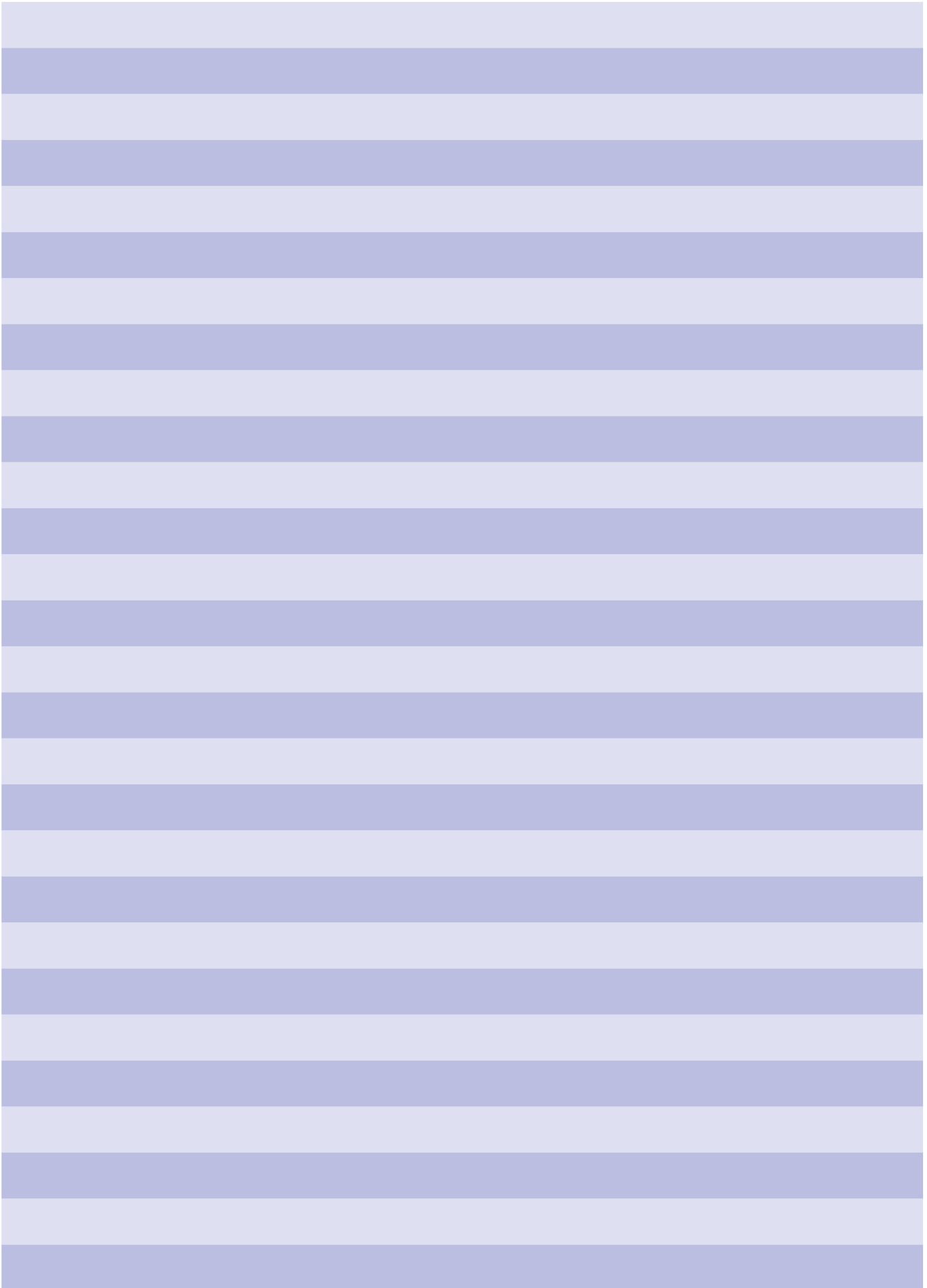
### Optional: Drehmomentübersetzer für JBX und JBX-2G



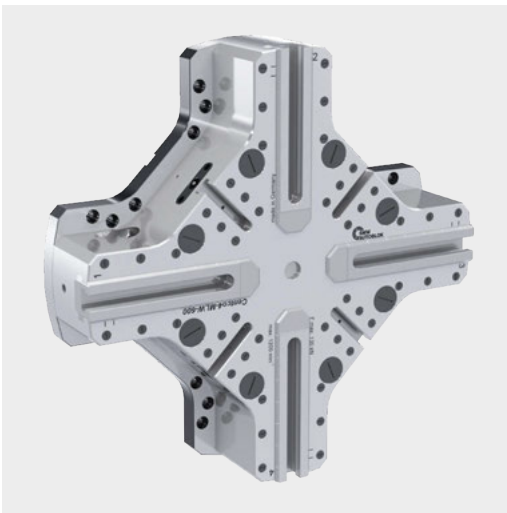
#### Drehmomentübersetzer Id.-Nr. 13506320

- Übersetzung 5:1
- Einfache Betätigung
- Für schnelles Erreichen maximaler Spannkraften

# Notizen



- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper



### Anwendung/Kundennutzen

- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen über einen zentralen, manuell betätigten Antrieb
- Mechanische Zentrierung des Werkstücks
- Geeignet für runde, eckige und geometrisch unförmige Werkstücke
- Gewichtsoptimierter Futterkörper
- Geringe Werkstückverformung gegenüber 3-Backenfutter
- Lange Lebensdauer durch einsatzgehärtete Bauteile
- Große Auswahl an Standard Aufsatzbacken
- Geeignet für Außen- und Innenspannung

### Technische Merkmale

- Fliehkraftausgleich
- Optimiertes Schmiersystem

### Lieferumfang

4-Backen-Handspannfutter,  
8 Stück Nutensteine mit Schrauben  
Betätigungsschlüssel

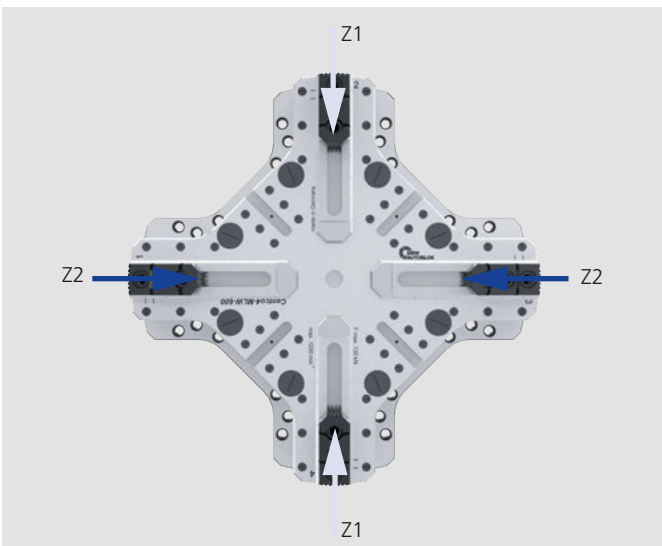
### Bestellbeispiel

Centco4-MLW-D-600-4

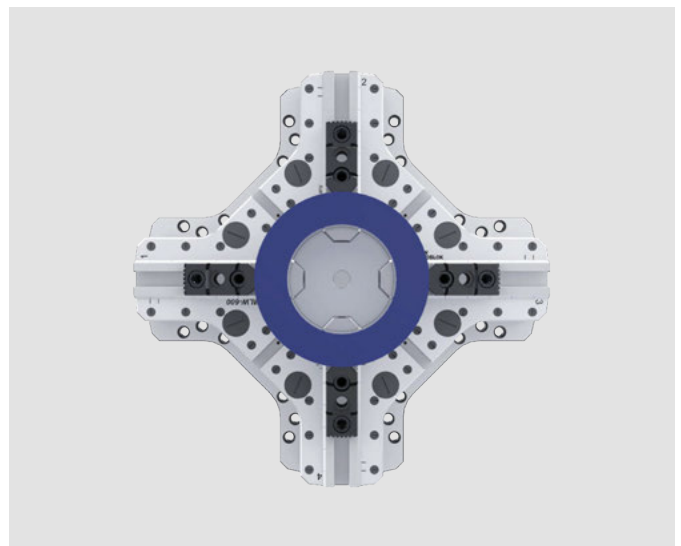
## Anwendungsbeispiele

### 2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen\*

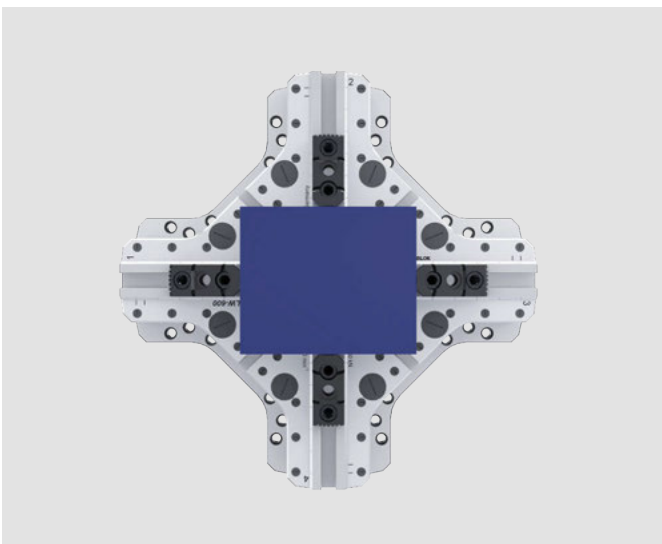
Auf die beiden Backenpaare **Z1** und **Z2** wirkt Anfangs nur die zur Werkstückzentrierung notwendige Zentrierkraft. Erst wenn beide Backenpaare **Z1** und **Z2** am Werkstück anliegen, wird die Spannkraft aufgebaut.



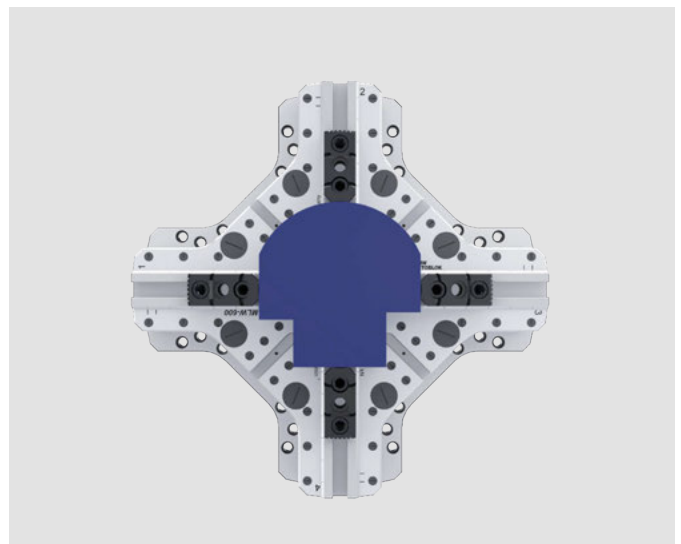
### 2+2 Zentrisches Spannen für runde oder dünnwandige Werkstücke



### 2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen für rechteckige oder quadratische Werkstücke



### 2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen für geometrisch unförmige Werkstücke



\* **Z1**: Zentrisch spannende Achse 1 / **Z2**: Zentrisch spannende Achse 2  
**Z1** spannt ausgleichend zu **Z2**



## Bestellübersicht

Centco4-MLW-D	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Id.-Nr.	163180	163210	163240	163270	163470	163520

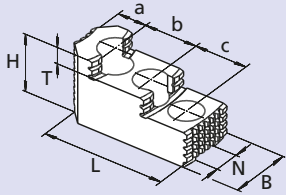
## Betriebsmittelübersicht

Montagewerkzeug - Centco4-MLW-D	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Id.-Nr.	OBM6801			OBM6401		

## Backen

### MHB-D (SPITZVERZ. ZOLL)

#### Harte Aufsatzbacken umkehrbar

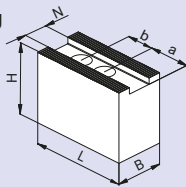


Centco4-MLW-D	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Backen Typ	MHB-D 200	MHB-D 251	MHB-D 251	MHB-D 500	MHB-D 500	MHB-D 500
Id.-Nr.	12082038	12083038	12083038	12084548	12084548	12084548
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	40	45	45	60	60	60
H	45	56	56	75	75	75
L	82	106.2	106.2	140.8	140.8	140.8
T	10.5	13.5	13.5	19	19	19
N	17	21	21	25.5	25.5	25.5
a	19	26	26	38	38	38
b	23	30	30	38	38	38
c	23	30	30	38	38	38
kg / Satz	2.3	2.9	2.9	9.5	9.5	9.5

### MWB-D (SPITZVERZ. ZOLL)

#### Weiche Aufsatzbacken

##### Hohe Ausführung

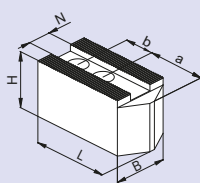


Centco4-MLW-D	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Backen Typ	MWB-D 200	MWB-D 250	MWB-D 250	MWB-D 400	MWB-D 400	MWB-D 400
Id.-Nr.	5318837	5319680	5319680	5319831	5319831	5319831
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	40	50	50	60	60	60
H	60	80	80	90	90	90
L	90	120	120	170	170	170
N	17	21	21	25.5	25.5	25.5
a	43	62	62	90	90	90
b	22	28	28	35	35	35
kg / Satz	4.1	9.2	9.2	21.6	21.6	21.6

### AWB-D (SPITZVERZ. ZOLL)

#### Weiche Aufsatzbacken

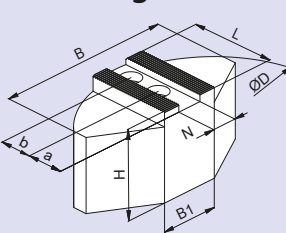
##### Niedere Ausführung



Centco4-MLW-D	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Backen Typ	AWB-D 200	AWB-D 250	AWB-D 250	AWB-D 400	AWB-D 400	AWB-D 400
Id.-Nr.	5318838	5319681	5319681	5319834	5319834	5319834
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	40	50	50	60	60	60
H	40	50	50	60	60	60
L	110	120	120	170	170	170
N	17	21	21	25.5	25.5	25.5
a	53	70	70	115	115	115
b	22	28	28	35	35	35
kg / Satz	2.7	5.4	5.4	14.5	14.5	14.5

### SBS-D (SPITZVERZ. ZOLL)

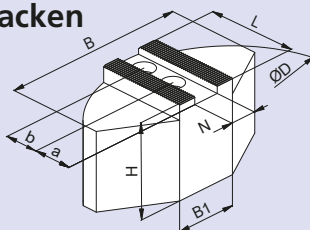
#### Weiche Segmentbacken



Centco4-MLW-D	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Backen Typ	SBS-D 200	SBS-D 200	SBS-D 200	SBS-D 400	SBS-D 400	SBS-D 400
Id.-Nr.	5318839	5319684	5319684	5319832	5319832	5319832
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	140	180	180	330	330	330
B1	64	50	50	190	190	190
D	200	250	250	440	440	440
H	60	70	70	85	85	85
L	70	80	80	155	155	155
N	17	21	21	25.5	25.5	25.5
a	35	30	30	85	85	85
b	22	29	29	35	35	35
kg / Satz	10.3	18.3	18.3	71	71	71

### SBA-D (SPITZVERZ. ZOLL)

#### Weiche Alu-Segmentbacken

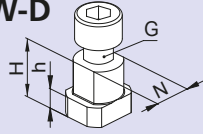


Centco4-MLW-D	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Backen Typ	SBA-D 200	SBA-D 250	SBA-D 250	SBA-D 400	SBA-D 400	SBA-D 400
Id.-Nr.	5318840	5319685	5319685	5319833	5319833	5319833
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	120	160	160	330	330	330
B1	40	50	50	190	190	190
D	200	250	250	440	440	440
H	58	78	78	98	98	98
L	72.5	87.5	87.5	160	160	160
N	17	21	21	25.5	25.5	25.5
a	35	40	40	85	85	85
b	22	29	29	35	35	35
kg / Satz	3.7	7.2	7.2	32	32	32

\* SMW-AUTOBLOK empfiehlt, keine Durchmesser zu spannen, die größer als der Futterdurchmesser sind.  
Bei Fragen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

■ Nutensteine

**NST**  
Nutensteine  
passend für Centco4-  
MLW-D



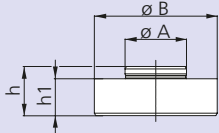
Centco4-MLW-D	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Nutenstein Typ	NST17	NST21	NST21	NST25	NST25	NST25
Id.-Nr.	016021	014788	014788	014812	014812	014812
N	17	21	21	25.5	25.5	25.5
H	23	27	27	29	29	29
h	9	10	10	11	11	11
Zyl.-Schraube ISO 4762-12.9	G	M12 x 30	M16 x 35	M16 x 35	M20 x 40	M20 x 40
Anzugsmoment Md max. (Nm)	70	150	150	250	250	250

**Backen-  
Positionierhilfe**



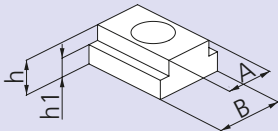
Centco4-MLW-D	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Id.-Nr.	163518	163514	163514	163515	163516	163517

**Zentrierzapfen**



Centco4-MLW-D	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Id.-Nr.	163239					
Ø A	25 h6					
Ø B	50 g6					
h	20					
h1	15					

**Passnutensteine**



Id.-Nr.	209210	209194	209173
A	12	14	16
B	20	20	20
h	10	10	10
h1	5.5	5.5	5.5
Id.-Nr. Zyl.-Schraube (nicht im Lieferumfang)	010166	010166	010166

## Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

### Gleitpaste K67

Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)  
Fettinhalt 500g  
Id.-Nr. 10731223

Dose 1000 g  
Id.-Nr. 10731224

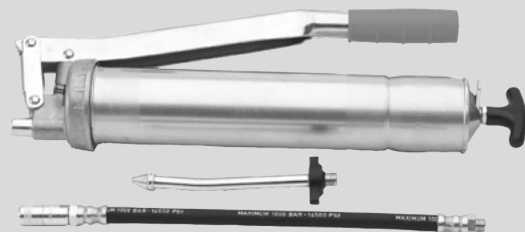


- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohe Spannkraft
- Verhindert Passungsrost

### Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)

■ Auch für Befüllung mit losem Fett geeignet



**Abschmierset Id.-Nr. 083726**

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel