

# Centco4

## 4-BACKENFUTTER

### 2+2 ZENTRISCH UND AUSGLEICHEND

#### UNIVERSELL

Unabhängiges Spannen in 2 Achsen  
über einen zentralen Antrieb

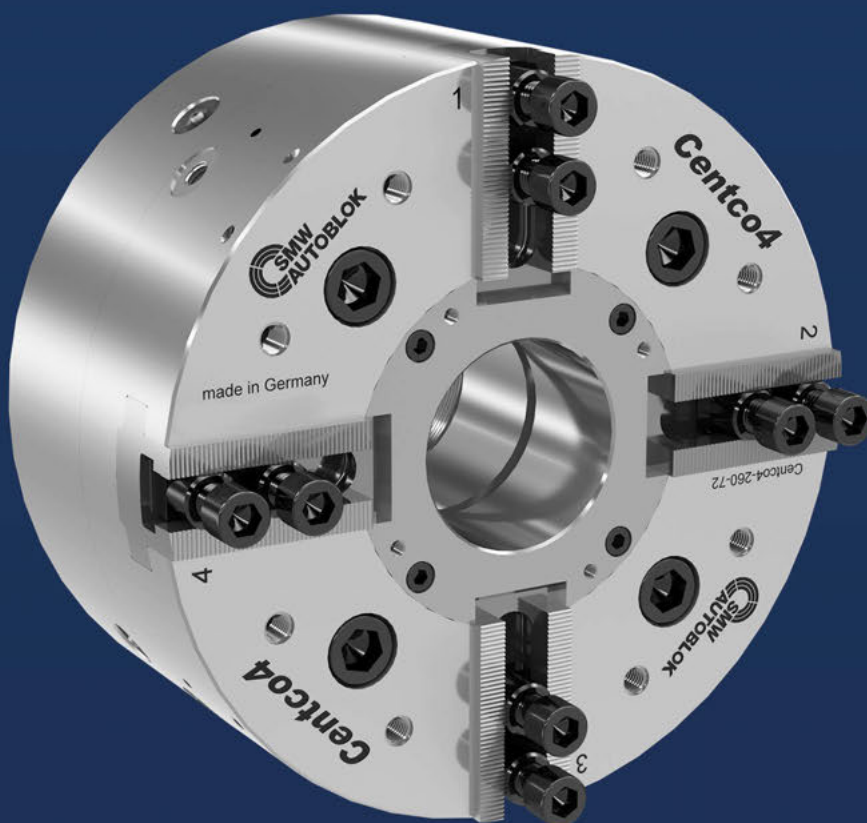
#### FLEXIBEL

Geeignet für runde, eckige  
und geometrisch  
unförmige Werkstücke

Fliehkraftausgleich  
für höchste Drehzahlen

#### PRÄZISE

Synchrone  
Hochgenauigkeits-  
Backenantriebe



# Centco4

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

## 4-Backenfutter

- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Fliehkräftausgleich



### Anwendung/Kundennutzen

- Unabhängiges Spannen von 2 Achsen über einen zentralen Antrieb
- Mechanische Zentrierung des Werkstücks
- Verwendung von Standard-Betätigungszyylinder möglich
- Geeignet für runde, eckige und geometrisch unförmige Werkstücke
- Geringere Werkstückverformung gegenüber 3-Backenfutter
- Lange Lebensdauer durch einsatzgehärtete Bauteile
- Große Auswahl an Standard Aufsatzbacken
- Geeignet für Außen- und Innenspannung

### Technische Merkmale

- Fliehkräftausgleich
- Optimiertes Schmersystem
- Große Durchgangsbohrung
- Backenschnittstelle 1/16" x 90°

### Lieferumfang

4-Backenfutter,  
8 Stück Nutensteine mit Schrauben

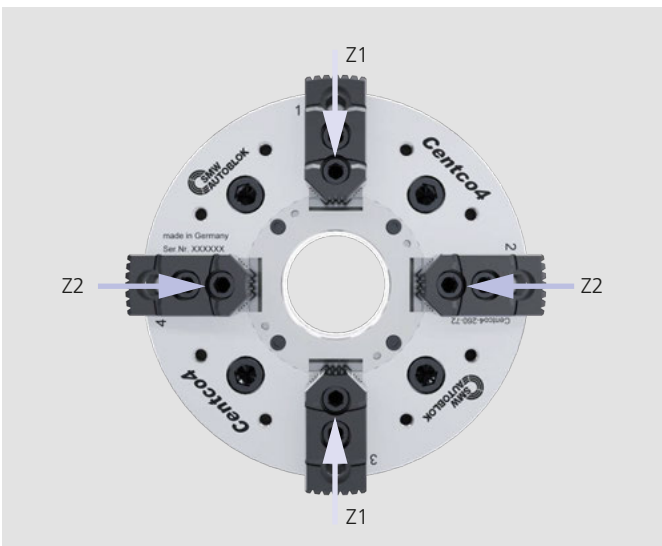
### Bestellbeispiel

4-Backenfutter  
Centco4-260-72-Z-220

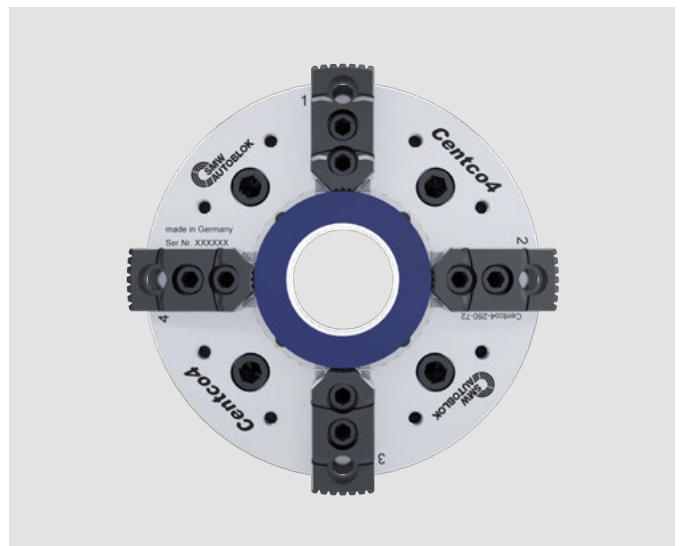
## Funktion / Anwendungsbeispiele

### 2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen\*

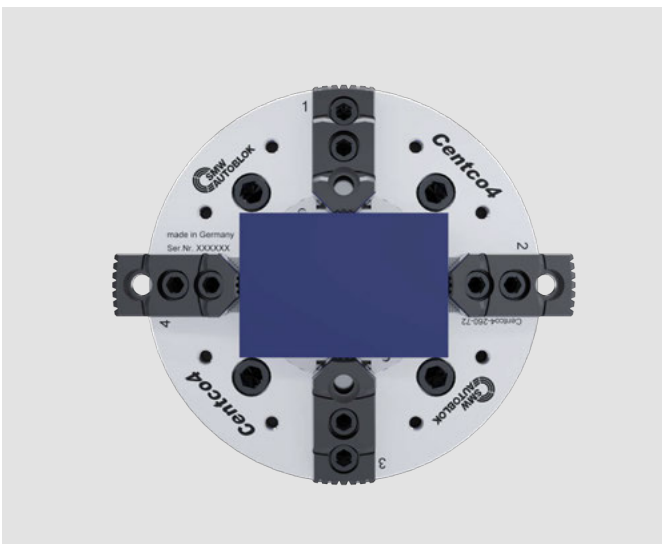
Auf die beiden Backenpaare Z1 und Z2 wirkt Anfangs nur die zur Werkstückzentrierung notwendige Kraft. Erst wenn beide Backenpaare Z1 und Z2 am Werkstück anliegen, wird die zur Bearbeitung notwendige Kraft aufgebaut.



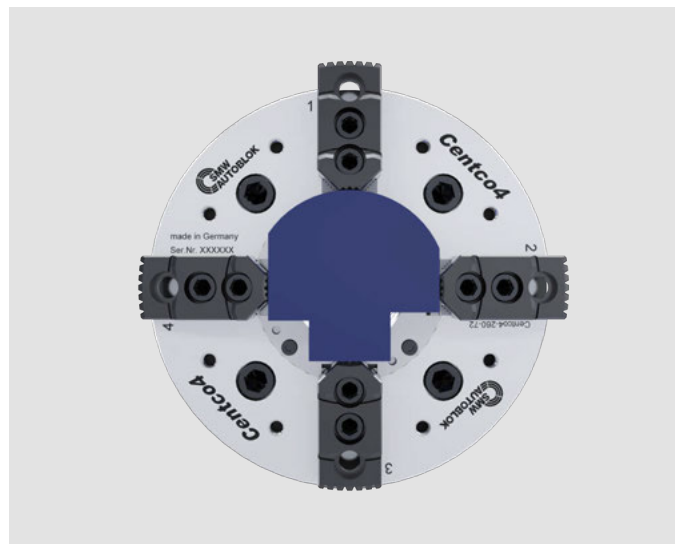
### 2+2 Zentrisch Spannen für runde oder dünnwandige Werkstücke



### 2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen für rechteckige oder quadratische Werkstücke



### 2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen für geometrisch unförmige Werkstücke



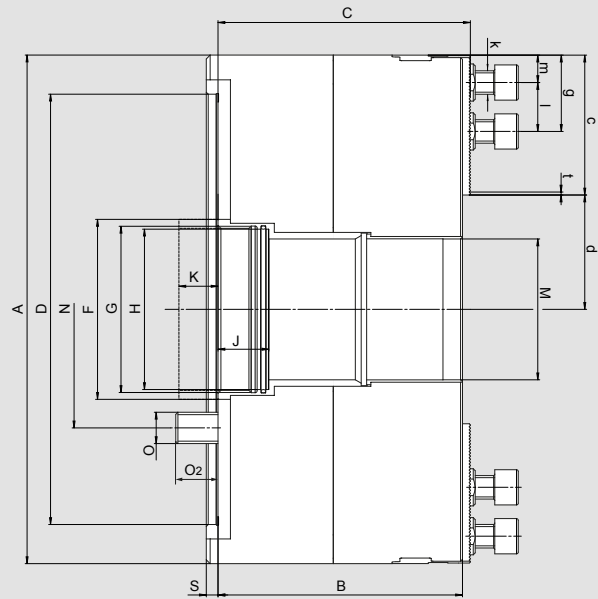
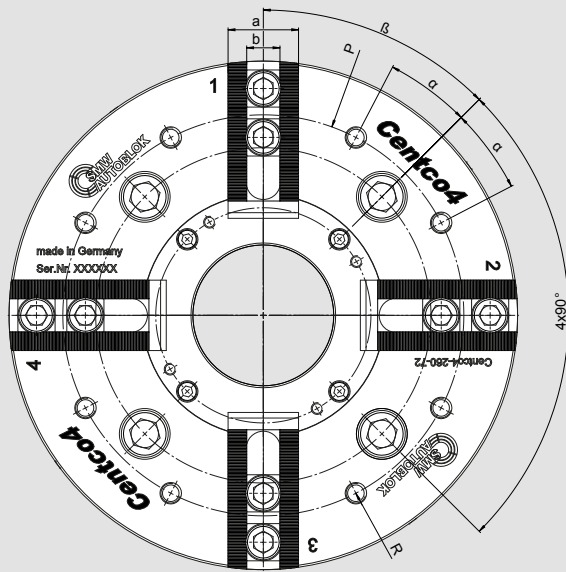
\* Z1: Zentrisch spannende Achse 1 / Z2: Zentrisch spannende Achse 2.  
Z1 spannt ausgleichend zu Z2.

## 4-Backenfutter

- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Fliehkraftausgleich

# Centco4

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

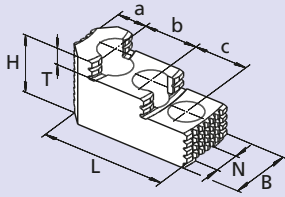
SMW-AUTOBLOK Typ		Centco4 210-52	Centco4 260-72	Centco4 315-92	Centco4 400-112	Centco4 400-112	Centco4 500-155	Centco4 630-165
<b>Aufnahme</b>		<b>Z170</b>	<b>Z220</b>	<b>Z300</b>	<b>Z300</b>	<b>Z380</b>	<b>Z380</b>	<b>Z380</b>
<b>Id.-Nr.</b>		<b>163120</b>	<b>162780</b>	<b>163140</b>	<b>163175</b>	<b>163160</b>	<b>163580</b>	<b>163770</b>
Aussendurchmesser	<b>A</b>	210	260	315	400	400	500	630
	<b>B</b>	108.5	125	134	146	146	156	156
	<b>C</b>	110.5	129	138	150	150	159	159
Durchmesser Befestigungsbohrungen	<b>D H6</b>	170	220	300	300	380	380	380
	<b>F</b>	68	92	115	142	142	178	188
Kolbengewinde / -tiefe	<b>G</b>	M60 x 2 / 20	M85 x 2 / 20	M105 x 2 / 20	M125 x 2 / 28	M125 x 2 / 28	M165 x 2 / 28	M175 x 2 / 28
Zentrierung für Zugrohr	<b>H H7</b>	57	82	102	122	122	162	172
Anlage Zugrohr	<b>J</b>	30	30	30	38	38	38	38
Kolbenhub	<b>K</b>	17	20	23	25	25	30.5	30.5
Durchgang	<b>M H7</b>	52	72	92	112	112	155	165
Befestigungslochkreis	<b>N</b>	133.4	171.4	235.0	235.0	330.2	330.2	330.2
Befestigungsschraube	<b>O</b>	M12	M16	M20	M20	M24	M24	M24
	<b>O2</b>	19.5	22	29	25	29	34.5	34.5
	<b>P</b>	170	205	260	280	280	410 / 280	585 / 420 / 300
Gewinde / Tiefe	<b>R</b>	M8 / 12	M10 / 21	M10 / 21	M10 / 21	M10 / 21	M10 / 15	2xM16/24-M12/18
	<b>S</b>	5	6	6	6	6	6	6
Grundbackenbreite	<b>a</b>	35	36	40	45	45	60	60
Nutbreite	<b>b H7</b>	14	17	17	21	21	25.5	25.5
	<b>c</b>	60	71.5	91	117.5	117.5	142.5	202.5
Backenstellung max.	<b>d</b>	45	58.5	66.5	82.5	82.5	107.5	112.5
Abstand max. / min.	<b>g</b>	47 / 22	58 / 25	78 / 25	104 / 35	104 / 35	115 / 44	175 / 44
Schraube ISO4762-12.9	<b>k</b>	M10	M12	M12	M16	M16	M20	M20
Abstand min.	<b>l</b>	16	19	19	25	25	30	30
Abstand min.	<b>m</b>	6	6	6	10	10	14	14
Spitzverzahnung Zoll	<b>t</b>	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
	<b>α°</b>	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	15	15
	<b>β°</b>	45	45	45	45	45	45	45
<b>Hub pro Backe</b>	mm	4.5	5.25	6	6.5	6.5	8	8
<b>Max. Ausgleich pro Backe</b>	mm	3.4	4	5	5	5	6	6
<b>Max. Betätigungskraft</b>	kN	40	50	60	85	85	95	95
<b>Max. Gesamtspannkraft</b>	kN	100	125	150	210	210	230	230
<b>Max. Drehzahl</b>	min-1	5000	4500	4000	3200	3200	2600	1800
<b>Masse (ohne Backen)</b>	kg	24.5	42	66	121.5	121.5	200	330
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kgm <sup>2</sup>	0.15	0.4	0.92	2.7	2.7	7.12	18.1
Empfohlener Vollspannzylinder		SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175	SIN-S 150 / 175	SIN-S 150 / 175	SIN-S 150 / 175
Empfohlener Hohlspannzylinder		VNK-T2 130-52	VNK-T2 170-77	VNK-T2 225-95	VNK-T2 250-110	VNK-T2 250-110	VSG 450-165	VSG 450-165

# Centco4

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

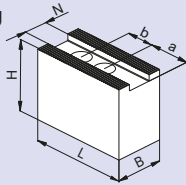
■ Backen\*

## MHB-D (SPITZVERZ. ZOLL) Harte Aufsatzbacken umkehrbar



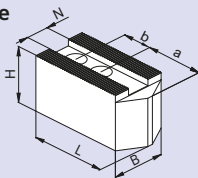
Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Backen Typ	MHB-D 160	MHB-D 200	MHB-D 200	MHB-D 251	MHB-D 500	MHB-D 500
Id.-Nr.	12081638	12082038	12082038	12083038	12084548	12084548
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	34	40	40	45	60	60
H	39	45	45	56	75	75
L	65.2	82	82	106.2	140.8	140.8
T	10	10.5	10.5	13.5	19	19
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	18	19	19	26	38	38
b	16.5	23	23	30	38	38
c	16.5	23	23	30	38	38
kg / Satz	0.9	2.3	2.3	2.9	9.5	9.5

## MWB-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Aufsatzbacken Hohe Ausführung



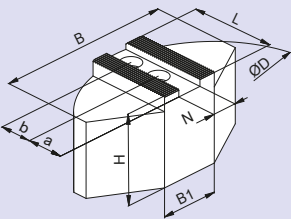
Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Backen Typ	MWB-D 165	MWB-D 200	MWB-D 200	MWB-D 250	MWB-D 400	MWB-D 400
Id.-Nr.	5318607	5318837	5318837	5319680	5319831	5319831
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	35	40	40	50	60	60
H	60	60	60	80	90	90
L	70	90	90	120	170	170
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	33	43	43	62	90	90
b	16.5	22	22	28	35	35
kg / Satz	2.8	4.1	4.1	9.2	21.6	21.6

## AWB-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Aufsatzbacken Weiche / niedere Ausführung



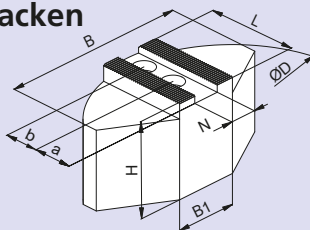
Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Backen Typ	AWB-D 165	AWB-D 200	AWB-D 200	AWB-D 250	AWB-D 400	AWB-D 400
Id.-Nr.	5318608	5318838	5318838	5319681	5319834	5319834
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	40	40	40	50	60	60
H	40	40	40	50	60	60
L	100	110	110	120	170	170
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	43	53	53	70	115	115
b	22	22	22	28	35	35
kg / Satz	2.4	2.7	2.7	5.4	14.5	14.5

## SBS-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Segmentbacken



Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Backen Typ	SBS-D 165	SBS-D 200	SBS-D 200	SBS-D 200	SBS-D 400	SBS-D 400
Id.-Nr.	5318610	5318839	5318839	5319684	5319832	5319832
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	120	140	140	180	330	330
B1	40	64	64	50	190	190
D	165	200	200	250	440	440
H	60	60	60	70	85	85
L	60	70	70	80	155	155
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	25	35	35	30	85	85
b	22	22	22	29	35	35
kg / Satz	7.1	10.3	10.3	18.3	71	71

## SBA-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Alu-Segment- backen



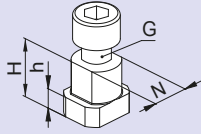
Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Backen Typ	SBA-D 165	SBA-D 200	SBA-D 200	SBA-D 250	SBA-D 400	SBA-D 400
Id.-Nr.	5318609	5318840	5318840	5319685	5319833	5319833
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	110	120	120	160	330	330
B1	40	40	40	50	190	190
D	165	200	200	250	440	440
H	58	58	58	78	98	98
L	58	72.5	72.5	87.5	160	160
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	25	35	35	40	85	85
b	20	22	22	29	35	35
kg / Satz	2.4	3.7	3.7	7.2	32	32

\* SMW-AUTOBLOK empfiehlt, keine Durchmesser zu spannen, die größer als der Futterdurchmesser sind.  
Bei Fragen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

- Nutensteine
- Abdeckungen für Durchgang

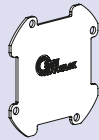
SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

## NST Nutensteine passend für Centco4



Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-155	630-165
Nutenstein Typ	NST14	NST17	NST17	NST21	NST25	NST25
Id.-Nr.	163134	016021	016021	014788	014812	014812
N	14	17	17	21	25.5	25.5
H	20	23	23	27	29	29
h	7.5	9	9	10	11	11
Zyl.-Schraube ISO 4762-12.9	G					
Anzugsmoment Md max. (Nm)	M10 x 25	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M20 x 40	M20 x 40

## Abdeckung für Durchgang



Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-155	630-165
Id.-Nr.	163135	163136	163137	163138	163584	163585

# Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

## Gleitpaste K67

Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)  
Fettinhalt 500 g  
Id.-Nr. 10731223

Dose 1000 g  
Id.-Nr. 10731224

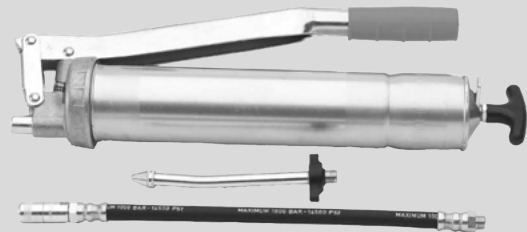


- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohe Spannkraft
- Verhindert Passungsrost

## Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)

- Auch für Befüllung mit losem Fett geeignet

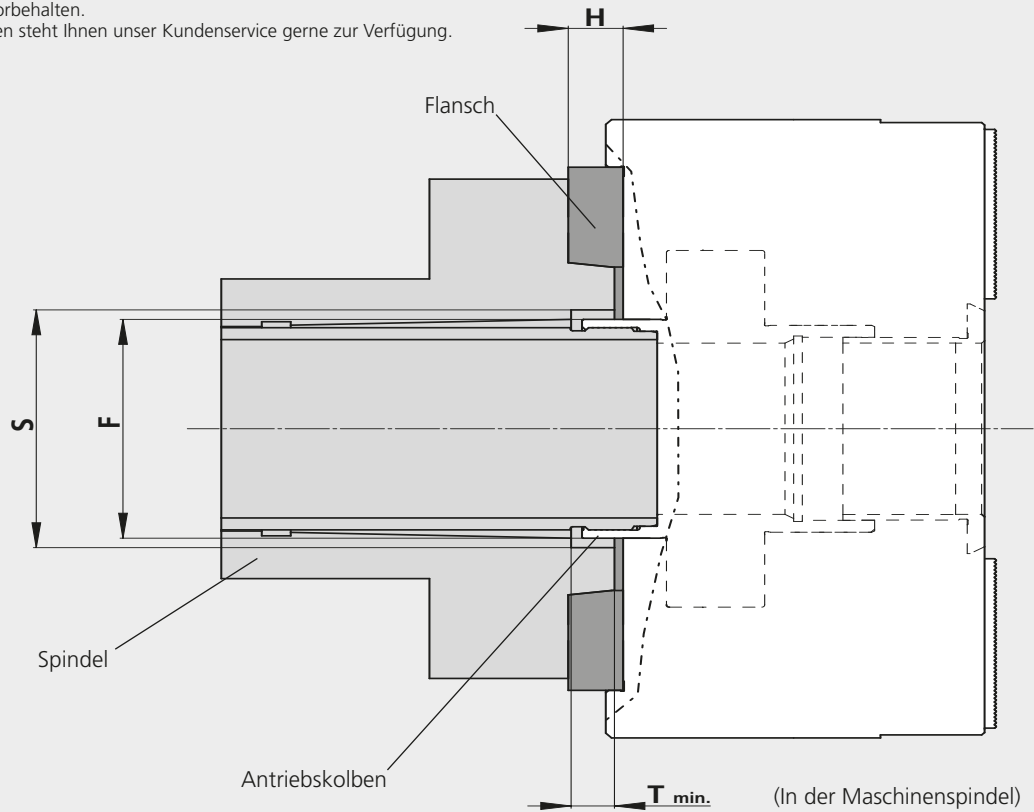


**Abschmiereset Id.-Nr. 083726**

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel

Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.



Futtertyp Centco4	Spindel- anschluss	Antriebskolben-Ø F [mm]	Freiraum-Ø S [mm]	Freiraum - Tiefe T min. [mm]*	Id.-Nr. Flansch	Flansch - Höhe H [mm]
210-52-Z170	A06	68	> 68	14	24162000	17
			< 68	-	24162110	40
260-72-Z220	A06	92	< 92	-	24162532	50
	A08	92	> 92	17	24182500	19
315-92-Z300	A08	115	> 115	10	24183100	30
			< 115	-	24184000	40
	A11	115	> 115	20	24113100	21
			> 115	11	24113110	30
			< 115	-	2704390	44
400-112-Z300	A11	142	< 142	-	2704390	44
400-112-Z380	A11	142	> 142	2	24115000	40
			< 142	-	2704391	44
	A15	142	> 142	23	24125000	23
			< 142	-	2704392	47
500-155-Z380	A11	178	> 178	8	24115000	40
			< 178	-	2704606	50
	A15	178	> 178	26.5	24125000	23
			< 178	-	273765	50
630-165-Z380	A11	188	> 188	8	24115000	40
			< 188	-	2704606	50
	A15	188	> 188	26.5	24125000	23
			< 188	-	273765	50

\* für Axialhub des Antriebskolbens (siehe „technische Daten - Kolbenhub K“)



**Deutschland**

SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH  
Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren  
Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren  
Tel.: +49 (0) 7542 - 405 - 0  
Vertrieb Inland ▶ [vertrieb@smw-autoblok.de](mailto:vertrieb@smw-autoblok.de)  
Fax: +49 (0) 7542 - 3886  
Sales International ▶ [sales@smw-autoblok.de](mailto:sales@smw-autoblok.de)  
Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181

**Italien**

AUTOBLOK s.p.a.  
Via Duca D'Aosta n.24  
Fraz. Novaretto  
I-10040 Caprie - Torino  
Tel. +39 011 - 9638411  
Tel. +39 011 - 9632020  
Fax +39 011 - 9632288  
E-mail ▶ [info@smwautoblok.it](mailto:info@smwautoblok.it)

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation  
285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090  
Tel. +1 847 - 215 - 0591  
Fax +1 847 - 215 - 0594  
E-mail ▶ [autoblok@smwautoblok.com](mailto:autoblok@smwautoblok.com)

**Frankreich**

SMW-AUTOBLOK  
17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I. Mi-Plaine  
F-69680 Chassieu  
Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18  
Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19  
E-mail ▶ [autoblok@smwautoblok.fr](mailto:autoblok@smwautoblok.fr)

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.  
1-56 Hira, Nishi-Ku  
461-Nagoya  
Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203  
Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205  
E-mail ▶ [japan@smwautoblok.co.jp](mailto:japan@smwautoblok.co.jp)

**Großbritannien**

SMW-AUTOBLOK Telbrook Ltd.  
7 Wilford Industrial Estate  
Ruddington Lane, Wilford  
GB-Nottingham, NG11 7EP  
Tel. +44 (0) 115 - 982 1133  
E-mail ▶ [info@smw-autoblok-telbrook.co.uk](mailto:info@smw-autoblok-telbrook.co.uk)

**China**

SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.  
Building 6, No.72, JinWen Road, KongGang  
Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District  
201323, Shanghai P.R. China  
Tel. +86 21 - 5810 - 6396  
Fax +86 21 - 5810 - 6395  
E-mail ▶ [china@smwautoblok.cn](mailto:china@smwautoblok.cn)

**Spanien**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.  
Ursalto 4 – Pab. 9-10 Pol. 27  
20014 Donostia - San Sebastián (Gipuzkoa)  
Tel.: +34 943 - 225 079  
Fax: +34 943 - 225 074  
E-mail ▶ [info@smwautoblok.es](mailto:info@smwautoblok.es)

**Mexiko**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.  
Acceso III No. 16 Int.9,  
Condominio Quadrum  
Industrial Benito Juarez  
Querétaro, Qro. C.P. 76120  
Tel. +52 (442) 209 - 5118  
Fax +52 (442) 209 - 5121  
E-mail ▶ [smwmex@smwautoblok.mx](mailto:smwmex@smwautoblok.mx)

**Russland**

SMW-AUTOBLOK Russia  
B.Tulskaya str., 10, bld.3, off. 323,  
115191 Moscow (Russia)  
Tel. +7 495 -231-1011  
Fax +7 495 -231-1011  
E-mail ▶ [info@smw-autoblok.ru](mailto:info@smw-autoblok.ru)

**Indien**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,  
Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,  
Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal - Shirur,  
Dist - Pune. 412 208  
Tel. +91 2137 - 616 974  
Fax +91 2137 - 616 972  
E-mail ▶ [info@smwautoblok.in](mailto:info@smwautoblok.in)

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd.  
No.6, Shuyi Rd., South Dist.,  
Taichung, Taiwan  
Tel. +886 4-226 10826  
Fax +886 4-226 12109  
E-mail ▶ [taiwan@smwautoblok.tw](mailto:taiwan@smwautoblok.tw)

**Türkei**

SMW AUTOBLOK Makina San. Ve Tic. Ltd. Şti.  
Yenişehir Mah, Osmanlı Blv, Volume Kurtköy Ofis  
No:9, Kat:1, D:4, PK: 34912, Pendik, İstanbul  
Tel. +90 216 629 - 2019  
E-mail ▶ [info@smwautoblok.com.tr](mailto:info@smwautoblok.com.tr)

**Tschechien / Slowakei**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.  
Merhautova 20  
CZ - 613 00 Brno  
Tel. +420 513 034 157  
Fax +420 513 034 158  
E-mail ▶ [info@smw-autoblok.cz](mailto:info@smw-autoblok.cz)

**Schweden / Norwegen**

SMW-AUTOBLOK Scandinavia AB  
Kasernvägen 2  
SE - 281 35 Hässleholm  
Tel. +46 (0) 761 420 111  
E-mail ▶ [info@smw-autoblok.se](mailto:info@smw-autoblok.se)

**Polen**

SMW-AUTOBLOK Poland Sp. z o.o.  
Ul Ligocka 103 - Building 8  
40-568 Katowice  
Tel. +48 (0) 664 673 428  
E-mail ▶ [info@smwautoblok.pl](mailto:info@smwautoblok.pl)

**Korea**

SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.  
1108 ho, Baeksang Startower 1st,  
65, Digital-ro 9-gil, Geumcheon-gu  
Seoul, ROK-08511, Korea  
Tel. +82 2 6267 9505  
Fax +82 2 6267 9507  
E-mail ▶ [info-korea@smw-autoblok.net](mailto:info-korea@smw-autoblok.net)