

Stationäre Futter pneumatisch / hydraulisch



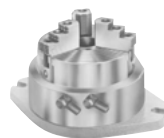
USC

Mit Hubkontrolle

Stationärer Spannzyylinder pneumatisch
Ø 140 - 260 mm

- Einheit mit statischem Zylinder
- Mit Hubkontrolle
- Zur Betätigung unterschiedlicher Futtertypen

Seite 352



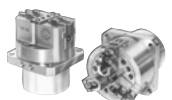
STP

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL
3 Backen

Stationäre Spanneinheit pneumatisch
Ø 125 - 280 mm

- Mit Pneumatikzylinder
- Mit Durchgang

Seite 362



US-CL

Mit 2-Backen
Langhubfutter

Stationäre Spanneinheit hydraulisch
Ø 80 - 315 mm

- Einheit mit statischem Zylinder und Futter
- Spannfutter ohne Durchgangsbohrung
Typ CL/AN/AL

Seite 354

US-A

Mit 3 Backenfutter
Normal- oder Langhub



M2-PB

Mehrfachspanneinheit
mit 2 Futter

Stationäre Mehrfachspanneinheit pneumatisch
Ø 130 - 315 mm

- Mit Pneumatikzylinder
- 2 und 3 Backen

Seite 364



US-große Durchmesser

Stationäre Spanneinheit pneumatisch
2, 3 oder 4 Backen

Stationäre Spanneinheit pneumatisch
Ø 400 - 800 mm

- Normal- oder Langhub
- 2, 3 oder 4 Backen
- Standard oder abgedichtet

Seite 356



PBI-D

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL, 2 oder 3 Backen

PBI-C

KREUZVERSATZ
3 Backen

Indexierbare Spanneinheit für Rundschalttische
Ø 165 - 315 mm

- Pneumatikdrehzuführung (nur zum Indexieren)
- Mit Zylinder
- 2 und 3 Backen

Seite 366



HB-D

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL, 2 oder 3 Backen

HB-C

KREUZVERSATZ
3 Backen

Stationäre Spanneinheit hydraulisch
Ø 130 - 315 mm

- Mit Hydraulikzylinder
- 2 und 3 Backen

Seite 358



Centco4

2 + 2 zentrisch

4-Backenfutter Ø 210 - 630 mm

- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Fliehkraftausgleich
- 2 + 2 Backen

Seite 368



PB-D

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL, 2 oder 3 Backen

PB-C

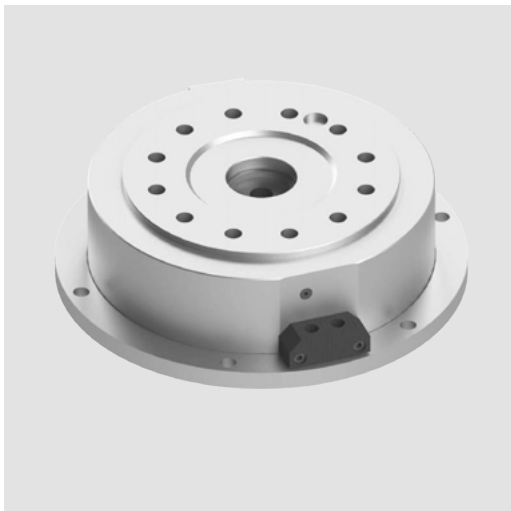
KREUZVERSATZ
3 Backen

Stationäre Spanneinheit pneumatisch
Ø 130 - 315 mm

- Mit Pneumatikzylinder
- 2 und 3 Backen

Seite 360

- Zur Betätigung unterschiedlicher Futtertypen
- Mit Hubkontrolle



Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von großen Werkstücken auf vertikalen oder horizontalen Bearbeitungszentren

Technische Merkmale

- Standard Pneumatik Zylinder ausrüstbar mit verschiedenen Futtertypen:
 - 2, 3 oder 4 Backen, abhängig vom verwendeten Futter und Größe
 - Standard oder abgedichtet, abhängig vom verwendeten Futter
 - Mit Spitzverzahnung oder Kreuzversatz Grundbacken verfügbar
 - Normal oder Langhub, abhängig vom verwendeten Futter
- Dauerdruck für Betätigung notwendig
- Optionales Sicherheitsventil Typ SAB zur temporären Druckerhaltung bei der Palettierung

Bemerkung: Die Spanneinheit setzt sich aus dem Standardzylinder, einem VerbindungsKit und dem entsprechenden Futter zusammen. Die Futterdaten entnehmen Sie bitte der dem Futter entsprechenden Katalogseite.

Lieferumfang

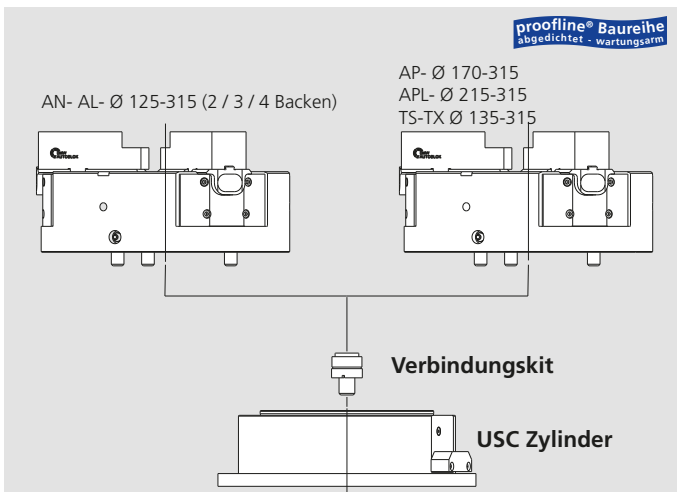
Stationärer Pneumatikzylinder
VerbindungsKit muss separat bestellt werden

Bestellbeispiel

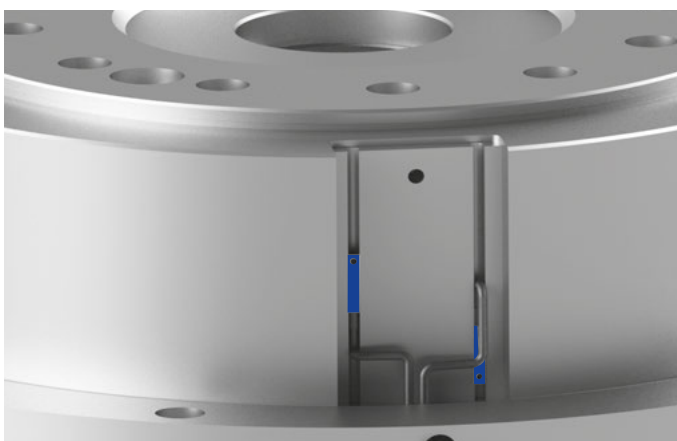
Siehe Tabelle unten

Zubehör

Ventil SAB1 Id.-Nr. 27581610 für USC 140 / 170
Ventil SAB2 Id.-Nr. 27581620 für USC 210 / 260
Verbindungssteile



- **USC-AN** = Pneumatikzylinder ausgerüstet mit einem 2 / 3 Backenfutter Typ AN-(Normalhub). Futtergröße Ø 315 mm
- **USC-AL** = Pneumatikzylinder ausgerüstet mit einem 2 / 3 Backenfutter Typ AL- (Langhub). Futtergröße Ø 315 mm
- **USC-TS** = Pneumatikzylinder ausgerüstet mit einem 2 / 3 Backenfutter Typ TS- Futtergröße Ø 135 - 315 mm
- **USC-TX** = Pneumatikzylinder ausgerüstet mit einem 3 Backenfutter. Futtergröße Ø 170 - 315 mm
- **USC-AP** = Pneumatikzylinder ausgerüstet mit einem 3 Backenfutter Typ AP- (Normalhub). Futtergröße Ø 315 mm
- **USC-APL** = Pneumatikzylinder ausgerüstet mit einem 3 Backenfutter Typ APL- (Langhub). Futtergröße Ø 170 - 315 mm



Hubkontrolle

Das Hubkontrollsystem besteht aus zwei im Zylinder eingebauten Magneten und zwei externen Sensoren (Id.-Nr. 71834910), die die axiale Position des Zylinderkolbens und folglich der montierten Spannbacken messen.

Die Hubkontrolle gibt folgende Signale an: „Futter komplett geöffnet“, „Futter komplett geschlossen“ oder „Spannposition erreicht.“

Technische Daten

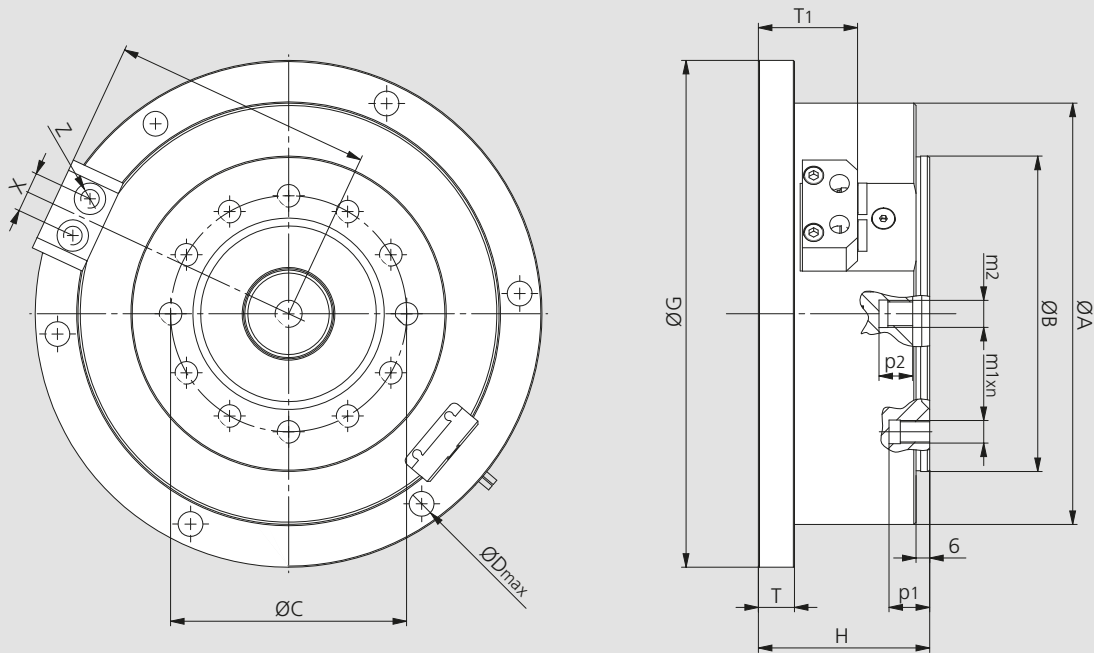
SMW-AUTOBLOK Typ Id.-Nr.		USC 140 97501407	USC 170 97501702	USC 210 97502106	USC 260 97502601
Kolbenfläche (offen)	cm ²	133	189	269	434
Kolbenfläche (geschlossen)	cm ²	126	176	249	409
Max. Betätigungsdruck	bar	7	7	7	7
Kolbenhub	mm	17	22	26	31
Druckkraft bei 6 bar	kN	8	11	16	26
Zugkraft bei 6 bar	kN	7.5	10.5	15	24.5
Masse	kg	3.3	5	7	12.5

Stationärer Spannzylinder pneumatisch Ø 140 - 260 mm

- Zur Betätigung unterschiedlicher Futtertypen
- Mit Hubkontrolle

USC

Stationärer Spannzylinder pneumatisch



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ Id.-Nr.		USC 140 97501407	USC 170 97501702	USC 210 97502106	USC 260 97502601
A	mm	162	187	217	275
B	mm	115	140	170	220
C	mm	82.6	104.8	133.4	171.4
D	mm	11	11	11	13
G	mm	200	225	255	327
H	mm	61.5	76	83	95
Q	mm	98	110.5	129.5	158.5
T	mm	16	16	16	16
T1	mm	38.5	40.5	43.5	43.5
X	mm	18	18	22	22
Z	Zoll	1/8"	1/8"	1/4"	1/4"
m1	mm	M10	M10	M12	M16
m2	mm	M10	M12	M16	M20
n	mm	12x	12x	12x	12x
p1	mm	14	18	19	23
p2	mm	18	15	21	25

Bestellübersicht VerbindungsKit

Größe	125 AN-AL	135 TS	165 AN-AL	170 AP	170 TS/TX	210 AN-AL	210 TS-TX	215 AP-APL	250 AN-AL	250 TS-TX	260 AP-APL	315 AN-AL	315 TS-TX	315 AP-APL
USC 140	75511410	75511470	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
USC 170	-	-	75511760	75511760	75511770	-	-	-	-	-	-	-	-	-
USC 210	-	-	-	-	-	75512110	75512170	75512160	-	-	-	-	-	-
USC 260	-	-	-	-	-	-	-	-	75512610	75512670	75512660	75512620	75512670	75512660

- Zur Verwendung des Pneumatikzylinders mit Futter Typ AN / AL (mit 2 / 3 / 4 Backen) wird der Pneumatikzylinder plus das entsprechende Futter benötigt.
- Zur Verwendung des Pneumatikzylinders mit Futter Typ AP / APL (nur 3 Backen) wird der Pneumatikzylinder plus das entsprechende Futter benötigt.
- Zur Verwendung des Pneumatikzylinders mit Futter Typ TS / TX (nur 3 Backen) wird der Pneumatikzylinder plus das entsprechende Futter benötigt.
- Die Futterdaten entnehmen Sie bitte der dem Futter entsprechenden Katalogseite. (weitere Informationen siehe Gesamt-Katalog Drehen).
- Die Ident-Nummern der Spannfutter entnehmen Sie bitte unserer Preisliste oder fordern Sie ein entsprechendes Angebot an.

BACKEN-KATALOG

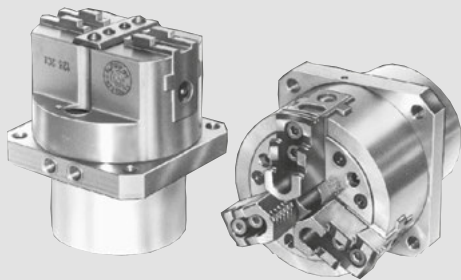
Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de



Mit 2-Backen
Langhubfutter

Mit 3-Backenfutter
Normal- oder Langhub

- Stationäre Zylinder und Spannfutter
- Spannfutter ohne Durchgangsbohrung Typ CL / AN / AL



Anwendung/Kundennutzen

- Spanneinheit zur Verwendung auf Sonder- oder Transfermaschinen
- Verwendung auch als Greiferfutter zur Handhabung von Werkstücken

Technische Merkmale

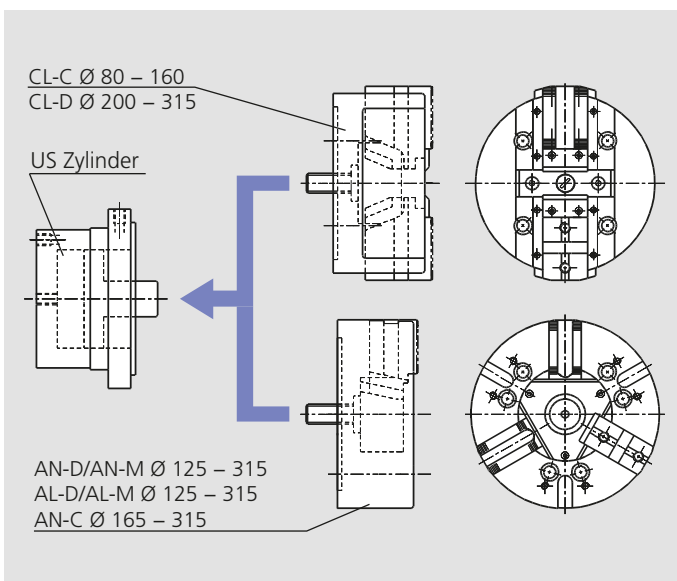
- Stationäre hydraulische Spanneinheit bestehend aus Standard 2- oder 3-Backenfutter ohne Durchgang und einem angebauten Hydraulikzylinder
 - Der Hydraulikzylinder muss mit Dauerdruck beaufschlagt werden
 - Futterdaten siehe technische Daten des gewählten Futters
- Hinweis:** Bei Bestellung Lage der Ölschlüsse (seitlich oder hinten) angeben

Lieferumfang

Standardfutter mit Zylinder und Verbindungsteilen

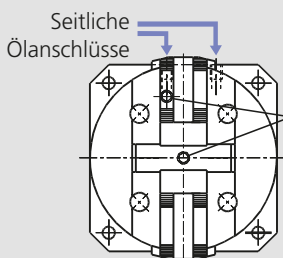
Bestellbeispiel

US 125-CLC mit Ölschluss hinten, oder US 250-AND mit Ölschluss seitlich bei 90° verdrehtem Futter

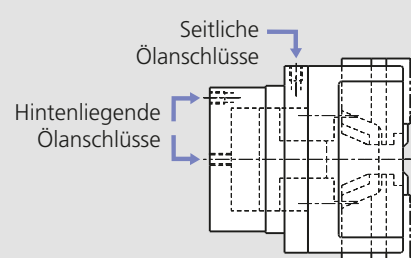
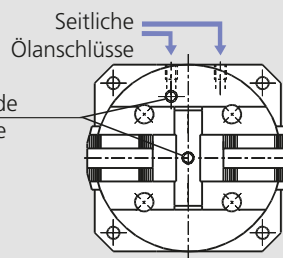


- **US-CL-C** = 2-Backenfutter CL-C (Langhub/KREUZVERSATZ) mit angebautem Hydraulikzylinder. Futter-Ø 80 bis 160 mm.
- **US-CL-D** = 2-Backenfutter CL-D (Langhub/SPITZVERZÄHNUNG Zoll) mit angebautem Hydraulikzylinder. Futter-Ø 200 bis 315 mm.
- **US-AN-D** = 3-Backenfutter AN-D (SPITZVERZÄHNUNG Zoll) mit angebautem Hydraulikzylinder. Futter-Ø 125 bis 315 mm.
- **US-AN-M** = 3-Backenfutter AN-M (SPITZVERZÄHNUNG metrisch) mit angebautem Hydraulikzylinder. Futter-Ø 125 bis 315 mm.
- **US-AL-D** = 3-Backenfutter AL-D (Langhub/SPITZVERZÄHNUNG Zoll) mit angebautem Hydraulikzylinder. Futter-Ø 125 bis 315 mm.
- **US-AL-M** = 3-Backenfutter AL-M (Langhub/SPITZVERZÄHNUNG metr.) mit angebautem Hydraulikzylinder. Futter-Ø 125 bis 315 mm.
- **US-AN-C** = 3-Backenfutter AN-C (KREUZVERSATZ) mit angebautem Hydraulikzylinder. Futter-Ø 165 bis 315 mm.
- **Sonderausführungen** = auf Anfrage sind auch andere Futter wie z. B. die Backenschnellwechselltype AN-RM mit stationärem Zylinder lieferbar.

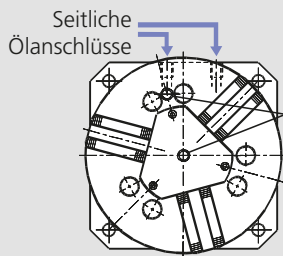
Futter CL in Standardposition



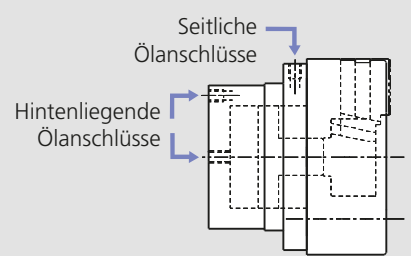
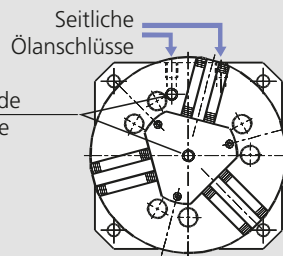
Futter CL 90° verdreht



Futter AN / AL in Standardposition



Futter AN / AL 90° verdreht



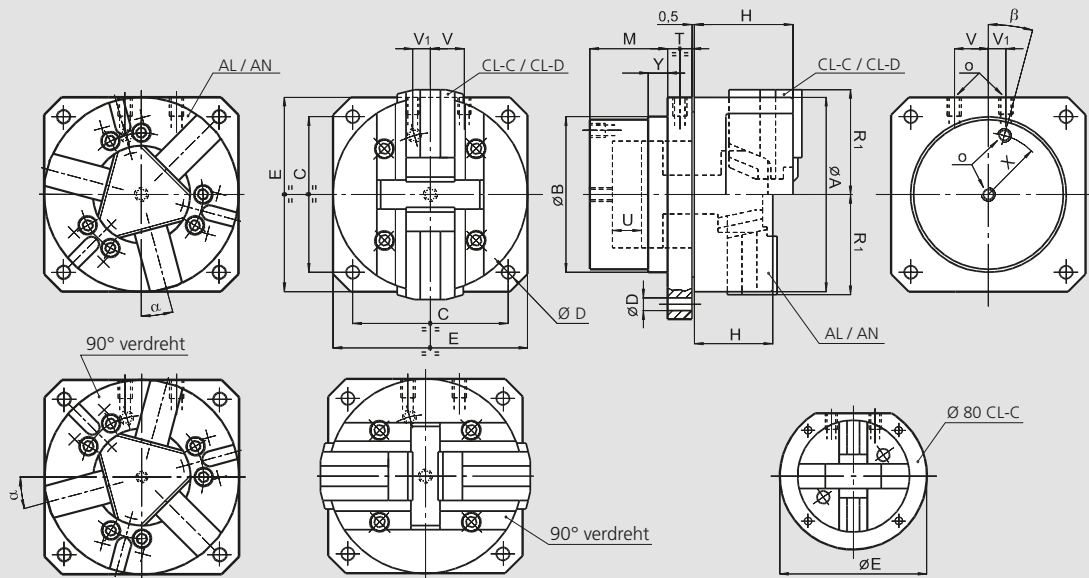
- Das Spannfutter kann 90° verdreht auf dem Zylinder montiert werden, wenn die normale Position mit Störkonturen an der Maschine kollidiert. Bei Bedarf bitte exakt spezifizieren.

- Die Ölschlüsse können seitlich oder hinten am Zylinder angebracht werden. Dies erlaubt eine leichte Installation der Spanneinheiten auf der Maschine. Bitte bei Bedarf exakt spezifizieren.

- Stationäre Zylinder und Spannfutter
- Spannfutter ohne Durchgangsbohrung Typ CL / AN / AL

Mit 2-Backen
Langhubfutter

Mit 3-Backenfutter
Normal- oder Langhub



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

US Betätigungszyylinder

SMW-AUTOBLOK Zylinder		US 80	US 100	US 125	US 160 US 165	US 200	US 250	US 315
Id.-Nr. CL		77755008	77755010	77755013	77755016	77755120	77755025	77755031
Id.-Nr. AL / AN		77755008	77755010	77755113	77755016	77755120	77755025	77755031
	B h7	mm 70	84	106	128	158	185	185
	C	mm 66	84	104	130	160	200	250
	D	mm 7	9	11	11	13.5	17	17
	E	mm 105	100	130	160	200	250	315
	M	mm 45	52	60	70	80	90	90
Ölanschlüsse	O	Zoll 1/8 BSP	1/8 BSP	1/4 BSP	1/4 BSP	3/8 BSP	3/8 BSP	3/8 BSP
	T	mm 16	16	20	20	25	25	25
	U	mm 11	14	20	25	30	35	35
	V	mm 15	18	12	28	35	41	41
	V1	mm 15	18	12	15	18	15	15
	X	mm 27	33	43	52	63	75	75
	Y	mm 10	10	10	20	20	20	20
	β	Grad 30°	30°	15°	15°	0°	0°	0°
Kolbenfläche		cm ² 16	25	42	68	112	166	166

Einheiten mit CL-C und CL-D Futter (weitere Information siehe Gesamt-Katalog Drehen Seite 84)

SMW-AUTOBLOK Typ		US 80-CL-C	US 100-CL-C	US 125-CL-C	US 160-CL-C	US 200-CL-D	US 250-CL-D	US 315-CL-D
	A	mm 80	100	125	160	200	250	315
	H	mm 45	54	76	92	103	109	114
Position offen	R1	mm 40	50	68	87	108	132	166
Max. Druck		bar 38	36	36	37	32	30	36
Max. Spannkraft		kN 9	14	24	40	55	78	95

Einheiten mit AN-D / AN-M / AN-C Futter (weitere Information siehe Gesamt-Katalog Drehen Seite 42 und 46)

SMW-AUTOBLOK Typ		US 125-AN-D US 125-AN-M	US 165-AN-D US 165-AN-M US 165-AN-C	US 210-AN-D US 210-AN-M US 210-AN-C	US 250-AN-D US 250-AN-M US 250-AN-C	US 315-AN-D US 315-AN-M US 315-AN-C
	A	mm 127	165	210	254	315
	H	mm 57	71	85	95	105
Position offen	R1	mm 64	83	105	128	158
	α	Grad 0°	15°	15°	15°	15°
Max. Druck		bar 47	36	31	28	36
Max. Spannkraft		kN 56	70	105	140	180

Einheiten mit AL-D / AL-M Futter (weitere Information siehe Gesamt-Katalog Drehen Seite 44)

SMW-AUTOBLOK Typ		US 125-AL-D US 125-AL-M	US 165-AL-D US 165-AL-M	US 210-AL-D US 210-AL-M	US 250-AL-D US 250-AL-M	US 315-AL-D US 315-AL-M
	A	mm 127	165	210	254	315
	H	mm 57	71	85	95	105
Position offen	R1	mm 67	86	109	133	164
	α	Grad 0°	15°	15°	15°	15°
Max. Druck		bar 60	44	45	39	45
Max. Spannkraft		kN 45	54	90	120	135

BACKEN-KATALOG
Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

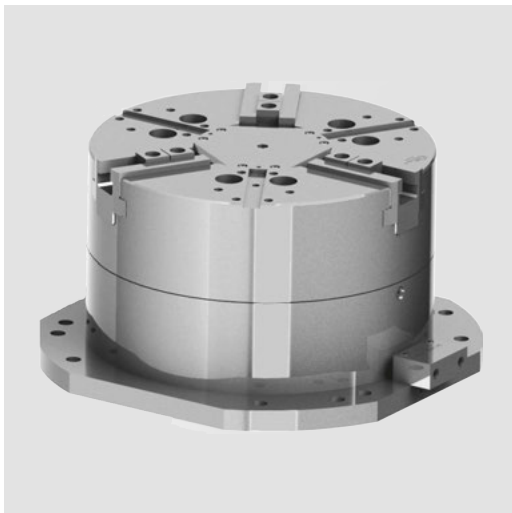


US - große Durchmesser

Stationäre Spanneinheit pneumatisch
2, 3 oder 4 Backen

Stationäre Spanneinheit pneumatisch Ø 400 - 800 mm

- Spitzverzahnung oder Kreuzversatz
- Standard oder abgedichtet, abhängig vom verwendeten Futter
- 2, 3 oder 4 Backen, abhängig vom verwendeten Futter und Größe
- Normal oder Langhub, abhängig vom verwendeten Futter



Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von großen Werkstücken auf vertikalen oder horizontalen Bearbeitungszentren

Technische Merkmale

- Standard Pneumatikzylinder ausgerüstet mit verschiedenen Futtertypen:
 - 2, 3 oder 4 Backen, abhängig vom verwendeten Futter und Größe
 - Standard oder abgedichtet, abhängig vom verwendeten Futter
 - Normal- oder Langhub, abhängig vom verwendeten Futter
- Dauerdruck für Betätigung notwendig
- Optionales Sicherheitsventil Typ SAB zur temporären Druckerhaltung bei der Palettierung

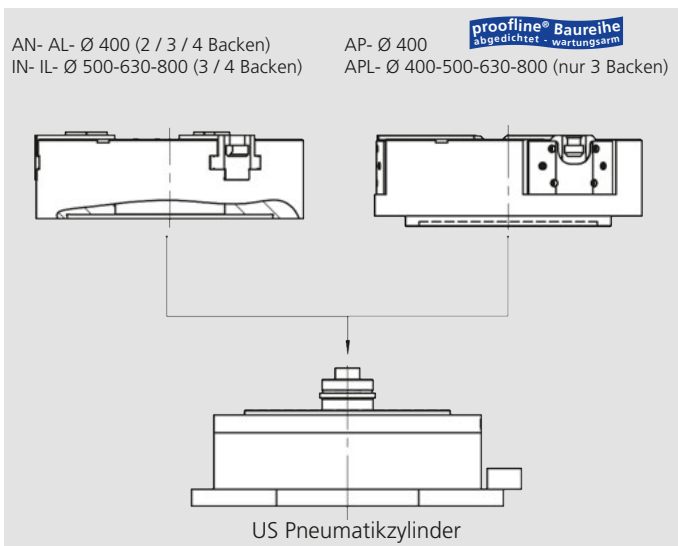
Bemerkung: Die Spanneinheit setzt sich aus dem Standardzylinder, einem VerbindungsKit (nur bei AP und APL Futter) und dem entsprechenden Futter zusammen. Die Futterdaten entnehmen Sie bitte der dem Futter entsprechenden Katalogseite

Lieferumfang

Stationärer Pneumatikzylinder mit VerbindungsKit für IN / IL Futter.
Für AP und APL Futter muss ein separater VerbindungsKit bestellt werden.
Das Futter wird separat hinzu gewählt

Bestellbeispiel

US-400-AN



- **US-AN** = Pneumatikzylinder ausgerüstet mit einem Futter Typ AN- (Normal Hub). Futtergröße 400 mm.
- **US-AL** = Pneumatikzylinder ausgerüstet mit einem Futter Typ AL- (Langhub). Futtergröße 400 mm.
- **US-IN** = Pneumatikzylinder ausgerüstet mit einem Futter Typ IN- (Normalhub). Futtergröße 500 - 800 mm.
- **US-IL** = Pneumatikzylinder ausgerüstet mit einem Futter Typ IL- (Langhub). Futtergröße 500 - 800 mm.
- **US-AP** = Pneumatikzylinder ausgerüstet mit einem Futter Typ AP- (Normalhub). Futtergröße 400 mm. **proofline® Baureihe** abgedichtet - wartungsarm
- **US-APL** = Pneumatikzylinder ausgerüstet mit einem Futter Typ APL- (Langhub). Futtergröße 400 - 800 mm. **proofline® Baureihe** abgedichtet - wartungsarm

Technische Daten

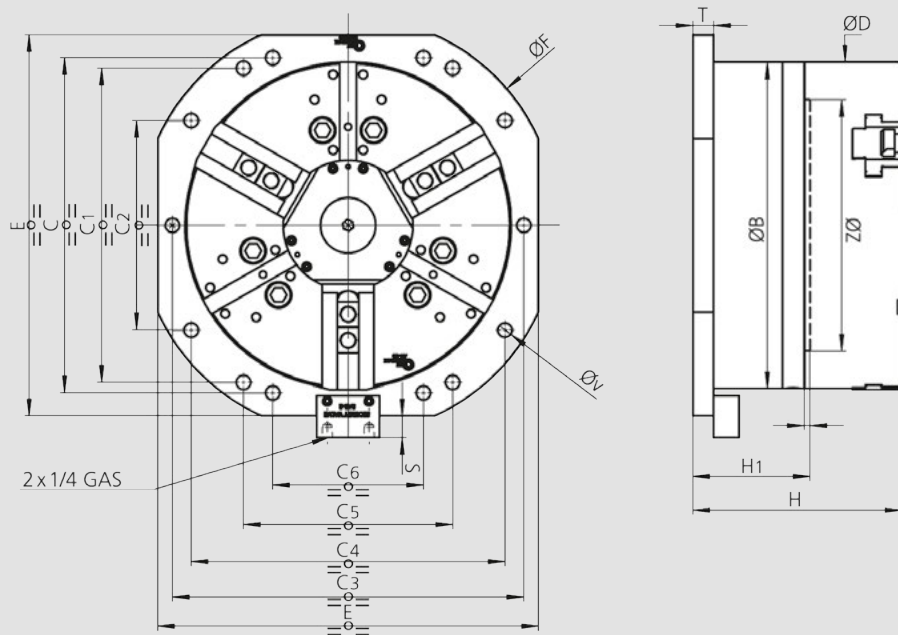
SMW-AUTOBLOK Typ		US-400 AN / AL	US-400 AP / APL	US-500 APL	US-630 APL	US-800 APL	US-500 IN / IL	US-630 IN / IL	US-800 IN / IL
Kolbenfläche (offen)	cm ²	800	800	1256	1256	1256	1256	1256	1256
Kolbenfläche (geschlossen)	cm ²	760	760	1211	1211	1211	1211	1211	1211
Max. Betätigungsdruck	bar	7	7	7	7	7	7	7	7
Masse (ohne Aufsatzbacken)	Kg	118	118	175	175	175	175	175	175
Spannkraft bei 6 bar "N"	kN	135	125	-	-	-	175	175	175
Spannkraft bei 6 bar "L"	kN	80	80	130	130	130	130	130	130

Stationäre Spanneinheit pneumatisch Ø 400 - 800 mm

- Spitzverzahnung oder Kreuzversatz
- Standard oder abgedichtet, abhängig vom verwendeten Futter
- 2, 3 oder 4 Backen, abhängig vom verwendeten Futter und Größe
- Normal oder Langhub, abhängig vom verwendeten Futter

US - große Durchmesser

Stationäre Spanneinheit pneumatisch
2, 3 oder 4 Backen



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		US-400 AN/AL	US-400 AP/APL	US-500 APL	US-630 APL	US-800 APL	US-500 IN/IL	US-630 IN/IL	US-800 IN/IL
Zylinder A. D.	B	mm	390	390	475	475	475	475	475
	C	mm	400	400	-	-	-	-	-
	C1	mm	375	375	300	300	300	300	300
	C2	mm	250	250	-	-	-	-	-
	C3	mm	-	-	500	500	500	500	500
	C4	mm	375	375	400	400	400	400	400
	C5	mm	250	250	-	-	-	-	-
	C6	mm	180	180	-	-	-	-	-
Ø Futtergröße	D	mm	390	390	500	630	800	510	630
	E	mm	455	455	525	525	525	525	525
	E1	mm							
	ØF	mm	500	500	538	538	538	538	538
	H	mm	250	273	300	310	330	270	290
	H1	mm	140	140	146	146	146	146	146
	I	mm	7	7	7	7	7	7	7
	T	mm	25	25	25	25	25	25	25
	ØV	mm	17	17	17	17	17	17	17
	ØZ h7	mm	300	300	380	380	380	380	380

Bestellübersicht

SMW-AUTOBLOK Größe	400	500	630	800
A: Pneumatikzylinder Id.-Nr. (für alle Versionen)	97504004	97506302	97506302	97506302
B: VerbindungsKit Id.-Nr. (nur für AP und APL)	97634004	97635002	97636302	97646302

- Zur Verwendung des Pneumatikzylinders mit Futter Typ IN / IL oder AN / AL (2,3 oder 4 Backen) wird der Pneumatikzylinder aus Zeile A plus das entsprechende Futter benötigt.
- Zur Verwendung des Pneumatikzylinders mit Futter Typ AP / APL (nur 3 Backen) wird der Pneumatikzylinder aus Zeile A, der VerbindungsKit aus Zeile B und das entsprechende Futter benötigt.
- Die Futterdaten entnehmen Sie bitte der dem Futter entsprechenden Katalogseite. (weitere Informationen siehe Gesamt-Katalog Drehen).
- Die Id.-Nummern der Spannfutter entnehmen Sie bitte unserer Preisliste, oder fordern Sie ein entsprechendes Angebot an.

BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de



HB-D

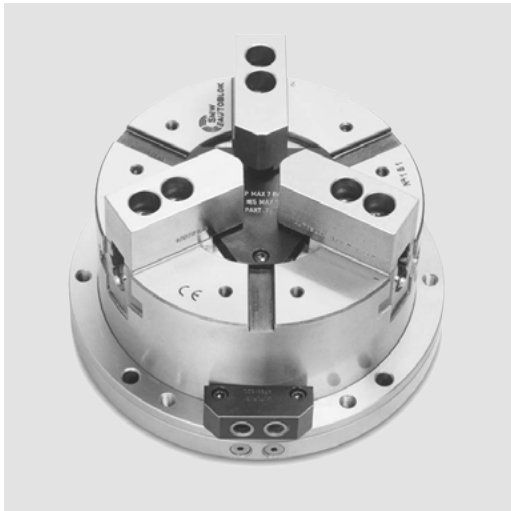
SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL - 2 u. 3 Backen

HB-C

KREUZVERSATZ
3 Backen

Stationäre Spanneinheit hydraulisch Ø 130 - 315 mm

- Integrierter Hydraulikzylinder
- 2 und 3 Backen



Anwendung/Kundennutzen

- Stationäre Spanneinheit zentrisch spannend zum Spannen von Werkstücken auf Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren oder Sondermaschinen

HB-D: SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (1/16" x 90°)

HB-C: KREUZVERSATZ (American Standard)

HB-M: SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°) **auf Anfrage ab Ø 165**

Technische Merkmale

- Einheiten bestehend aus 2-/3-Backenfutter mit integriertem Hydraulikzylinder
- Kompakte Bauweise
- Im Einsatz gehärteter Futterkörper für lange Lebensdauer bei gleichbleibender Präzision

Lieferumfang

Spanneinheit
1 Satz weiche Aufsatzbacken
(nicht bei HB-C)
1 Satz weiche Aufsatzbacken
(nicht bei HB-C)

Bestellbeispiel

Spanneinheit HB-C 250 (3 Backen)
oder
Spanneinheit HBL-D2 165 (2 Backen)

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		HB-D 130	HB-D 165 HB-C 165	HB-D 210 HB-C 210	HB-D 250 HB-C 250	HB-D 315 HB-C 315
Backenhub	mm	3	3.2	4	4.6	5.5
Backenhub HBL-D2 (2 Backen)*	mm	5.6	6	7.5	8.8	10.5
Kolbenfläche	cm ²	63	79	114	167	203
Max. Betätigungsdruck	bar	30	30	30	30	30
Spannkraft bei 25 bar	kN	50	55	85	125	150
Spannkraft bei 25 bar HBL-D2 (2 Backen)*	kN	28	35	52	75	90
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	9.5	18	30	44	69

* 2-Backen-Spanneinheit nur in Ausführung SPITZVERZÄHNUNG (Zoll oder metrisch) und Langhub lieferbar.



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

Stationäre Spanneinheit hydraulisch Ø 130 - 315 mm

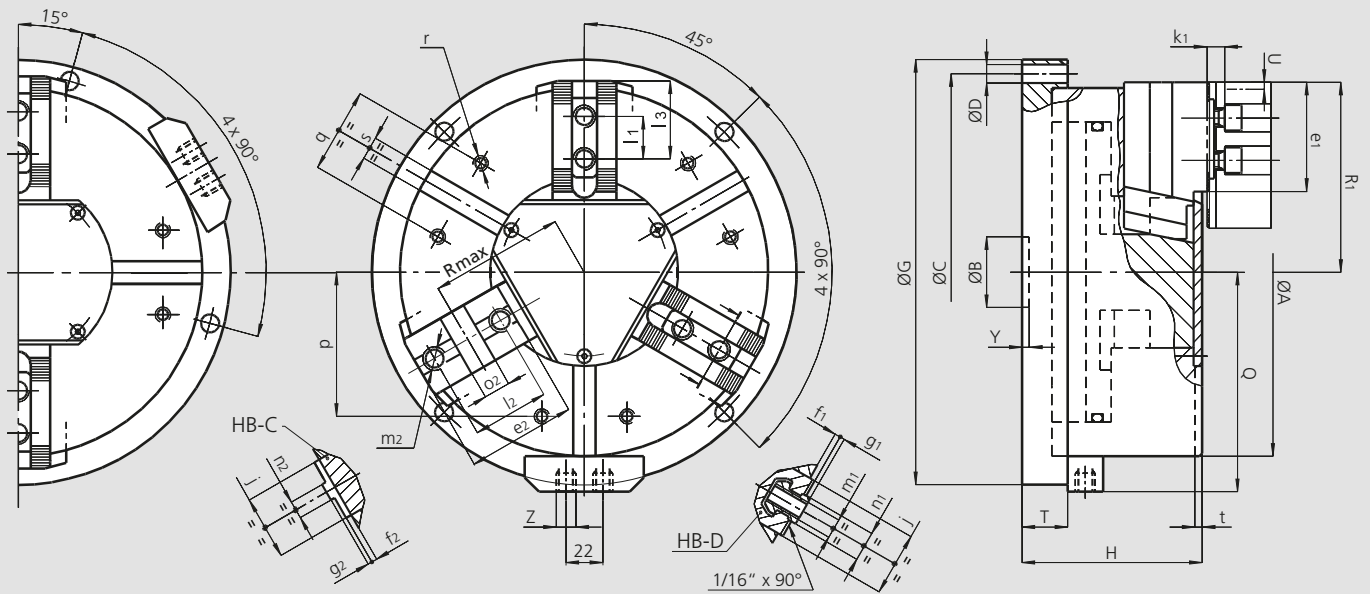
- Integrierter Hydraulikzylinder
- 2 und 3 Backen

HB-D

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL - 2 u. 3 Backen

HB-C

KREUZVERSATZ
3 Backen



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Hauptabmessungen

SMW-AUTOBLOK Typ		HB-D 130	HB-D 165 HB-C 165	HB-D 210 HB-C 210	HB-D 250 HB-C 250	HB-D 315 HB-C 315	
	A	mm	135	170	215	260	315
	B	mm	30	30	35	50	50
Befestigungslochkreis	C	mm	155	190	235	280	340
Befestigungslöcher Ø	D	mm	9	11	11	13	13
	G	mm	175	210	255	300	360
	H	mm	89	100	117	127	141
	Q	mm	92.5	110	133	155	183
	T	mm	25	27	30	32	32
Backenhub (3 Backen)	U	mm	3	3.2	4	4.6	5.5
Backenhub HBL-D2 (2 Backen)	U	mm	5.6	6	7.5	8.8	10.5
	Y	mm	5	5	5	5	5
Hydraulikanschlüsse	Z	Zoll	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"
	j	mm	26	30	36	45	45
	k1	mm	10	10	11	12	12
	p	mm	52	65	80	102	120
	q	mm	30	36	45	60	60
	r	mm	M6	M8	M8	M10	M10
	s H12	mm	12	16	16	16	16
	t	mm	3.5	5	5	5	5

HB-D und HBL-D2 spezifische Abmessungen

SMW-AUTOBLOK Typ		HB-D 130	HB-D 165	HB-D 210	HB-D 250	HB-D 315	
	e1	mm	45	48	60	77	99
	f1	mm	3	4	3	4	4
	g1	mm	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5
	l1	mm	16	16.5	23	30	30
Nutensteinposition min. / max.	l3	mm	23 / 30	24 / 40	33 / 50	43 / 62	43 / 84
	m1	mm	M8	M10	M12	M16	M16
	n1 h8	mm	12	14	17	21	21
Futter offen (3 Backen)	R1	mm	71	89	110	134	162
Futter offen HBL-D2 (2 Backen)	R1	mm	74	92	114	138.5	168

HB-C spezifische Abmessungen (nur als 3-Backenfutter lieferbar)

SMW-AUTOBLOK Typ		HB-C 165	HB-C 210	HB-C 250	HB-C 315	
	e2	mm	54	71	77	99
	f2	mm	4	4	4	4
	g2	mm	3	3	3	3
	l2	mm	38	44.4	54	63.5
	m2	mm	M10	M12	M16	M16
	n2 h8	mm	7.94	7.94	12.70	12.70
	o2H7	mm	12.68	12.68	19.03	19.03
Futter offen	R1	mm	89	110	134	162
Futter offen	Rmax	mm	62	77	94	109

PB-D

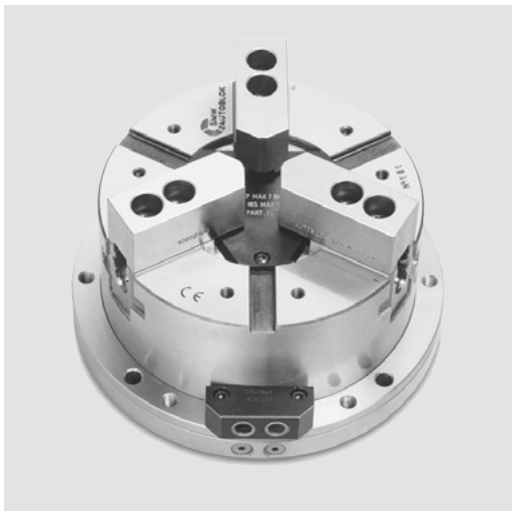
SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL - 2 u. 3 Backen

PB-C

KREUZVERSATZ
3 Backen

Stationäre Spanneinheit pneumatisch Ø 130 - 315 mm

- Mit Pneumatikzylinder
- 2 und 3 Backen



Anwendung/Kundennutzen

- Spanneinheit zentrisch spannend zum Spannen von Werkstücken auf Bearbeitungszentren und Sondermaschinen

PB-D: SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (1/16" x 90°)

PB-C: KREUZVERSATZ (American Standard)

PB-M: SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°) **auf Anfrage**

Technische Merkmale

- Spanneinheit bestehend aus 2-/3-Backenfutter mit integriertem Pneumatikzylinder
- Kompakte Bauweise
- Im Einsatz gehärteter Futterkörper für lange Lebensdauer bei gleichbleibender Präzision

Achtung! In der Zuleitung muss eine Wartungseinheit bestehend aus Filter, Wasserabscheider und Öler installiert werden

Lieferumfang

Spanneinheit
1 Satz weiche Aufsatzbacken
(nicht bei PB-C)

Bestellbeispiel

Spanneinheit PB-C 250 (3 Backen)
oder
Spanneinheit PBL-D2 165 (2 Backen)

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		PB-D 130	PB-D 165 PB-C 165	PB-D 210 PB-C 210	PB-D 250 PB-C 250	PB-D 315 PB-C 315
Backenhub	mm	3.2	3.6	4.4	5	6.3
Backenhub PBL-D2 (2 Backen)*	mm	6	6.8	8.4	9.7	12
Kolbenfläche	cm ²	82	143	236	358	548
Max. Betätigungsdruck	bar	7	7	7	7	7
Futterspannkraft bei 6 bar	kN	14	24	42	64	98
Futterspannkraft bei 6 bar PBL-D2 (2 Backen)*	kN	9	16	26	39	60
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	9	17	28	42	63

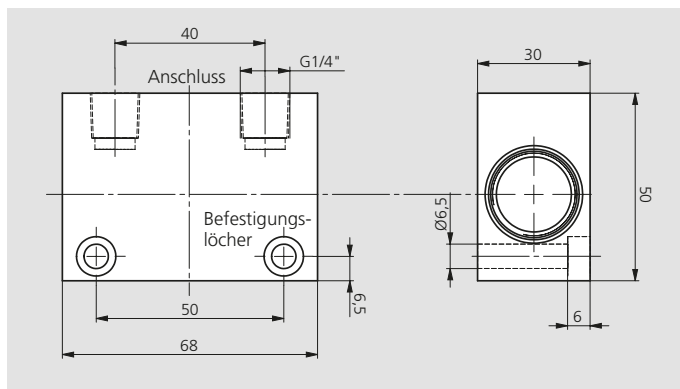
* 2-Backen-Spanneinheit nur in Ausführung SPITZVERZÄHNUNG (Zoll oder metrisch) und Langhub lieferbar.

Option für PB-D und PB-C

Rückschlagventil zur Erhaltung des Spanndruckes auch bei Ausfall der Spannenergie

SAB

Sicherheitseinrichtung
mit Zwillingrückschlagventil
Id.-Nr. 27581620



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

Stationäre Spanneinheit pneumatisch Ø 130 - 315 mm

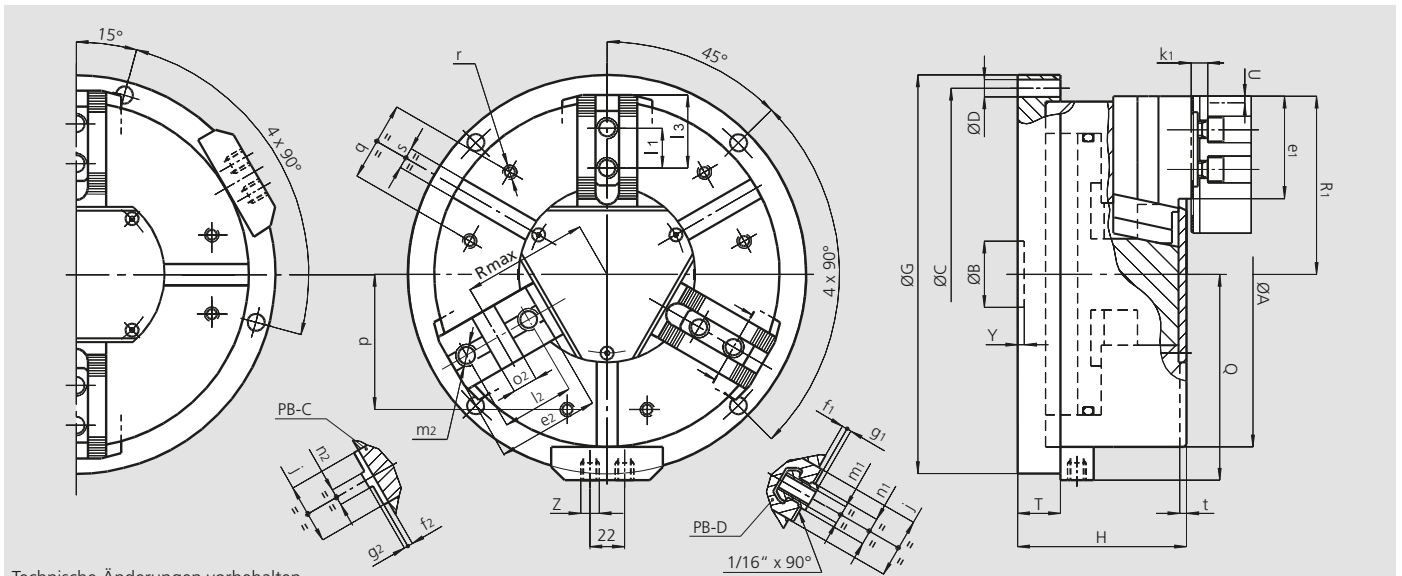
- Mit Pneumatikzylinder
- 2 und 3 Backen

PB-D

SPITZVERZAHNUNG
ZOLL - 2 u. 3 Backen

PB-C

KREUZVERSATZ
3 Backen



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Hauptabmessungen

SMW-AUTOBLOK Typ		PB-D 130	PB-D 165 PB-C 165	PB-D 210 PB-C 210	PB-D 250 PB-C 250	PB-D 315 PB-C 315
	A	mm	135	170	215	315
	B	mm	30	30	35	50
Befestigungslochkreis	C	mm	155	190	235	340
Befestigungslöcher Ø	D	mm	9	11	11	13
	G	mm	175	210	255	360
	H	mm	89	100	117	141
	Q	mm	93	110	133	183
	T	mm	25	27	30	32
Backenhub (3 Backen)	U	mm	3.2	3.6	4.4	6.3
Backenhub PBL-D2 (2 Backen)	U	mm	6	6.8	8.4	12
	Y	mm	5	5	5	5
Pneumatikanschlüsse	Z	Zoll	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"
	j	mm	26	30	36	45
	k1	mm	10	10	11	12
	p	mm	52	65	80	102
	q	mm	30	36	45	60
	r	mm	M6	M8	M8	M10
	s H12	mm	12	16	16	16
	t	mm	5	5	5	5

PB-D und PBL-D2 spezifische Abmessungen

SMW-AUTOBLOK Typ		PB-D 130	PB-D 165	PB-D 210	PB-D 250	PB-D 315
	e1	mm	37	48	60	99
	f1	mm	3	4	3	4
	g1	mm	2.5	2.5	2.5	3.5
	l1	mm	16	16.5	23	30
Nutensteinposition min. / max.	l3	mm	23 / 30	24 / 40	33 / 50	43 / 84
	m1	mm	M8	M10	M12	M16
	n1 h8	mm	12	14	17	21
Futter offen (3 Backen)	R1	mm	71	89	110	162
Futter offen PBL-D2 (2 Backen)	R1	mm	74	92	114	168

PB-C spezifische Abmessungen (nur als 3-Backenfutter lieferbar)

SMW-AUTOBLOK Typ		PB-C 130	PB-C 165	PB-C 210	PB-C 250	PB-C 315
	e2	mm	-	54	71	99
	f2	mm	-	4	4	4
	g2	mm	-	3	3	3
	l2	mm	-	38	44.4	63.5
	m2	mm	-	M10	M12	M16
	n2 h8	mm	-	7.94	7.94	12.70
	o2 H7	mm	-	12.68	12.68	19.03
Futter offen	R1	mm	-	89	110	162
Futter offen	Rmax	mm	-	62	77	109

STP

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL
3 Backen

Stationäre Spanneinheit pneumatisch Ø 125 - 280 mm

- Mit Pneumatikzylinder
- Mit Durchgang



Anwendung/Kundennutzen

- Universeller Einsatz auf Bohrmaschinen, Bearbeitungszentren, Schweißmaschinen
- Niedere Bauhöhe - großer Durchgang
- Einfache Installation

Technische Merkmale

- Spanneinheit bestehend aus 3-Backenfutter mit integriertem Pneumatikzylinder
- Betriebsdruck 2 bis 10 bar

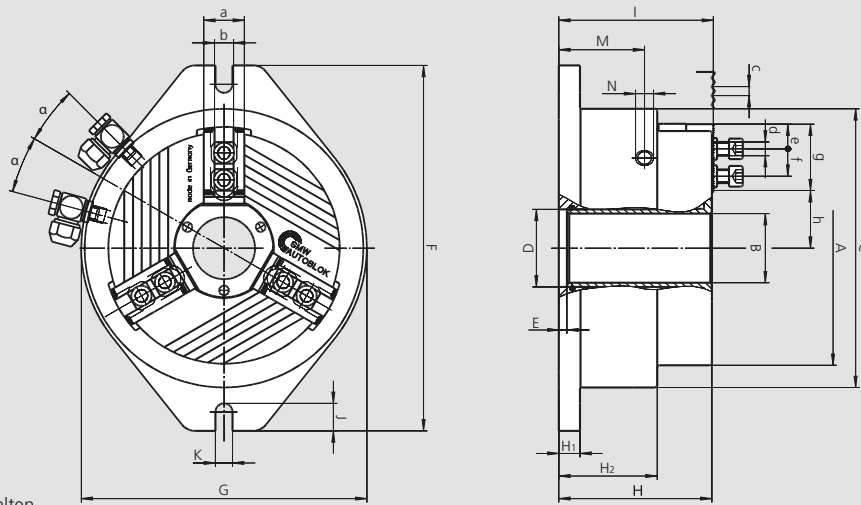
Achtung! In der Zuleitung muss eine Wartungseinheit bestehend aus Filter, Wasserabscheider und Öler installiert werden

Lieferumfang

- Stationäre Spanneinheit
- 1 Satz Nutensteine mit Schrauben
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken
- 2 Winkel-Schnellverschraubungen G1/4"
- (G1/8" bei STP 125)

Bestellbeispiel

Stationäre Spanneinheit STP 280
(3 Backen)



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

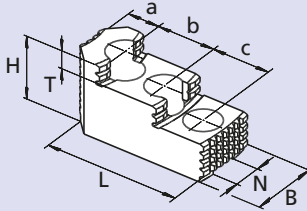
Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ Id.-Nr.		STP 125 013904	STP 160 013905	STP 240 053273	STP 280 052810
	A mm	136	171	240	284
	B mm	26	38	78	92
	C mm	156	201	250	316
	D H6 mm	34	46	86	102
	E mm	8	7.5	7	6
	F mm	220	275	320	400
	G mm	160	206	250	316
	H mm	102.5	130	134	155.5
	H1 mm	14.5	19	18.5	23.5
	H2 mm	66	83	86	97.5
	I mm	104	132	135.5	157
	J mm	22	24	24	30
	K mm	13	15	15	18
	M mm	57	72	75	86
Pneumatikanschluss	N Zoll	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"
	a mm	25	30	36	44
	b f7 mm	12	14	17	21
Spitzverzahnung	c Zoll	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
Schraube ISO 4762 12.9	d mm	M8 x 30	M10 x 35	M12 x 35	M16 x 40
Min.	e mm	4	6	8	12
Nutensteinabstand min. / max.	f mm	17/25	17/31	22/41.5	25/51
Verzahnungslänge	g mm	40	50	59	75
Min. / max.	h mm	25.9 / 28.9	24.9 / 37	57.7 / 61.9	70 / 65
	α Grad	15	15	15	7.5

Hub pro Backe	mm	3	4.1	4.2	5
Betriebsdruck min. / max.	bar	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10
Kolbenfläche	cm ²	129	206	290	532
Spannkraft der Backen bei 6 bar	kN	20	35	60	95
Luftverbrauch / Backenhub bei 6 bar	l	1	2.4	5.5	6.6
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	19	21	40	56

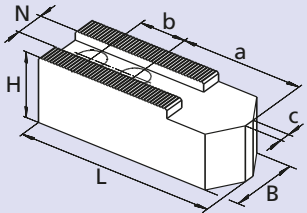
- Backen
- Nutensteine

MHB-D Harte Aufsatzbacken umkehrbar



Futter Typ	STP 125	STP 160	STP 240	STP 280
Backen Typ	MHB-D 125	MHB-D 160	MHB-D 200	MHB-D 251
Id.-Nr. (Satz)	12081306	12081636	12082036	12083036
B	30	34	40	5
H	34	39	45	56
L	58	65	82	105
T	8.5	10	10.5	13.5
N	12	14	17	21
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
a	13	18	19	26
b	16	16	23	30
c	16	16	23	30
kg / Satz	0.6	0.9	1.7	2.85

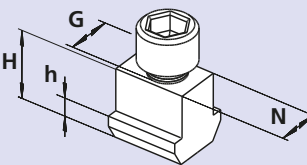
AWB-D Weiche Aufsatzbacken



Futter Typ	STP 125	STP 160	STP 240	STP 280
Backen Typ	AWB-D 125	AWB-D 165	AWB-D 200	AWB-D 250
Id.-Nr. (Satz)	12071300*	035954	081616	081618
B	30	40	40	50
H	30	40	40	50
L	60	80	90	120
N	12	14	17	21
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
a	29	43	53	70
b	16	22	22	28
kg / Satz	0.9	2.0	2.7	5.1

* Backen sind pro Stück. 1 Satz = 3 Stück.

NST Nutensteine



Futter Typ	STP 125	STP 160	STP 240	STP 280
Nutenstein Typ	NST 12	NST 14	NST 17-4	NST 21-5
Id.-Nr.	089810*	013863*	013864*	033429*
N	12	14	17	21
H	21.5	26.5	26.5	30
h	7.5	9.5	9.5	11
G	M8	M10	M12	M16
Zyl.-Schraube ISO 4762 12.9	M8 x 30	M10 x 35	M12 x 35	M16 x 40
Anzugsmoment	30	50	70	150

* Nutensteine sind pro Stück. 1 Satz = 6 Stück.

BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

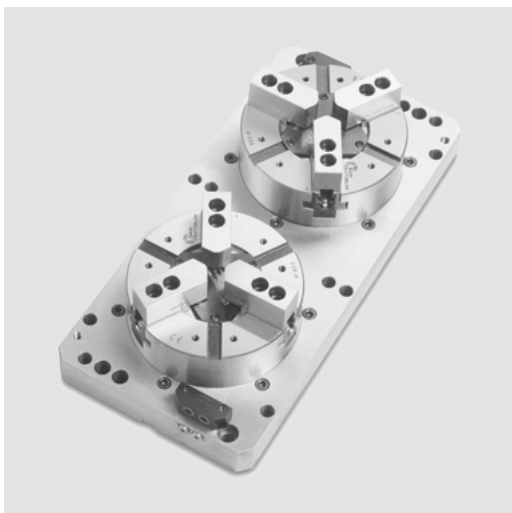


M2-PB

Mehrfachspanneinheit
mit 2 Futtern

Stationäre Mehrfachspanneinheit pneumatisch Ø 130 - 315 mm

- 2 oder 3 Backen (PB-D / PB-M)
- 3 Backen (PB-C)



Anwendung/Kundennutzen

- Mehrfachspanneinheit zentrisch spannend für Fräs- bzw. Bearbeitungszentren

M2-PB: Mehrfachspanneinheit mit 2 Futtern Typ PB-D, PB-C oder PB-M

Technische Merkmale

- Die Basisausführung benötigt separate Ansteuerungen, um die Spannfutter einzeln zu betätigen
- Option 1: SAB** Sicherheitseinrichtung mit Rückschlagventil für jedes Futter.
- Option 2:** Sicherheitseinrichtung mit zentralem Sicherheitsventil zur gleichzeitigen Betätigung aller Futter, mit Adapterkupplung, um die Spannfutter nach Zwischenlagerung der Paletten wieder anzukoppeln.
- Option 3:** Jedes der Spannfutter kann mit einer Federspannung ausgerüstet werden (für Innen- oder Außenspannung), um die Werkstücke beim Palettentransfer gespannt zu halten.

Lieferumfang

Mehrfachspanneinheit
1 Satz weiche Aufsatzbacken
mit Nutensteinen und Schrauben
(nicht bei PB-C)

Bestellbeispiel

Mehrfachspanneinheit M2-PBC 250
(3 Backen)

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		M2-PB 130	M2-PB 165	M2-PB 210	M2-PB 250	M2-PB 315
Backenhub	mm	3.2	3.6	4.4	5	6.3
Backenhub PBL-D2 (2 Backen)*	mm	6	6.8	8.4	9.7	12
Kolbenfläche	cm ²	82	143	236	358	548
Max. Betätigungsdruck	bar	7	7	7	7	7
Futterspannkraft bei 6 bar	kN	14	24	42	64	98
Futterspannkraft bei 6 bar PBL-D2 (2 Backen)*	kN	9	16	26	39	60
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	29.5	49	83	121	172

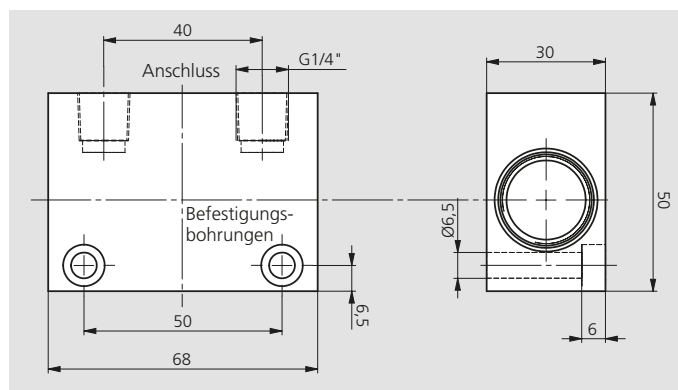
* 2-Backen-Spanneinheit nur in Ausführung SPITZVERZÄHNUNG (Zoll oder metrisch) und Langhub lieferbar.

Option für M2-PB

Rückschlagventil zur Erhaltung des Spanndruckes auch bei Ausfall der Spannenergie

SAB

Sicherheitseinrichtung mit
Zwillingsrückschlagventil
Id.-Nr. 27581620



BACKEN-KATALOG

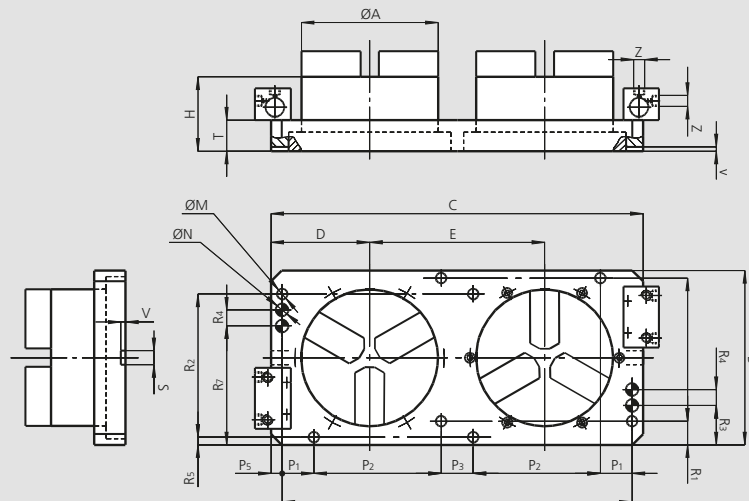
Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

Stationäre Mehrfachspanneinheit pneumatisch Ø 130 - 315 mm

- 2 oder 3 Backen (PB-D / PB-M)
- 3 Backen (PB-C)

M2-PB

Mehrfachspanneinheit
mit 2 Futterern



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

M2-PB Abmessungen

SMW-AUTOBLOK Typ		M2-PB 130	M2-PB 165	M2-PB 210	M2-PB 250	M2-PB 315	
Futterdurchmesser	A	mm	135	170	215	260	315
	B	mm	198	224	274	324	374
	C	mm	400	460	585	660	780
	D	mm	107.5	131	155	175	205
	E	mm	185	223	275	310	370
	H	mm	89	100	117	127	141
Befestigungslöcher Ø	M	mm	17	17	17	17	17
Referenzpassbohrungen Ø	N H8	mm	20	20	20	20	20
	P1	mm	-	50	50	50	50
	P2	mm	150	150	200	250	300
	P3	mm	50	50	50	-	-
	P5	mm	25	17.5	17.5	30	40
	P6	mm	350	460	550	600	700
	R1	mm	24	37	37	37	37
	R2	mm	150	175	225	275	325
	R3	mm	24	62	62	62	62
	R4	mm	-	25	25	25	25
	R5	mm	24	12	12	12	12
	R7	mm	174	137	187	237	287
	S	mm	14	18	18	18	18
	T	mm	39	44	49	54	54
	V	mm	6	6	6	6	6
Pneumatikanschlüsse	Z	Zoll	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"

PBI-D

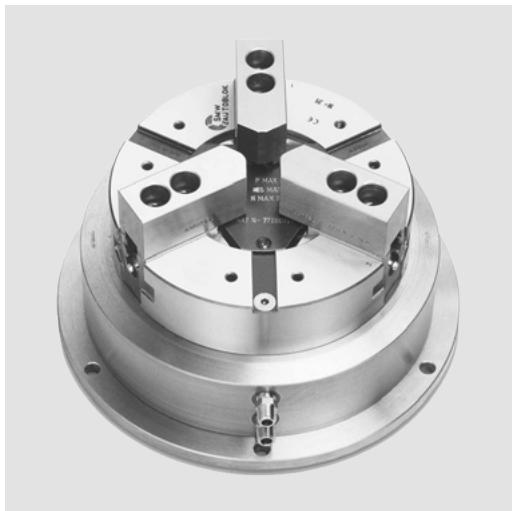
SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL - 2 u. 3 Backen

PBI-C

KREUZVERSATZ
3 Backen

Indexierbare Spanneinheit pneumatisch für Rundschalttische Ø 165 - 315 mm

- Mit integriertem Zylinder
- 2 und 3 Backen



Anwendung/Kundennutzen

- Indexierbare, zentrisch spannende Spanneinheit pneumatisch mit Drehverteiler zur Verwendung auf Rundschalttischen. Nicht für dauernde Rotation auf Drehmaschinen geeignet

PBI-D: SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (1/16" x 90°)

PBI-C: KREUZVERSATZ

PBI-M: SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°) **auf Anfrage**

Technische Merkmale

- Spanneinheit bestehend aus 2 / 3-Backenfutter mit integriertem Pneumatikzylinder
 - Pneumatik-Drehzuführung (nur zum Indexieren)
 - Gehärteter Futterkörper für lange Lebensdauer bei gleichbleibender Präzision
- Wichtig!** Der Antrieb des Rundschalttisches muss die Reibung im Drehverteiler überwinden. Drehmoment > Md siehe Tabelle Technische Daten!

Lieferumfang

Spanneinheit
1 Satz weiche Aufsatzbacken
(nicht bei Typ PBI-C)
1 Satz Nutensteine mit Schrauben
(nicht bei PBI-C)

Bestellbeispiel

Spanneinheit PBI-C 250 (3 Backen)
oder
Spanneinheit PBI-D 165 (2 Backen)

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		PBI-D 165 PBI-C 165	PBI-D 210 PBI-C 210	PBI-D 250 PBI-C 250	PBI-D 315 PBI-C 315
Backenhub	mm	3.6	4.4	5	6.3
Backenhub PBIL-D2 (2 Backen)*	mm	6.8	8.4	9.7	12
Kolbenfläche	cm ²	143	236	358	548
Max. Betätigungsdruck	bar	7	7	7	7
Futterspannkraft bei 6 bar	kN	24	42	64	98
Futterspannkraft bei 6 bar PBIL-D2 (2 Backen)*	kN	16	26	39	60
Drehmoment Md	Nm	40	60	85	120
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	23	38	56	82

* 2-Backen-Spanneinheit nur in Ausführung SPITZVERZÄHNUNG (Zoll oder metrisch) und Langhub lieferbar.



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

Indexierbare Spanneinheit pneumatisch für Rundschalttische Ø 165 - 315 mm

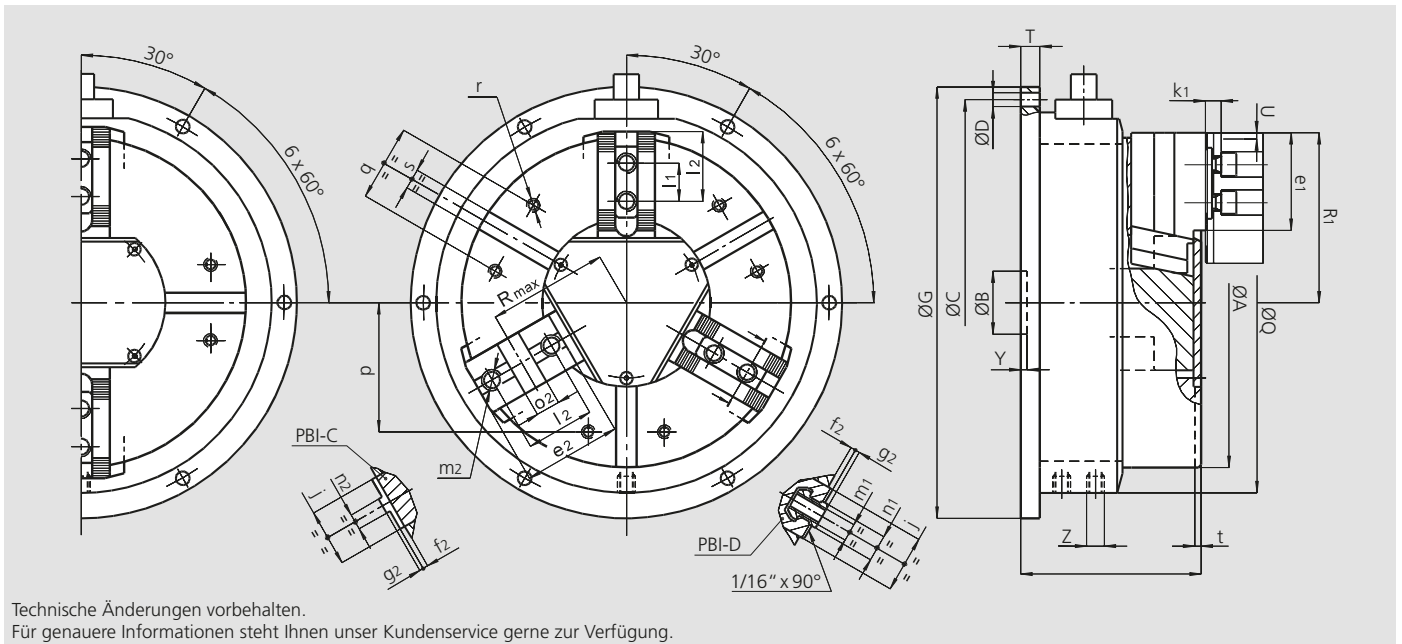
- Mit integriertem Zylinder
- 2 und 3 Backen

PBI-D

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL - 2 u. 3 Backen

PBI-C

KREUZVERSATZ
3 Backen



Hauptabmessungen

SMW-AUTOBLOK Typ		PBI-D 165 PBI-C 165	PBI-D 210 PBI-C 210	PBI-D 250 PBI-C 250	PBI-D 315 PBI-C 315	
	A	mm	170	215	260	315
	B	mm	30	35	50	50
Befestigungslochkreis	C	mm	225	280	320	390
Befestigungslöcher Ø	D	mm	9	11	11	13
	G	mm	240	300	340	415
	H	mm	114	132	140	145
	Q	mm	210	260	300	365
	T	mm	10	12	14	14
Backenhub (3 Backen)	U	mm	3.6	4.4	5	6.3
Backenhub PBIL-D2 (2 Backen)	U	mm	6.8	8.4	9.7	12
	Y	mm	5	5	5	5
Pneumatikanschlüsse	Z	Zoll	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"
	j	mm	30	36	45	45
	k1	mm	10	11	12	12
	p	mm	65	80	102	120
	q	mm	36	45	60	60
	r	mm	M8	M8	M10	M10
	s H12	mm	16	16	16	16
	t	mm	5	5	5	5

PBI-D und PBIL-D2 spezifische Abmessungen

SMW-AUTOBLOK Typ		PBI-D 165	PBI-D 210	PBI-D 250	PBI-D 315	
	e1	mm	48	60	77	99
	f1	mm	4	3	4	4
	g1	mm	2.5	2.5	3.5	3.5
	l1	mm	16.5	23	30	30
Nutensteinposition min. / max.	l3	mm	24 / 40	33 / 50	43 / 62	43 / 84
	m1	mm	M10	M12	M16	M16
	n1 h8	mm	14	17	21	21
Futter offen (3 Backen)	R1	mm	89	110	134	162
Futter offen PBIL-D2 (2 Backen)	R1	mm	92	114	138.5	168

PBI-C spezifische Abmessungen (nur als 3-Backenfutter lieferbar)

SMW-AUTOBLOK Typ		PBI-C 165	PBI-C 210	PBI-C 250	PBI-C 315	
	e2	mm	54	71	77	99
	f2	mm	4	4	4	4
	g2	mm	3	3	3	3
	l2	mm	38	44.4	54	63.5
	m2	mm	M10	M12	M16	M16
	n2 h8	mm	7.94	7.94	12.70	12.70
	o2 H7	mm	12.68	12.68	19.03	19.03
Futter offen	R1	mm	89	110	134	162
Futter offen	Rmax	mm	62	77	94	109

- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Fliehkräftausgleich



Anwendung/Kundennutzen

- Unabhängiges Spannen von 2 Achsen über einen zentralen Antrieb
- Mechanische Zentrierung des Werkstücks
- Verwendung von Standard-Betätigungszyylinder möglich
- Geeignet für runde, eckige und geometrisch unförmige Werkstücke
- Geringere Werkstückverformung gegenüber 3-Backenfutter
- Lange Lebensdauer durch einsatzgehärtete Bauteile
- Große Auswahl an Standard Aufsatzbacken
- Geeignet für Außen- und Innenspannung

Technische Merkmale

- Fliehkräftausgleich
- Optimiertes Schmersystem
- Große Durchgangsbohrung
- Backenschnittstelle 1/16" x 90°

Lieferumfang

4-Backenfutter,
8 Stück Nutensteine mit Schrauben

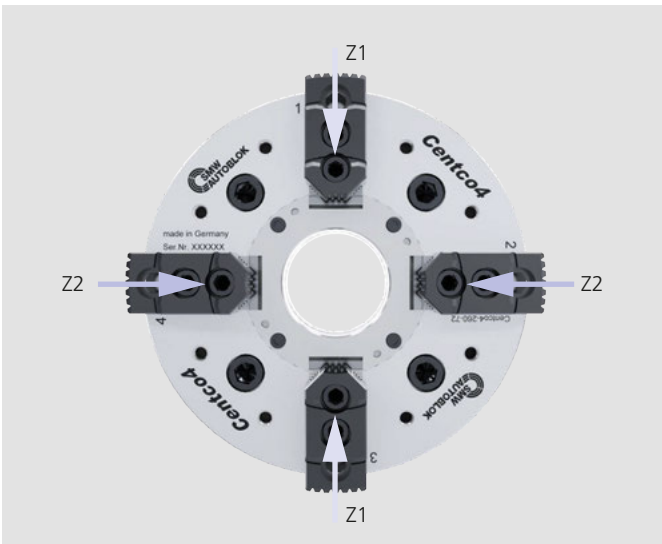
Bestellbeispiel

4-Backenfutter
Centco4-260-72-Z-220

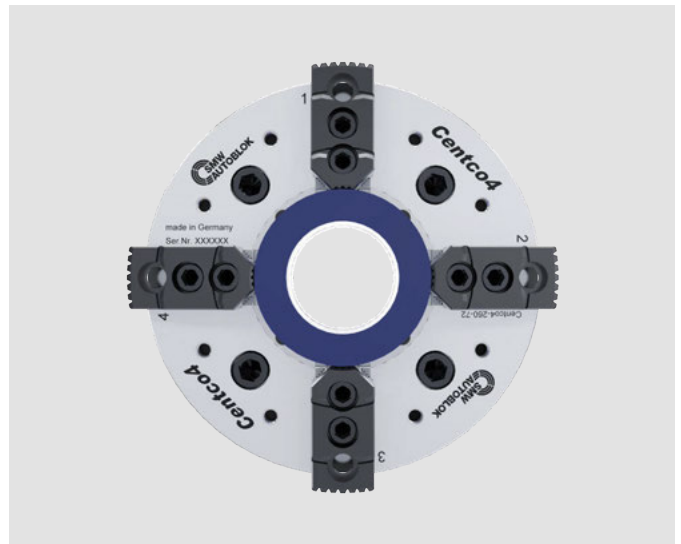
Funktion / Anwendungsbeispiele

2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen*

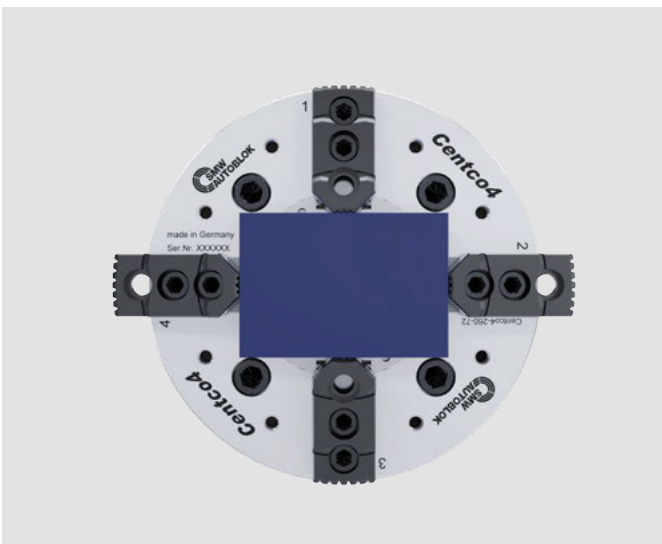
Auf die beiden Backenpaare Z1 und Z2 wirkt Anfangs nur die zur Werkstück-zentrierung notwendige Kraft. Erst wenn beide Backenpaare Z1 und Z2 am Werkstück anliegen, wird die zur Bearbeitung notwendige Kraft aufgebaut.



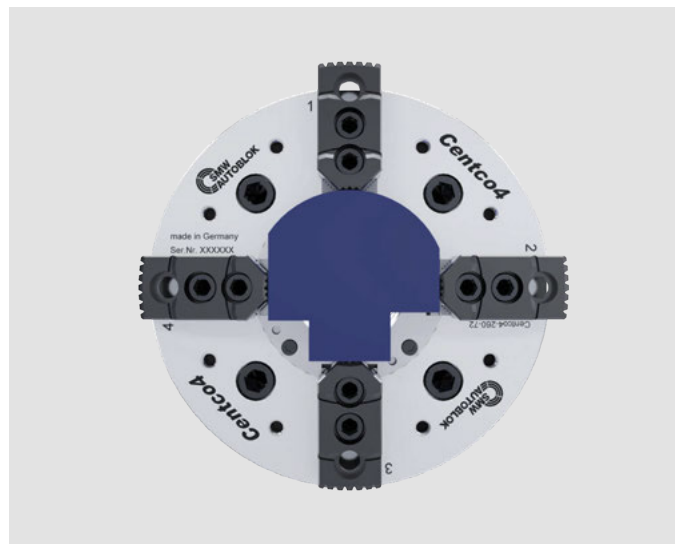
2+2 Zentrisch Spannen für runde oder dünnwandige Werkstücke



2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen für rechteckige oder quadratische Werkstücke



2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen für geometrisch unförmige Werkstücke



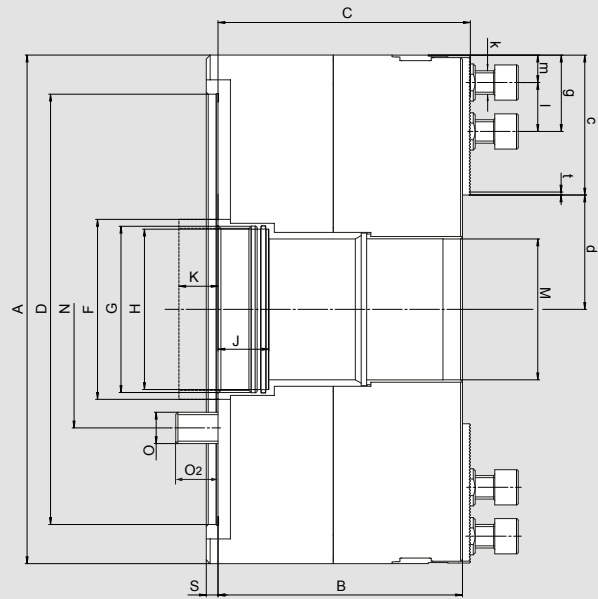
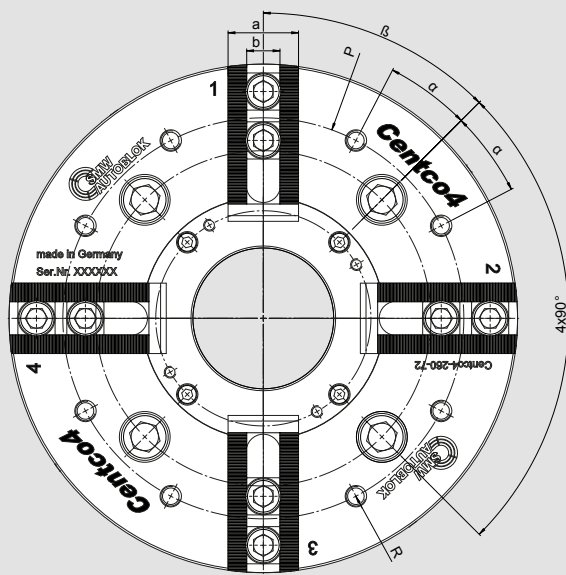
* Z1: Zentrisch spannende Achse 1 / Z2: Zentrisch spannende Achse 2.
Z1 spannt ausgleichend zu Z2.

4-Backenfutter

- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Fliehkräftausgleich

Centco4

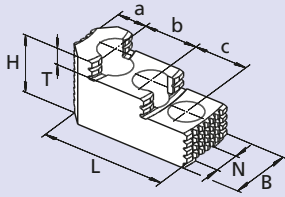
SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

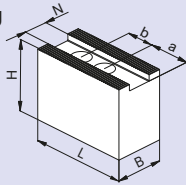
SMW-AUTOBLOK Typ		Centco4 210-52	Centco4 260-72	Centco4 315-92	Centco4 400-112	Centco4 400-112	Centco4 500-155	Centco4 630-165
Aufnahme Id.-Nr.		Z170 163120	Z220 162780	Z300 163140	Z300 163175	Z380 163160	Z380 163580	Z380 163770
Aussendurchmesser	A	210	260	315	400	400	500	630
	B	108.5	125	134	146	146	156	156
	C	110.5	129	138	150	150	159	159
Durchmesser Befestigungsbohrungen	D H6	170	220	300	300	380	380	380
	F	68	92	115	142	142	178	188
Kolbengewinde / -tiefe	G	M60 x 2 / 20	M85 x 2 / 20	M105 x 2 / 20	M125 x 2 / 28	M125 x 2 / 28	M165 x 2 / 28	M175 x 2 / 28
Zentrierung für Zugrohr	H H7	57	82	102	122	122	162	172
Anlage Zugrohr	J	30	30	30	38	38	38	38
Kolbenhub	K	17	20	23	25	25	30.5	30.5
Durchgang	M H7	52	72	92	112	112	155	165
Befestigungslochkreis	N	133.4	171.4	235.0	235.0	330.2	330.2	330.2
Befestigungsschraube	O	M12	M16	M20	M20	M24	M24	M24
	O2	19.5	22	29	25	29	34.5	34.5
	P	170	205	260	280	280	410 / 280	585 / 420 / 300
Gewinde / Tiefe	R	M8 / 12	M10 / 21	M10 / 21	M10 / 21	M10 / 21	M10 / 15	2xM16/24-M12/18
	S	5	6	6	6	6	6	6
Grundbackenbreite	a	35	36	40	45	45	60	60
Nutbreite	b H7	14	17	17	21	21	25.5	25.5
	c	60	71.5	91	117.5	117.5	142.5	202.5
Backenstellung max.	d	45	58.5	66.5	82.5	82.5	107.5	112.5
Abstand max. / min.	g	47 / 22	58 / 25	78 / 25	104 / 35	104 / 35	115 / 44	175 / 44
Schraube ISO4762-12.9	k	M10	M12	M12	M16	M16	M20	M20
Abstand min.	l	16	19	19	25	25	30	30
Abstand min.	m	6	6	6	10	10	14	14
Spitzverzahnung Zoll	t	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
	α°	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	15	15
	β°	45	45	45	45	45	45	45
Hub pro Backe	mm	4.5	5.25	6	6.5	6.5	8	8
Max. Ausgleich pro Backe	mm	3.4	4	5	5	5	6	6
Max. Betätigungskraft	kN	40	50	60	85	85	95	95
Max. Gesamtspannkraft	kN	100	125	150	210	210	230	230
Max. Drehzahl	min-1	5000	4500	4000	3200	3200	2600	1800
Masse (ohne Backen)	kg	24.5	42	66	121.5	121.5	200	330
Massenträgheitsmoment	kgm ²	0.15	0.4	0.92	2.7	2.7	7.12	18.1
Empfohlener Vollspannzylinder		SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175	SIN-S 150 / 175	SIN-S 150 / 175	SIN-S 150 / 175
Empfohlener Hohlspannzylinder		VNK-T2 130-52	VNK-T2 170-77	VNK-T2 225-95	VNK-T2 250-110	VNK-T2 250-110	VSG 450-165	VSG 450-165

MHB-D (SPITZVERZ. ZOLL) Harte Aufsatzbacken umkehrbar



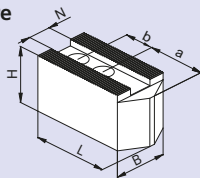
Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Backen Typ	MHB-D 160	MHB-D 200	MHB-D 200	MHB-D 251	MHB-D 500	MHB-D 500
Id.-Nr.	12081638	12082038	12082038	12083038	12084548	12084548
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	34	40	40	45	60	60
H	39	45	45	56	75	75
L	65.2	82	82	106.2	140.8	140.8
T	10	10.5	10.5	13.5	19	19
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	18	19	19	26	38	38
b	16.5	23	23	30	38	38
c	16.5	23	23	30	38	38
kg / Satz	0.9	2.3	2.3	2.9	9.5	9.5

MWB-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Aufsatzbacken Hohe Ausführung



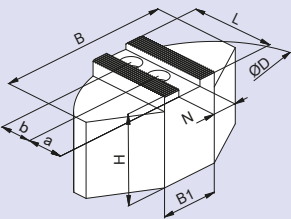
Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Backen Typ	MWB-D 165	MWB-D 200	MWB-D 200	MWB-D 250	MWB-D 400	MWB-D 400
Id.-Nr.	5318607	5318837	5318837	5319680	5319831	5319831
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	35	40	40	50	60	60
H	60	60	60	80	90	90
L	70	90	90	120	170	170
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	33	43	43	62	90	90
b	16.5	22	22	28	35	35
kg / Satz	2.8	4.1	4.1	9.2	21.6	21.6

AWB-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Aufsatzbacken Weiche / niedere Ausführung



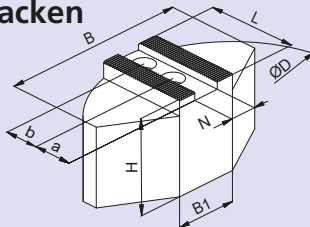
Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Backen Typ	AWB-D 165	AWB-D 200	AWB-D 200	AWB-D 250	AWB-D 400	AWB-D 400
Id.-Nr.	5318608	5318838	5318838	5319681	5319834	5319834
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	40	40	40	50	60	60
H	40	40	40	50	60	60
L	100	110	110	120	170	170
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	43	53	53	70	115	115
b	22	22	22	28	35	35
kg / Satz	2.4	2.7	2.7	5.4	14.5	14.5

SBS-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Segmentbacken



Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Backen Typ	SBS-D 165	SBS-D 200	SBS-D 200	SBS-D 200	SBS-D 400	SBS-D 400
Id.-Nr.	5318610	5318839	5318839	5319684	5319832	5319832
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	120	140	140	180	330	330
B1	40	64	64	50	190	190
D	165	200	200	250	440	440
H	60	60	60	70	85	85
L	60	70	70	80	155	155
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	25	35	35	30	85	85
b	22	22	22	29	35	35
kg / Satz	7.1	10.3	10.3	18.3	71	71

SBA-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Alu-Segment- backen



Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Backen Typ	SBA-D 165	SBA-D 200	SBA-D 200	SBA-D 250	SBA-D 400	SBA-D 400
Id.-Nr.	5318609	5318840	5318840	5319685	5319833	5319833
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	110	120	120	160	330	330
B1	40	40	40	50	190	190
D	165	200	200	250	440	440
H	58	58	58	78	98	98
L	58	72.5	72.5	87.5	160	160
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	25	35	35	40	85	85
b	20	22	22	29	35	35
kg / Satz	2.4	3.7	3.7	7.2	32	32

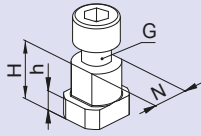
* SMW-AUTOBLOK empfiehlt, keine Durchmesser zu spannen, die größer als der Futterdurchmesser sind.
Bei Fragen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.



BACKEN-KATALOG
Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

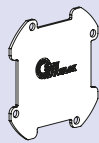
- Nutensteine
- Abdeckungen für Durchgang

NST Nutensteine passend für Centco4



Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-155	630-165
Nutenstein Typ	NST14	NST17	NST17	NST21	NST25	NST25
Id.-Nr.	163134	016021	016021	014788	014812	014812
N	14	17	17	21	25.5	25.5
H	20	23	23	27	29	29
h	7.5	9	9	10	11	11
Zyl.-Schraube ISO 4762-12.9	G	G	G	G	G	G
Anzugsmoment Md max. (Nm)	M10 x 25	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M20 x 40	M20 x 40

Abdeckung für Durchgang



Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-155	630-165
Id.-Nr.	163135	163136	163137	163138	163584	163585

Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

Gleitpaste K67

Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)
Fettinhalt 500 g
Id.-Nr. 10731223

Dose 1000 g
Id.-Nr. 10731224

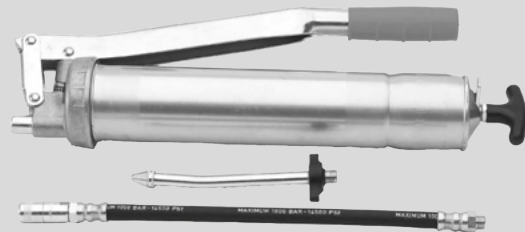


- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohe Spannkraft
- Verhindert Passungsrost

Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)

- Auch für Befüllung mit losem Fett geeignet

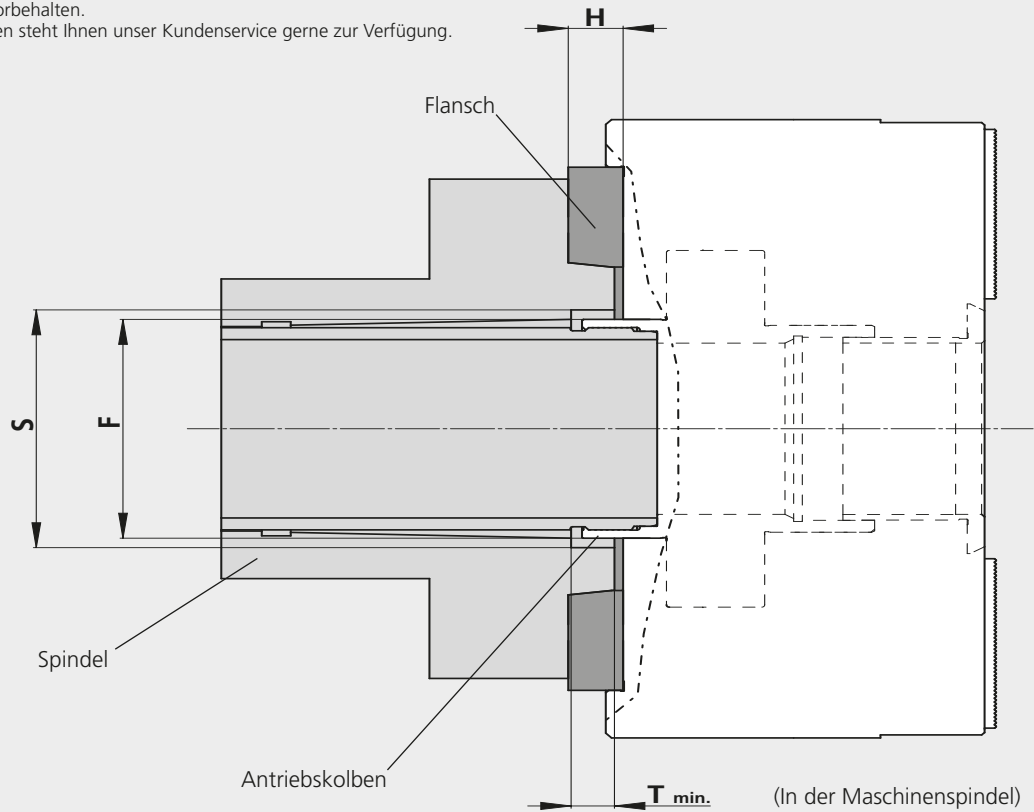


Abschmiereset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel

Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.



Futtertyp Centco4	Spindel- anschluss	Antriebskolben-Ø F [mm]	Freiraum-Ø S [mm]	Freiraum - Tiefe T min. [mm]*	Id.-Nr. Flansch	Flansch - Höhe H [mm]
210-52-Z170	A06	68	> 68	14	24162000	17
			< 68	-	24162110	40
260-72-Z220	A06	92	< 92	-	24162532	50
	A08	92	> 92	17	24182500	19
			> 92	-	24182520	43
			> 92	-	24182520	43
315-92-Z300	A08	115	> 115	10	24183100	30
			< 115	-	24184000	40
	A11	115	> 115	20	24113100	21
			> 115	11	24113110	30
			< 115	-	2704390	44
400-112-Z300	A11	142	< 142	-	2704390	44
400-112-Z380	A11	142	> 142	2	24115000	40
			< 142	-	2704391	44
	A15	142	> 142	23	24125000	23
			< 142	-	2704392	47
500-155-Z380	A11	178	> 178	8	24115000	40
			< 178	-	2704606	50
	A15	178	> 178	26.5	24125000	23
			< 178	-	273765	50
630-165-Z380	A11	188	> 188	8	24115000	40
			< 188	-	2704606	50
	A15	188	> 188	26.5	24125000	23
			< 188	-	273765	50

* für Axialhub des Antriebskolbens (siehe „technische Daten - Kolbenhub K“)